

コントローラ YETC-500

20ワークの設定が可能

従来品の8ワークから大幅増加して多品種生産にも対応。

モータ回転速度をワークごとに設定可能

20ワークそれぞれに、ワーク特性に合わせて着座から締め付け終了まで、低速・中速・高速の3段階での細かい設定が可能です。

タッチパネル式液晶ディスプレイ採用

タッチパネルの採用と対話式の入力方法で設定入力が簡単に。締付結果(トルク値・角度値・ハルス数・判定結果)も見やすくなりました。

波形データも表示、出力

従来PCでしか確認できなかったトルク波形データが、コントローラのディスプレイでも表示されるようになりました。PCでは角度波形データも確認できます。

変換係数自動認識

従来、ツールごとに都度入力していた変換係数を自動で認識、設定時の手間を削減。

本数管理機能

1ワークの締付本数を設定すると、規定の本数を締め終えた時、ワーク完了をツールのブザーやLED及びコントローラのリレー出力で知らせます。

多彩なインターフェースでデータを出力

締め付け結果はコントローラ本体のメモリに蓄積させることも、USBコネクタやRS-232Cコネクタ、I/Oコネクタ、またはLANコネクタ※を通してPCやPLCに出力することも可能です。※LANコネクタはオプション仕様です

USBメモリを使ってPCいらず

PCで入力した設定値も、コントローラに蓄積された締め付けデータもUSBメモリで持ち運びができるようになり、現場(コントローラ設置場所)にパソコンを持ち込む必要がなくなりました。もちろん、直接PCを接続して現場でダイレクトに入出力させることも可能です。



ツール仕様

機構	形式	能力ネジ径	回転速度 rpm	トルク範囲 N・m ※1	全長 mm	全高 mm	ケーブル長さ m	スピンドル 中心から外側 mm	質量 (ケーブル含む) kg ※2	角ドライブ寸法 (ビット寸法) mm	騒音レベル db (A)		
ピストル型	ビットタイプ	e-M500A	M5~M6	4800	3.0~10	236	201	2	32.5	1.68 (2.27)	(6.35)	75	
		四角タイプ	e-M500	M5~M6	4800	3.0~10	236	201	2	32.5	1.68 (2.27)	9.5	75
			e-M700	M6~M8	4800	7.5~35	236	201	2	32.5	1.68 (2.27)	9.5	75
			e-M900	M8~M10	4800	30~60	236	201	2	32.5	1.76 (2.35)	9.5	78
			e-M1100	M10~M12	4800	50~90	248	201	2	32.5	2.04 (2.63)	12.7	90
	ビットタイプ	e-M500A-S	M5~M6	4800	3.0~10	236	201	0.3	32.5	1.68 (2.27)	(6.35)	75	
		四角タイプ	e-M500-S	M5~M6	4800	3.0~10	236	201	0.3	32.5	1.68 (2.27)	9.5	75
			e-M700-S	M6~M8	4800	7.5~35	236	201	0.3	32.5	1.68 (2.27)	9.5	75
			e-M900-S	M8~M10	4800	30~60	236	201	0.3	32.5	1.76 (2.35)	9.5	78
			e-M1100-S	M10~M12	4800	50~90	248	201	0.3	32.5	2.04 (2.63)	12.7	90

標準付属品：プロテクタ(1ヶ)・ハンガリング(1ヶ)

※1：ボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件に合ったツールを選定してください。

※2：ケーブルは、2mもしくは0.3mのいずれかが、付いており、取り外すことは出来ません。

ケーブル方向：グリップ側(写真)及び、後方ランプ側のいずれからお選びいただけます。

ケーブル長さ：2mケーブル及び、30cmケーブルのいずれからお選びいただけます。

ドライバ(e-PDA-4)仕様

本 体	外形寸法	幅(W)210mm×高(H)65mm×奥(D)277mm(ゴム足含む突起物は除く)	
	使用電源	AC100 ~ 240V ±10% 50/60Hz	
	電源容量	最大1350VA	
	質量	2.2kg	
	接続可能ツール	e-M500、e-M700、e-M900、e-M1100	
	接続可能コントローラ	YETC-500、YETC-230R、YETC-330R	※1
	使用温度	5 ~ 40℃	
	使用湿度	35 ~ 80%RH(結露のないこと)	
コントローラ 接続ケーブル	ドライバ・コントローラ間	YETC-500用：0.5m YETC-230R、YETC-330R用：0.5m	※3
	延長ケーブル	ツール・ドライバ間	5m、10m

※1：YETC-230R、YETC-330R接続時はワーク毎の速度設定はできません。

※2：必ず付属の電源ケーブルを使用してください。 ※3：オプションです。



ドライバ(e-PDA-4)

ご注文・お問い合わせは電話・メール・ファックスで



本社・工場 〒578-0947 大阪府東大阪市西岩田3-5-55
TEL.06-6788-1381(代) FAX.06-6781-4519
E-mail: eigyohonbu-1@yokota-kogyo.co.jp
仙台北出張所 〒981-3215 仙台市泉区北中山4-42-11 フォレスト館B 201
TEL.0285-31-0002(小山) FAX.0285-29-0702(小山)
E-mail: sendai@yokota-kogyo.co.jp
小山営業所 〒323-0819 栃木県小山市大字横倉新田312-5
TEL.0285-31-0002(代) FAX.0285-29-0702
E-mail: oyama@yokota-kogyo.co.jp
東京営業所 〒143-0016 東京都大田区大森北3-4-3
TEL.03-3762-6411(代) FAX.03-3762-6413
E-mail: tokyo@yokota-kogyo.co.jp
名古屋営業所 〒468-0065 名古屋市天白区中砂町512
TEL.052-832-4866(代) FAX.052-834-6749
E-mail: nagoya@yokota-kogyo.co.jp
大阪営業所 〒550-0023 大阪市西区千代崎1-2-10
TEL.06-6581-1721(代) FAX.06-6581-1725
E-mail: osaka@yokota-kogyo.co.jp
広島営業所 〒732-0804 広島市南区西蟹屋1-1-29
TEL.082-263-1473(代) FAX.082-262-3894
E-mail: hiroshima@yokota-kogyo.co.jp
小倉営業所 〒803-0827 北九州市小倉北区緑ヶ丘2-12-36-105
TEL.093-592-4812(代) FAX.093-592-6682
E-mail: kokura@yokota-kogyo.co.jp
海 外 部 〒578-0947 大阪府東大阪市西岩田3-5-55
TEL.06-6788-1267(代) FAX.06-6788-5953
E-mail: overseas@yokota-kogyo.co.jp

コントローラ(YETC-500)仕様

外形寸法	幅(W)210mm×高(H)100mm×奥(D)277mm(突起物は除く)
質量	3.5kg(電源ケーブルは除く)
使用温度	5 ~ 40℃
使用湿度	35 ~ 80%RH(結露のないこと)
通常消費電力	30VA(100V入力時)
最大消費電力	70VA
漏洩電流	最大3mA(AC100V入力時)
使用可能電源コード	10m以下
入出力端子	入力10点(電源24V内蔵)、出力10点(無電圧接点信号)
出力端子最大電流	0.5A
シリアル	RS-232C DCE仕様
	前面：D-sub 9P オス ネジM2.6 背面：D-sub 9P メス ネジM2.6
表示部	6.2inchカラー LCD
操作ボタン	タッチパネル



これからの電動。



角度センサ内蔵電動システムレンチ 「新e-Mシリーズ」



優秀省エネルギー機器
日本機械工業連合会会長賞
平成26年度 日本機械工業連合会



ISO 9001
ISO 14001

JQA-3103
JQA-EM226
HEAD OFFICE

電動のメリット。

消費電力を96%カット

※e-M1100の場合、当社同等性能のエア機種TKa1100と比較
(e-M900なら92%カット、e-M700なら90%カットできます)

e-M1100 (電動ツール): 0.13Wh/本
TKa1100 (エアツール): 3.27Wh/本

エア設備不要

エアコンプレッサ、エア配管、エアホースが不要。
工場が完全に電動化できれば、導入コストも大幅減。

オイルミストゼロ

エアツールでは避けられなかったオイルミストがなくなり、
作業環境が改善されます。

システム構成 2ツールの同時使用が可能。従来品のコントローラも使用可能。



電動の弱点、「発熱」を大幅に軽減

抑熱

油圧部冷却ファン

モータ冷却ファン

モータ冷却ファンを新たに備えたことで、モータの小型化に成功。
締め付け本数がアップすると共に、軽量化も同時に実現。

目と耳で作業を確認

電子ブザー及びLED

電子ブザーとLEDで締め付け結果やワーク完了を確認できます。

アウターロータモータ

精度

クライアントの期待に応える
高い締め精度と自動停止機構

トルクセンサ

最も精度の高い、ヨコタ独自の主軸直接検知方式で常にトルクを監視。
設定したトルク値で自動的にツールを停止させ、締めすぎを防止します。

高輝度LEDライト

超小型角度センサ (PAT)

超小型ロータリーエンコーダを内蔵し、
1度単位で回転角度・回転方向を検知します。

反力負荷の軽減

油圧部

インパルス (オイルパルス) 機構の
採用により、反力を軽減し、
作業負荷を軽くしています。

耐久

より強く、より安心に

強化樹脂ボディ

内蔵ツールケーブル

断線トラブルを軽減。
後方ケーブルのV型仕様もあります。

電動のデメリットを克服。 作業効率と精度を向上。

作業効率の向上

時間当たりの締め付け可能本数が
大幅に (8本/分 → 20本/分) アップ。

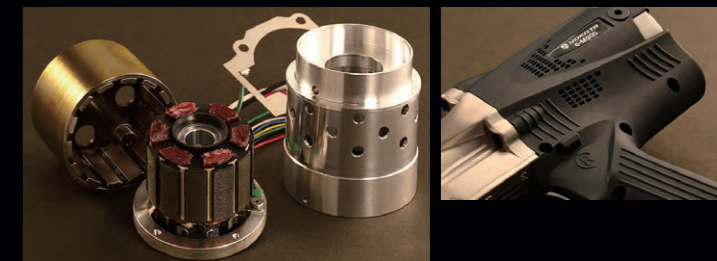
※0.5秒締め付け時。従来品 (e-M60、e-M80) との比較。(e-M1100は15本/分)

斜め入りカジリ締め付けを大幅に削減。

電動+角度センサで、締め付け開始時に設定角度分逆回転させて、
斜め入りカジリ締め付けを大幅に削減できます。

1gでも軽く。クラス最軽量を実現。

軽量で高出力、
アルミ製筐体の
アウターロータモータや
強化樹脂ボディを採用。



より速く。無負荷回転速度4,800rpmを達成。

※従来品 (e-M60、e-M80) は3,500rpm。

精度の向上

業界初*

角度センサ搭載

二度締めや異常締め付けもしっかり検知。

※トルクセンサ付電動オイルパルスレンチとして

トルク管理を行うトルクセンサに加え、
回転角度と時間を監視する角度センサを新たに搭載。
締め付け結果をトルク、回転角度、時間の
三方向から管理し、二度締めや異常締め付けの
高精度な検知も可能になりました。

