

INDUSTRIAL POWER TOOLS

電動・空気動工具 総合カタログ



FASTENING
DRILLS AND TAPPER
GRINDERS
PERCUSSIVE TOOLS AND ATHERS



次の100年へ

To the next 100 years

和親協力

Global Dynamism

品質第一でお客様の満足を考えます

Yokota thinks of Quality-First and Customers' Satisfaction.

品質方針

当社の品質保証の基本姿勢はいつの時代も、「品質第一を信念に、社会や環境との調和」を図り「お客様に最大の満足と安心を和親協力」にて提供し続けることを究極の目的とする。

環境理念

ヨコタ工業株式会社は、我々の子孫にきれいな地球を引き継ぐことを理念として、「地球環境の保全」を重要課題のひとつと認識し、事業活動のあらゆる場面において、環境保全への取り組みを継続的に推進します。



ヨコタ工業はISO9001、ISO14001を取得しています。
(JQA-3103、JQA-EM2226)
※ISO14001登録範囲は本社内です。

JQA-3103
JQA-EM2226
HEAD OFFICE



1 Fastening & Loosening of bolts nuts & screws ボルト ナット ビス着脱

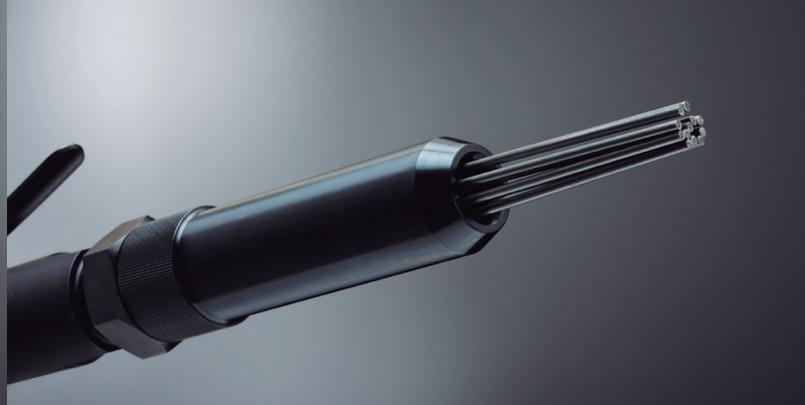
 システムレンチ (トルク管理用ツール) ———— P7	 ラチェットレンチ ———— P41
 インパルスレンチ (オイルパルスレンチ) ———— P21	 ポカよけコントローラ ———— P42
 インパクトレンチ ———— P31	 計測機器 その他 ———— P43
 ドライバ ———— P37	

2 Drilling, Tapping & Tip Dressing 穿孔 タッピング 電極ドレッシング

 穿孔ツール ———— P47	 チップドレッサ ———— P48
 タッピング ツール ———— P47	

3 Grinding, Cutting, Surface Finishing & Rust Removing 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

 ミゼットグラインダ ———— P51	 アンゲルグラインダ ———— P54
 ストレートグラインダ ———— P53	 サンダ ———— P56



Chippers & Scalers

4 チップ スケーラ

	フラックスチップ	—————	P58		スケーリングハンマ	—————	P59
	ニードルスケーラ	—————	P58		スケーラ	—————	P59

Riveting & Cutting

5 リベッティング カutting

	リベッティング	—————	P61		カutting	—————	P62
	リベッティングハンマ	—————	P61		カッター	—————	P62

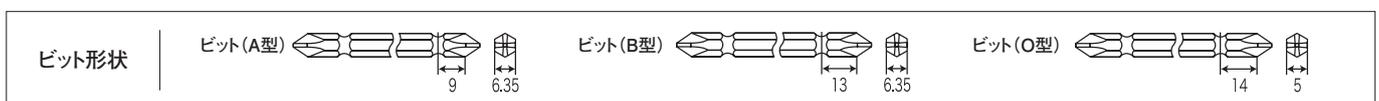
Others

6 その他

	プーラー	—————	P64		パイプ開先加工	—————	P66
	ホッグリング	—————	P64		バランサー等	—————	P67
	ポンプ	—————	P65				

スペック表の見方

項目	単位	説明
型式		商品の名称です。
形状		本体の形状(ピストル型・ストレート型・アングル型 等)です。作業に合わせて形状をお選びください。
能力ネジ径	Mネジ	ツールで締付可能なメートルねじサイズの参考値です。締付トルクが不明な場合の参考にしてください。
トルク範囲	N・m	ツールで調整可能なトルク範囲の参考値です。被締結物の剛性により締付トルクは変化いたします。トルクに余力のあるツールを選定してください。
質量	Kg or g	ツール本体の質量です。(付属品は含みません)
全長	mm	ツール本体の全長です。(ネジ部等の組立状況により若干異なる場合があります)
全高	mm	ツール本体の高さ寸法です。(ネジ部等の組立状況により若干異なる場合があります)
スピンドル中心から外側	mm	スピンドル軸(主軸)中心から、本体ケースまでの距離です。
角ドライブ/ビット寸法	mm	締付ツールのソケット/ビット差込部の寸法です。ビット形状は下図を参照してください。
無負荷回転速度	rpm	無負荷時(非作業時)の最大回転速度です。(組立状況により若干異なる場合があります)
振動	m/s ²	周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値です。
騒音レベル	dB	ツールの発生する音の大きさを示します。
負荷時空気消費量	ℓ/min	負荷時(作業時)のツールが消費する1分間あたりの空気量です。(最大空気圧力時)
給気口	Rc	エア吸気部の雌ネジサイズです。
使用ホース寸法	mm×m	使用するエアホースの推奨する内径×長さです。推奨より細いホースや長いホースの場合、十分な能力を発揮できません。また推奨より太いホースや短いホースの場合は、ツールの能力(トルクや回転数)が高くなり、ツールの早期破損や摩耗を起こしたり、危険な場合がございますのでご注意ください。
空気圧力	MPa	ツールで使用可能な最大エア圧力です。圧力が低い場合は、十分な能力を発揮できません。また圧力が高い場合は、ツールの能力(トルクや回転数)が高くなり、ツールの早期破損や摩耗を起こしたり、危険な場合がございますのでご注意ください。
ハンマ機構		インパクト式締付ツールの打撃部分の構造です。ワンハンマ式は高いトルクを発生しやすく、ツーハンマ式は最大トルク到達時間が早い特徴があります。
打撃部潤滑機構		インパクト式締付ツールの打撃部分の潤滑方法です。
スタート方式		ストレート型ドライブツールの始動方法です。プッシュスタート式やレバー式があります。
回転方向		ツール主軸の回転方向です。正転(主軸後方からみて右回転)・逆転(主軸前方からみて左回転)
排気方向		エアツールから排出される排気の方法です。前方:ツール正面側への排気。側方:ツール側方への排気。後方:ツール後方もしくは下方への排気。
サイレンサ		消音装置の有無を表します。
穿孔能力		ドリルの穴あけ可能な最大径です。(材質×ドリル径mm×材料厚みmm)
チャック呼び寸法	mm	ドリルの最大把持径です。
対応チップ径	mm	ドリルチップの対応できる電極チップ径です。
スロットル形状		始動スイッチの形状です。
コレット寸法	mm	コレットチャックの寸法です。コレットサイズに合った軸径の砥石、超硬バーをご使用ください。
用途(砥石寸法 外径×厚さ×内径)	mm	使用可能な砥石のサイズです。
用途(ペーパー寸法 外径×内径)	mm	使用可能なペーパーのサイズです。
用途(ブラシ寸法 外径×内径)	mm	使用可能なワイヤブラシのサイズです。
デットハンドル		補助ハンドルの有無もしくは、オプション設定を表します。
ピストン 直径×行程	mm	ピストン内蔵型ツールのピストン径と移動量です。
打撃数	B.P.M	bpm(beats per minute)は、1分間あたりの拍(Beat)の数です。
ニードル径×ニードル数		ニードルスケーラのニードル(針)径とその本数です。
ニードルストローク	mm	ニードルスケーラのニードル(針)の移動量です。
ニードル長	mm	ニードルスケーラのニードル(針)の長さです。
スナップ挿入部形状		リベティング用スナップ差込部の形状です。(丸込み・六角込み)
こう銲能力 (鉄鋼・ジュラルミン)	mm	リベティングハンマで潰すことが出来るリベット/六角ボルトの最大軸径です。
能力ピン径	mm	ダウエルピンブローラーで抜く事が出来る、ダウエルピンの最大径です。
能力 揚程	m	揚水量記載の水量を移送できる高さです。
能力 揚水量	m ³ /h	揚程記載の高さを移送できる1分間あたりの水量です。
標準付属品		製品をご購入いただくと付属している部品です。
オプション		別売品。別途ご購入いただける部品です。



コンプレッサーについて

コンプレッサーの容量

コンプレッサーの容量は使用するエアツールの数量により決定されるものです。すなわち、エアツールの平均空気消費量に使用台数を掛け(トータル空気消費量)コンプレッサーの容量が決まるものです。しかし、実際には設置したエアツールが全部同時に使用される事はありませんので、前述の決定に同時稼働係数を推定し決定されるわけです。

普通、空気1000 ℓ/min(ゲージ圧0.6MPa)を必要とする場合、約7.5Kwの電動機を要します。

エアツールをご使用の場合、作業条件として、連続作業(主にグラインダーを使用)の場合と断続作業(主にインパクトレンチを使用)の場合があります。

実際、作業によって、多少異なりますが連続作業の場合を1(7.5Kw)、断続作業の場合を0.5(3.7Kw)とします。

(注)断続作業とは1作業が連続して1分間を越えない作業をいいます。(特にインパクトレンチの場合は1作業時間0.5~5sec.程度です)

従ってコンプレッサーの計画は、

$$Q_T = \frac{7.5 \cdot T_A \cdot K \cdot S}{1000} + X \text{ となります。}$$

Q_T=コンプレッサーの電動機出力 Kw
7.5Kw=吐出空気量1000ℓ/min(0.6Mpa)
T_A=トータル空気消費量

K=同時稼働係数
S=作業条件によるファクター
(連続作業の場合は1、断続作業の場合は0.5)
X=空気洩れ等のロス

総使用台数	同時稼働係数
	K
1~5	1.0
6~10	0.8
11~20	0.7
21~30	0.6
31~50	0.5
51~100	0.4



1 Fastening & Loosening of bolts nuts & screws

ボルト ナット ビス着脱

- ・ システムレンチ (トルク管理用ツール)
- ・ インパルスレンチ
- ・ インパクトレンチ
- ・ ドライバ
- ・ ラチェットレンチ
- ・ ポカよけコントローラ
- ・ 計測機器
- ・ その他

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極ドリル

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケール

5 リベッティング カンパニング

6 その他

システムレンチ

トルク管理用ツール



トルク管理ツール決定版

システムレンチとは、主軸に取り付けたトルクセンサ(歪みゲージ)で締結中の締付トルクを直接検知し、設定したトルク値で自動停止する締結工具です。自動停止後締め付けの判定結果をコントローラパネルやツール部のブザー及びLED等に表示。

締付結果:トルク値(角度値)、判定結果等を蓄積。多彩なインターフェースで外部に出力が可能です。

本数管理機能:締め付ける本数を設定する事により、締め忘れを防止。

弊社がエアモータ式のシステムレンチ(YHWシリーズ)を1985年に発売して現在に至るまで進化を遂げながら、締結工具の決定版として、特に自動車メーカーを中心に多くの作業現場で活躍しています。

全シリーズインパルス(オイルパルス)機構搭載 ※実際の締め付けトルクはトルクレンチ等で定期的に確認してください。

バッテリーシステムレンチ

さらに進化したシステムレンチシリーズ。より軽く、より静かに、よりスマートに。トルクコントロール、アングルモニタなどの高い締結機能はそのままにバッテリー化を実現。



電動システムレンチ

これからの電動。トルクセンサ及び角度センサを内蔵した電動インパルスレンチ(オイルパルスレンチ)なので、精度と作業効率はそのままに、エネルギーコストを大幅削減。(エアシステムレンチ比)



エアシステムレンチ (角度センサ付)

締め付け中のトルクと角度をリアルタイムで管理。ヨコタが目指す先進テクノロジーの形です。



エアシステムレンチ

トルクセンサを内蔵したエアインパルスレンチ(オイルパルスレンチ)。トルクセンサを内蔵し締め付け中のトルクをリアルタイムで監視。コントローラに設定したトルクで自動停止します。



1 ボルト ナット ビス 着脱

2 穿孔 タッピング 電極 トリミング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケアー

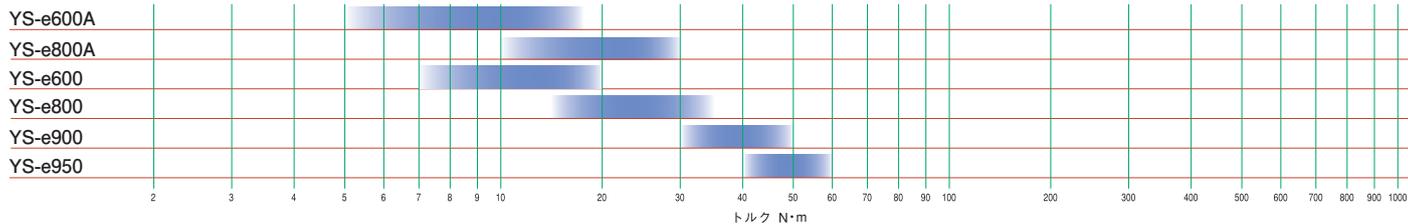
5 リベッティング カンテイング

6 その他

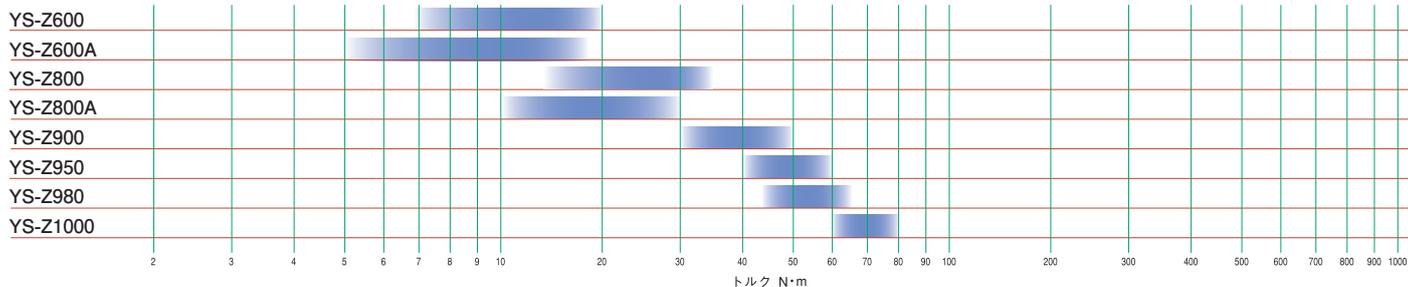
システムレンチ適用トルク一覧表

システムレンチ適用トルク一覧表は当社規定の測定方法に従って作成したものです。ツールの発生トルクと実際の締付トルクとは異なりますので、表示しているトルクは締付の目安値です。締付トルクに合った型式を設定するときの参考としてご覧ください。

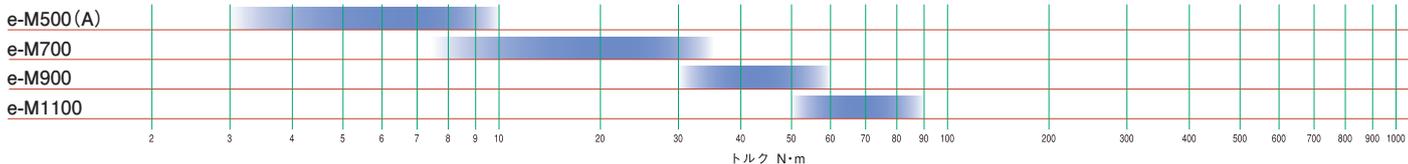
バッテリーシステムレンチ YS-eシリーズ



バッテリーシステムレンチ YS-Zシリーズ

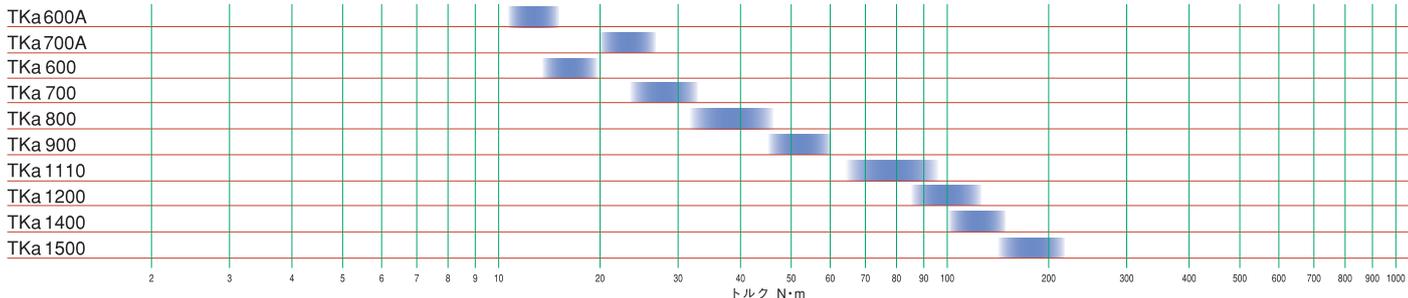


電動システムレンチ e-Mシリーズ



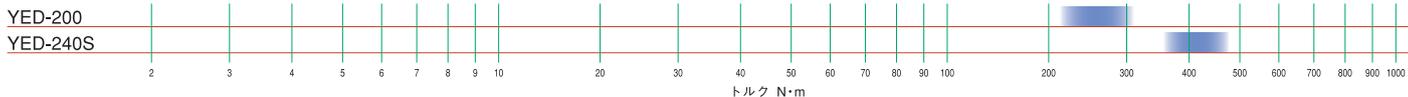
エアシステムレンチ(角度センサ付) TKaシリーズ

※空気圧力0.6MPaのデータです。



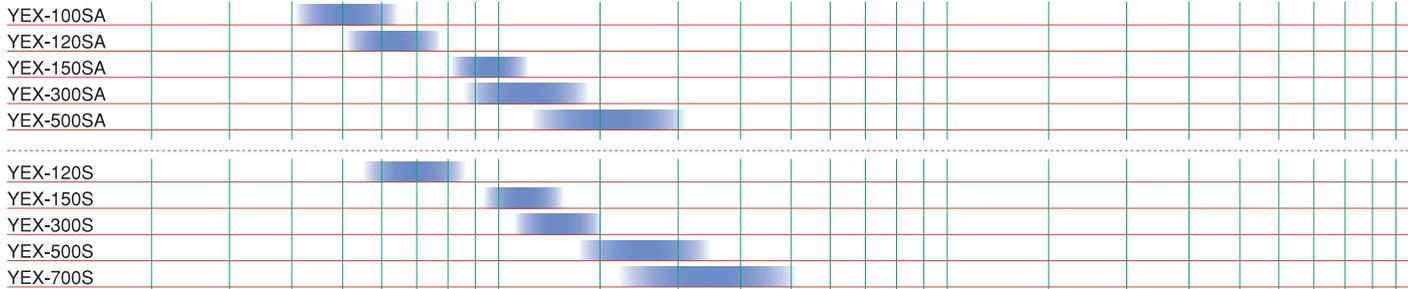
エアシステムレンチ YEDシリーズ

※空気圧力0.6MPaのデータです。

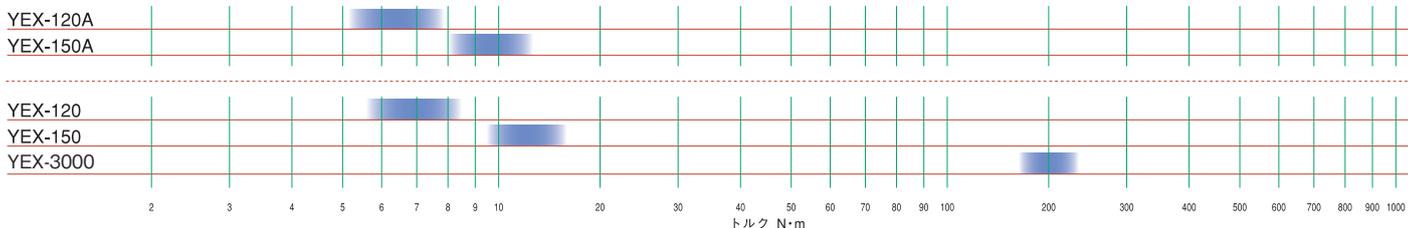


エアシステムレンチ YEXシリーズ(ストレート型)

※空気圧力0.6MPaのデータです。



エアシステムレンチ YEXシリーズ(ピストル型)



バッテリーシステムレンチ

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極ドリル

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケール

5 リベティング カンパニング

6 その他

ヨコタのワイヤレスシステムレンチ 無線ならではの取り回しの良さが特徴

トルクコントロール、アングルモニタなどの高い締結機能はそのままにバッテリー化を実現。

POINT

▶ トルクセンサ、角度センサ内蔵で、信頼の締付精度

2度締めや異常締めも検知。トルク管理を行なうトルクセンサに加え、回転角度を監視する角度センサを搭載。締付結果をトルク、回転角度で制御・監視し、高精度な検知が可能になりました。

▶ ワイヤレスによる作業性向上

▶ クリーン&サイレント

▶ 設置・移設の簡素化

省配線により、設置や移設を簡略化。バッテリー駆動及び無線通信により、動力線（エアホースや電源線）・信号線が不要。

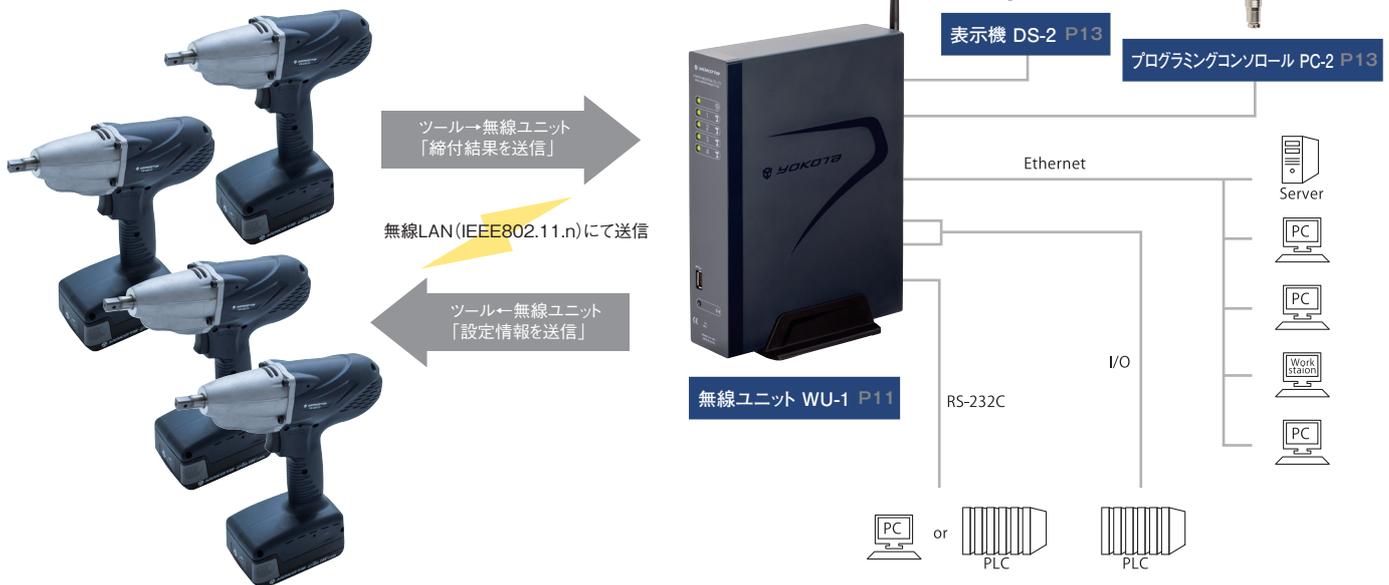
▶ 低振動・低騒音

小型軽量そして、より静かな設計により作業性が向上。

▶ オイルミストゼロ

YS-eシリーズ システム構成

- 1台の無線ユニットに4台のツールが接続可能
- PC-2またはパソコンから設定値を入力
- USBにて設定値の保存／書き込み、締付結果の吸出しが可能
- 締付データ1万本蓄積
- 締付結果をDS-2またはPC-2に表示
- 自由な構成が出来るようDS-2やPC-2をオプション設定 DS-2:最大4台接続可能 PC-2:1台接続可能



システムレンチ トルク管理用ツール

バッテリー システムレンチ

YS-e シリーズ

POINT

▶ 歪みゲージ&直流検出方式により小型、軽量化

▶ 高い締付精度と自動停止機能。

トルクセンサ：弊社独自の主軸直接検知方式で常にトルクを監視。設定したトルクで自動的にツールを停止させます。超小型角度センサ (PAT)：超小型のロータリーエンコーダを内蔵し、1度単位で回転角度と回転方向を検知します。

▶ ダイレクトドライブにより低振動、低騒音、低反力

▶ 新開発アウトロータ型モータ採用・コントローラ機能、ドライバ機能をツールに内蔵

トルクフルで高回転モータを新開発。従来の電動工具ではモータ出力を遊星ギヤ等で増幅していたが、締付けに特化した専用モータ開発によりギヤレス化を実現。より小型で軽量、低振動でギヤ音も無くスムーズに締付けが行なえます。

▶ 非接触型トリガー、リバースレバー

▶ ブザー /LED 内蔵 締付結果や異常をお知らせ

▶ 発熱対策。モータファン搭載

▶ 残量表示付バッテリーを採用

▶ インパルス (オイルパルス) 機構



型式	能力ネジ径	トルク範囲*1 (N・m)	質量 (kg) ()はバッテリー除く	締付本数/ 分*2 (本)	締付本数/ 充電*2 (本)	全長 (mm)	全高 (mm)	スピンドル 中心から外側 (mm)	角ドライブ/ ビット寸法*3 (mm)	定格回転速度 (rpm)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
YS-e600	M6	7~20	1.75 (1.34)	10	1300	214	244	32.5	■ 9.5	High 1500~4800, Middle 1500~3000, Low 1200~1500	<2.5	72
YS-e600A	M6	5~18	1.75 (1.34)	10	1300	214	244	32.5	● 6.35 (A型)		<2.5	72
YS-e800	M6~M8	15~35	1.80 (1.39)	8	800	219	244	32.5	■ 9.5		<2.5	76
YS-e800A	M6~M8	10~30	1.80 (1.39)	8	800	219	244	32.5	● 6.35 (A型)		<2.5	76
YS-e900	M8~M10	30~50	1.90 (1.49)	6	700	226	244	32.5	■ 9.5		<2.5	78
YS-e950	M10	40~60	1.94 (1.53)	5	650	226	244	32.5	■ 9.5		<2.5	79

※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。上限値はHardJoint締付時です。

※2：弊社テスト条件による算出 (締付時間 0.5s 周囲温度 30℃時)。ワーク条件により異なります。

※3：ビット形状はP.4を参照してください。

標準付属品：プロテクタ (ツール用) 1個、TFピン (2×90) 1個

オプション：BPL-1820 (バッテリー)、BC0075G (充電器)、バッテリー用プロテクタ

バッテリー システムレンチ

WU-1

バッテリーシステムレンチYS-e シリーズ専用無線ユニット

POINT

▶ 保存データ：締付結果 10000 件 (ツール毎)、波形データ 10 件、動トルクデータ 10 件

▶ 主な設定値：上限トルク、下限トルク、カットトルク、締付角度上限、締付角度下限、フリーラン角度上限、フリーラン角度下限、締付本数

入力電源	外径寸法 (mm)	質量 (kg)	使用温度 (℃)	使用湿度 (%RH)	ツールとの通信方式*	I/F	ツール接続 台数	接続可能 ツール
ACアダプタ:AC100 ~240V±10%, 50/60Hz 本体:24V DC 1.2A	54 (W) × 249 (H) × 188 (D)	1.0	5~40	35~80 (結露 ないこと)	2.4GHzWLAN (1~11 チャンネル選択式)	I/O (入出力各8点)、 USB、Ethernet、RS- 232C	4	YS-e シリーズ

※ PC-2にて選択設定

標準付属品：電源コード 1本、スタンド 1個



YS-Zシリーズ システム構成 1 | APモード

外部無線アクセスポイントを使用して、ツールと無線通信



YS-Zシリーズ システム構成 2 | 内蔵無線モード

内蔵無線モジュールを使用して、ツールと無線通信



1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極トレスリング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケアラ

5 リベッティング カンタニング

6 その他

バッテリー システムレンチ

YS-Z シリーズ

POINT

▶ アクセスポイントへの接続

無線アクセスポイント [2.4GHz/5GHz] への接続で、通信環境に応じて同波数帯域を使い分けることが可能です。

▶ ツールラインナップ増強・シリーズ拡張

従来よりも高いトルクレンジに対応。
新型モーターを開発、より高トルク帯の締め付けが可能に。

▶ 通信状況の可視化

ツール内蔵のLEDにより受信感度の確認が出来ます。

▶ 堅牢性の強化

ツールの軸受けや、樹脂ケースを強化、さらに堅牢性をアップしました。

▶ 歪ゲージ&直流検出方式により小型・軽量化

▶ 高い締付精度と自動停止機能

▶ トルク制御と角度モニタにより異常締付検知

▶ ダイレクトドライブにより低振動・低騒音・低反力

▶ 新開発アウトロータ型モータ採用

▶ コントローラ機能を内蔵し、ツール内でトルク判定

▶ ドライブ機能内蔵

▶ 非接触型トリガー、リバースレバー

▶ ブザー /LED 内蔵 締付結果や異常をお知らせ

▶ 残量表示付バッテリーを採用



型式	能力ネジ径	トルク範囲*1 (N・m)	質量(kg) ()はバッテリー除く	締付本数/ 分*2 (本)	締付本数/ 充電*2 (本)	全長 (mm)	全高 (mm)	スピンドル 中心から外側 (mm)	角ドライブ/ ビット寸法 (mm)	定格回転速度 (rpm)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
YS-Z600	M6	7~20	1.75(1.35)	12	1400	219	252	29.5	■ 9.5	Low 1200~1500, Middle 1500~3000, High 1500~4800	<2.5	67
YS-Z600A	M6	5~18	1.75(1.35)	12	1400	219	252	29.5	● 6.35		<2.5	67
YS-Z800	M6~M8	15~35	1.80(1.34)	8	700	224	252	29.5	■ 9.5		<2.5	68
YS-Z800A	M6~M8	10~30	1.80(1.34)	8	700	224	252	29.5	● 6.35		<2.5	68
YS-Z900	M8~M10	30~50	1.90(1.50)	5	500	231	252	29.5	■ 9.5	Low 1200~1500, Middle 1500~2500, High 2000~3000	<2.5	68
YS-Z950	M10	40~60	1.95(1.55)	4	450	231	252	29.5	■ 9.5		<2.5	69
YS-Z980	M10	45~65	2.20(1.80)	8	600	244	261	34	■ 9.5		<2.5	68
YS-Z1000	M10~M12	60~80	2.45(2.05)	4	350	253	261	34	■ 12.7	<2.5	70	

*1：上限値はHardJoint締付時

*2：弊社テスト条件による

標準付属品：プロテクタ（ツール用）1個・TFピン（2×90）1個

オプション：BPL-1820（バッテリー）・BC2075MX（充電器）・電源コード（充電器用）・バッテリー用プロテクタ

バッテリー システムレンチ

WU-2

バッテリーシステムレンチYS-Z シリーズ専用無線ユニット

POINT

▶ 保存データ：締付結果 10000 件（ツール毎）、波形データ 10 件、動トルクデータ 10 件

▶ 主な設定値：上限トルク、下限トルク、カットトルク、締付角度上限、締付角度下限、フリーラン角度上限、フリーラン角度下限、締付本数

入力電源	外径寸法 (mm)	質量 (Kg)	使用温度 (°C)	使用湿度 (%RH)	ツールとの通信方式*	I/F	ツール 接続台数	接続可能 ツール
ACアダプタ:AC100 ~240V±10%, 50/60Hz 本体:24V DC 2.0A	90.5(W)× 251(H)× 189(D)	2.0	5~40	35~80 (結露な いこと)	内蔵無線モード:2.4GHz (1~11チャンネル) 802.11b/g/n APモード:2.4GHz/5GHz (使用APの性能、設定に従う) (注1)802.11b/g/n	I/O(入出力各8点)、 USB、Ethernet、RS- 232C	4	YS-Z シリーズ

* PC-2にて選択設定

標準付属品：電源コード 1本、スタンド 1個



バッテリー システムレンチ

PC-2

設定入力機器(プログラミングコンソール)

POINT

- ▶ プログラミングコンソール
- ▶ 使いやすさにこだわった専用設計
- ▶ 設定値の読み書き・締付結果(トルク値、角度値、締付本数、パルス数、判定結果)

外径寸法 (mm)	ケーブル接続距離 (m)	質量 (g)
100 (W) × 185 (H) × 24 (D) (※突起物除く)	10m未満	300

標準付属品：接続ケーブル (PC-2 専用) 5 m 1本



バッテリー システムレンチ

DS-2

締付結果(トルク値、角度値、締付本数、パルス数、判定結果)表示器

POINT

- ▶ 見やすい7セグメント& LEDを採用
- ▶ 壁掛けタイプ

表示(上段)	表示(下段)*	外径寸法 (mm)	ケーブル接続距離 (m)	質量 (g)
ツールNo.・ワーク名/ トルク値	フリーラン角度/締付角度/ 本数・パルス数	165 (W) × 170 (H) × 35 (D) (※突起物除く)	10m未満	360

* DISP, CHANGE ボタンにより表示内容切り替え

標準付属品：接続ケーブル (DS-2 専用) 5 m 1本



バッテリー システムレンチ

ツール用プロテクタ



YS-e600

YS-e800

YS-e900/950

バッテリー システムレンチ

バッテリー

※オプション



BPL-1820

公称電圧/定格容量	寸法	質量
18V/2.0Ah	幅76mm× 長さ119mm× 高さ45mm	410g

バッテリー システムレンチ

充電器

※オプション



BC2075MX

バッテリー システムレンチ

バッテリー用プロテクタ

※オプション



定格入力電圧	寸法	質量
AC100~240V±10% 50/60Hz	幅130mm× 長さ200mm× 高さ70mm	600g

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極 トレッシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケーラ

5 リベッティング カンパニング

6 その他

電動システムレンチ

有線タイプの 電動システムレンチ

トルクセンサ及び角度センサを内蔵した電動インパルスレンチ(オイルパルスレンチ)なので、精度と作業効率はそのままだに、エネルギーコストを大幅削減。(エアシステムレンチ比)

POINT

- ▶ トルクセンサ、角度センサ内蔵で、信頼の締付精度

2度締めや異常締付も検知。トルク管理を行なうトルクセンサに加え、回転角度と時間を監視する角度センサを搭載。締付結果をトルク、回転角度、時間の3方向から制御/監視し、高精度な検知が可能になりました。

- ▶ エア設備不要

エアコンプレッサ、エア配管、電磁弁等のエア設備が不要。

- ▶ 消費電力を96%カット

電動e-M1100の場合、当社同性能のエア機種TKa1110と比較した場合、消費電力を96%カット出来ます。

- ▶ オイルミストゼロ

エアツールでは避けられなかったオイルミストがなくなり、作業環境の改善につながります。



システム構成

2ツールの同時使用が可能。従来品のコントローラも使用可能。

2ch同時使用時



1ch同時使用時



従来コントローラ使用時



注：速度設定は1種類のみ

電動システムレンチ

e-M シリーズ

POINT

▶ 高い締付精度と自動停止機能。

トルクセンサ：弊社独自の主軸直接検知方式で常にトルクを監視。設定したトルクで自動的にツールを停止させます。
超小型角度センサ (PAT)：超小型のロータリーエンコーダを内蔵し、1度単位で回転角度と回転方向を検知します。

▶ 発熱対策 電動の弱点「発熱を大幅に削減」モータと油圧部にそれぞれファンを搭載

モータ部と油圧部、それぞれファンを搭載。モータファンを設けることで、モータの小型化に成功。軽量化と締付本数がアップ。

▶ 高い耐久性。より強く、より安心に。

油圧部の耐久性向上として、両端保持機構 (PAT) 及び、逆支弁機構 (PAT) を採用。強化樹脂ポディー採用。内蔵ツールケーブル。断線トラブルを軽減。

▶ ダイレクトドライブにより低振動、低騒音、低反力

▶ 新開発アウトロータ型モータ採用

トルクフルで高回転モータを新開発。従来の電動工具ではモータ出力を遊星ギヤ等で増幅していたが、締付けに特化した専用モータ開発によりギヤレス化を実現。より小型で軽量、低振動でギヤ音も無くスムーズに締付けが行なえます。

▶ ブザー/LED内蔵 締付結果や異常をお知らせ

▶ インパルス(オイルパルス)機構

▶ 時間あたりの締付可能本数が大幅にアップ(8本/分→20本/分)

弊社従来品e-M60,e-M80比(e-M1100は15本/分)

▶ 斜め入りカジリ締付を大幅に削減。

▶ より軽く。

新開発のアウトロータモータや強化樹脂ポディー採用で、クラス最軽量を実現。



型式	能力ネジ径	トルク範囲*1 (N・m)	質量(kg) (ケーブル含む)	締付本数/分**2 (本)	全長 (mm)	全高 (mm)	ケーブル 長さ(m)	角ドライブ/ビット寸法*3 (mm)	定格回転速度 (rpm)	振動(m/s ²)	騒音(dB)
e-M500A	M5~M6	3.0~10	1.68(2.27)	30	236	201	2	● 6.35(A型)	300~4800	<2.5	75
e-M500	M5~M6	3.0~10	1.68(2.27)	30	236	201	2	■ 9.5	300~4800	<2.5	75
e-M700	M6~M8	7.5~35	1.68(2.27)	12	236	201	2	■ 9.5	300~4800	<2.5	75
e-M900	M8~M10	30~60	1.76(2.35)	12	236	201	2	■ 9.5	300~4800	<2.5	78
e-M1100	M10~M12	50~90	2.04(2.63)	10	248	201	2	■ 12.7	300~4800	<2.5	90
e-M500A-S	M5~M6	3.0~10	1.68(1.95)	30	236	201	0.3	● 6.35(A型)	300~4800	<2.5	75
e-M500-S	M5~M6	3.0~10	1.68(1.95)	30	236	201	0.3	■ 9.5	300~4800	<2.5	75
e-M700-S	M6~M8	7.5~35	1.68(1.95)	12	236	201	0.3	■ 9.5	300~4800	<2.5	75
e-M900-S	M8~M10	30~60	1.76(2.03)	12	236	201	0.3	■ 9.5	300~4800	<2.5	78
e-M1100-S	M10~M12	50~90	2.04(2.31)	10	248	201	0.3	■ 12.7	300~4800	<2.5	90

※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。上限値はHardJoint締付時です。

※2：弊社テスト条件による算出(締付時間0.5s 周囲温度30℃時)。ワーク条件により異なります。

※3：ビット形状はP.4を参照してください。

注記：e-Mとe-PDAの間、ケーブル長さは最大10M以内で接続ください。

標準付属品：プロテクタ(ツール用)1個、ハンガリング 1個
オプション：延長ケーブル5M、延長ケーブル7M、延長ケーブル10M

1 ボルト ナット ビス 着脱

2 穿孔 タッピング 電極 トレッシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケーラ

5 リベッティング カットリング

6 その他

電動システムレンチ

YETC-500

e-M シリーズ専用コントローラ



正面

背面

入力電源	最大使用電力 (VA)	質量 (Kg)	外径寸法 (mm)	使用温度 (°C)	使用湿度 (%RH)	I/F※1	ツール接続台数※2
AC100V~240V±10% 50/60Hz	70	3.5 (※電源ケーブル除く)	210(W) × 100(H) × 277(D) (※突起物除く)	5~40	35~80 (結露ないこと)	I/O(入出力各10点)、USB、RS-232C	2

標準付属品：電源コード 1本

※1：拡張 I/O (入出力最大各 20 点) 拡張 Ethernet

※2：拡張ツール (最大接続台数 4 台)

保存データ：締付結果 10000 件 (ツール毎)、波形データ 10 件、動トルクデータ 10 件
主な設定値：上限トルク、下限トルク、カットトルク、締付角度上限、締付角度下限、フリーラン角度上限、フリーラン角度下限、締付時間上限、締付時間下限、フリーラン時間上限、フリーラン時間下限、締付本数

派生機種

YETC-500-10SO	接続ツール 2 台、I/O 各 10 点
YETC-500-10SL	接続ツール 2 台、I/O 各 10 点、LAN ポート
YETC-500-11SO	接続ツール 4 台、I/O 各 10 点
YETC-500-11SL	接続ツール 4 台、I/O 各 10 点、LAN ポート
YETC-500-1SSO	接続ツール 2 台、I/O 各 20 点
YETC-500-1SSL	接続ツール 2 台、I/O 各 20 点、LAN ポート

POINT

- ▶ 設定ワーク数 20
- ▶ モータ回転速度をワークごとに設定
- ▶ タッチパネル式ディスプレイ
- ▶ 動トルク波形をディスプレイに表示
- ▶ 波形データ出力機能
締付終了後、角度・トルク波形を出力します。PCにて締付波形を確認する事ができます。
- ▶ 締付結果の出力機能
締付終了後、締付結果(トルク値、角度値、締付時間、パルス数、判定結果等)を出力します。PCにて締付データの管理が可能です。
- ▶ USBメモリ対応。設定値や締付データを USBメモリに保存 (設定値は書き込み可)

▶ ツール接続台数最大 4 台

1台のコントローラで複数のツールを制御。

2ch仕様(10SO_10SL_1SSO_1SSL): 2台同時使用可能。

4ch仕様(11SO_11SL): 4台使用可能(同時使用不可)。

▶ 斜め入り、カジリ締め付けを大幅に低減。逆回転始動

電動モータ+角度センサにより締め付け開始時に設定角度分逆回転させて、ネジの斜め入り、カジリを大幅に低減。(逆回転始動から正回転へ自動切換え)

▶ 回転速度自動切換え

締付け初期は低回転で駆動し、一定トルク後自動的に高回転に切替えることにより、ネジのカジリや焼き付等を軽減し、より安定した締付けが行なえます。

電動システムレンチ

e-PDA-4

e-Mシリーズ専用ドライバ



正面

背面

POINT

- ▶ e-Mツール1台にドライバ1台が必要

入力電源	電源容量 (VA)	質量 (Kg)	外径寸法 (mm)	使用温度 (°C)	使用湿度 (%RH)
AC100V~240V±10% 50/60Hz	1350 (最大)	2.2 (※電源ケーブル除く)	210(W) × 65(H) × 277(D) (※突起物除く)	5~40	35~80 (結露ないこと)

標準付属品：電源コード 1本

オプション：接続ケーブル (コントローラ⇄ドライバ) YETC-500用、接続ケーブル (コントローラ⇄ドライバ) YETC-R用

接続可能ツール：e-Mシリーズ

接続可能コントローラ：YETC-500シリーズ、YETC-Rシリーズ

エアシステムレンチ (角度センサ付)



小型・軽量・ハイパワー! エア動力のシステムレンチ

トルクセンサ及び角度センサを内蔵したエアインパルスレンチ (オイルパルスレンチ)。従来のトルクセンサに加え角度センサを搭載し、より高精度な締付管理が可能となりました。

POINT

▶ トルクセンサ、角度センサ内蔵で、信頼の締付精度。

2度締めや異常締めも検知。トルク管理を行なうトルクセンサに加え、回転角度と時間を監視する角度センサを搭載。締付結果をトルク、回転角度、時間の3方向から制御/監視し、高精度な検知が可能になりました。

エアシステムレンチ (角度センサ付)

TKa シリーズ

POINT

▶ 高い締付精度と自動停止機能。

トルクセンサ:弊社独自の主軸直接検知方式で常にトルクを監視。設定したトルクで自動的にツールを停止させます。超小型角度センサ (PAT):超小型のロータリーエンコーダを内蔵し、1度単位で回転角度と回転方向を検知します。

▶ ブザー(LED)内蔵 締付結果や異常をブザー(LED)でお知らせ
LEDは派生機種-C型にて対応。

▶ インパルス(オイルパルス)機構



TKa600A



TKa1110

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク*1 (N・m) (参考値)	締付トルク*1 (N・m) (参考値)	締付トルク*1 (N・m) (参考値)	全長 (mm)	全高 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	主軸径 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ/ビット寸法*2 (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
TKa600A	M6	6000	270	8.5~12.5	10~14	11.5~16	190	230	21	—	1.34	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	71
TKa700A	M6~M8	7000	320	15~20	17.5~24	20~27	190	230	21	—	1.34	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	75
TKa600	M6	6000	270	10~15	12~17	14~19.5	190	230	21	12	1.34	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	71
TKa700	M6~M8	7000	320	18~24	21~29	24~33	190	230	21	12	1.34	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	75
TKa800	M8	7000	320	24~35	28~40	32~46	197	230	21	12	1.39	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	77
TKa900	M8~M10	6500	410	35~45	41~52	47~60	206	235	23	12	1.5	■ 9.5	1/4	8×5	<2.5	78
TKa1110	M10~M12	5500	530	48~71	57~83	65~95	222	239	25.5	16	1.97	■ 12.7	1/4	8×5	<2.5	80
TKa1200	M12	5900	600	65~100	75~115	85~130	237	258	29	16	2.6	■ 12.7	1/4	8×5	<2.5	82
TKa1400	M14	5200	785	75~120	90~140	100~160	250	263	29	16	3	■ 12.7	1/4	9.5×5	3.2	84
TKa1500	M14~M16	4200	790	110~160	130~190	150~220	254	265	32.5	16	3.6	■ 12.7	1/4	9.5×5	4.4	84

*1: トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。
*2: ビット形状はP.4を参照してください。

標準付属品: プロテクタ (ツール用) 1個、TFピン (2×90) 1個、ハンガリング 1個
オプション: ハンガ ACP (逆さ吊り用)、ハンガ BCP (下吊り用)

システムレンチ トルク管理用ツール

エアシステムレンチ (角度センサ付)

YETC-R シリーズ

POINT

▶ 角度センサ付システムレンチ用コントローラ

トルクコントロール/アングルモニタ用コントローラです。

▶ 締付結果をパネルに表示

締付のトルク値、角度値、締付判定、締付本数等を前面パネルに表示。

▶ 波形データ出力機能

締付終了後、角度-トルク波形を出力します。PCにて締付波形を確認する事ができます。

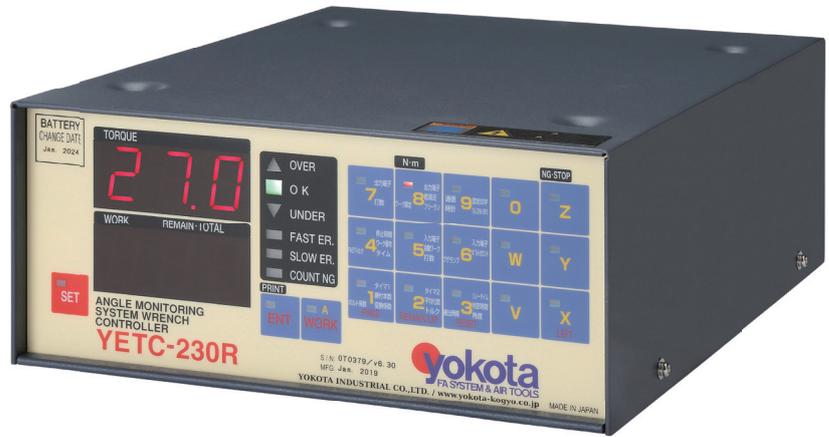
▶ 締付結果の出力機能

締付終了後、締付結果(トルク値、角度値、締付時間、パルス数、判定結果等)を出力します。PCにて締付データの管理が可能です。

▶ 低圧高圧力自動切換え

低圧高圧2経路エアを制御。締付け初期は低圧駆動し、一定トルク後自動的に高圧駆動に切替えることにより、ネジのカジリや焼き付等を軽減し、より安定した締付けが行なえます。

▶ YETC-330WR はツール 2 台を同時使用可能。



正面



背面

型式	入力電源	最大使用電力 (VA)	質量 ^{※1} (Kg)	外径寸法 (mm)	使用温度 (°C)	使用湿度 (%RH)	I/F ^{※2}	ツール接続台数
YETC-230R	AC100V~240V±10% 50/60Hz	70	4.6	230 (W) × 110 (H) × 290 (D) (※突起物除く)	5 ~ 40	35~80 (結露ないこと)	I/O (入出力各10点)、RS-232C、プリンタ出力 (セントロニクス社準拠)	1
YETC-230R-L	AC100V~240V±10% 50/60Hz	70	4.6	230 (W) × 110 (H) × 290 (D) (※突起物除く)	5 ~ 40	35~80 (結露ないこと)	I/O (入出力各10点)、RS-232C、プリンタ出力 (セントロニクス社準拠)、LAN	1
YETC-330WR	AC100V~240V±10% 50/60Hz	70	4.6	230 (W) × 110 (H) × 290 (D) (※突起物除く)	5 ~ 40	35~80 (結露ないこと)	I/O (入出力各10点)、RS-232C、プリンタ出力 (セントロニクス社準拠)	2 (2台同時使用可能)
YETC-330WR-L	AC100V~240V±10% 50/60Hz	70	4.6	230 (W) × 110 (H) × 290 (D) (※突起物除く)	5 ~ 40	35~80 (結露ないこと)	I/O (入出力各10点)、RS-232C、プリンタ出力 (セントロニクス社準拠)、LAN	2 (2台同時使用可能)

標準付属品: 電源コード 1本

接続可能ツール: TKa (角度センサ付) シリーズ

主な設定値: 上限トルク、下限トルク、カットトルク、締付角度上限、締付角度下限、フリーラン角度上限、フリーラン角度下限、締付時間上限、締付時間下限、フリーラン時間上限、フリーラン時間下限、締付本数

※1: 電源ケーブル除く

※2: YETC-230R-L・330WR-L は LAN ポート付き

オプション:

ツールケーブル BU	長さ(m) 0.5、1、2、3、5、7、8、10、12、15
延長・中継ツールケーブル BU*	(延長) 長さ(m) 0.3、0.5、1、2、3、5、7、10 (中継) 長さ(m) 0.5、5
エア3点セット	3/8 エア3点セット (エアフィルタ、減圧弁、ルブリケータ) 1/2 エア3点セット (エアフィルタ、減圧弁、ルブリケータ)
電磁弁セット	3/8 電磁弁セット 1/2 電磁弁セット
高低圧切替セット	3/8 高低圧切替セット 1/2 高低圧切替セット
プリンタ関連	プリンタ (AC100V or 120V or 230V) インクリボン ロール紙 プリンタケーブル

※ツールケーブルを繋ぎ合わせる場合、最長 20 m 以内

エアシステムレンチ

POINT

- ▶ 高い締付精度と自動停止機能。
トルクセンサ:弊社独自の主軸直接検知方式で常にトルクを監視。設定したトルクで自動的にツールを停止させます。
- ▶ ブザー内蔵締付結果や異常をブザーでお知らせ
- ▶ インパルス (オイルパルス) 機構

エアシステムレンチ

YED シリーズ



YED シリーズ

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク* (N・m) 0.4MPa (参考値)	締付トルク* (N・m) 0.5MPa (参考値)	締付トルク* (N・m) 0.6MPa (参考値)	全長 (mm)	全高 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	主軸径 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
YED-200	M18~M20	2300	1100	170~260	190~280	220~310	307	274	40	25	6.8	■ 19.0	1/2	12×5	6.6	86
YED-240S	M20~M24	2300	1700	310~420	330~440	360~470	452	—	53	31.8	11.2	■ 25.4	1/2	12×5	4.5	92

標準付属品: プロテクタ (ツール用) 1個、TFピン (2×90) 1個、S-ハンドル 1個
※トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

エアシステムレンチ

YEX シリーズ

ストレート型



YEX シリーズ (ストレート型)

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク* ^{※1} (N・m) 0.4MPa (参考値)	締付トルク* ^{※1} (N・m) 0.5MPa (参考値)	締付トルク* ^{※1} (N・m) 0.6MPa (参考値)	全長 (mm)	全高 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	主軸径 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ / ビット寸法* ^{※2} (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
YEX-100SA	M5	8000	220	3.4~4.9	3.8~5.6	4.3~6.4	286	23	-	1.2	1.2	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	77
YEX-120SA	M5~M6	7000	250	4.0~5.9	4.5~6.7	5.1~7.7	276	23	-	1.38	1.38	● 6.35 (A型)	1/4	9.5×5	<2.5	77
YEX-150SA	M5~M6	9000	300	5.8~9.6	7.0~11.6	8.3~13	276	23	-	1.37	1.37	● 6.35 (A型)	1/4	9.5×5	<2.5	77
YEX-300SA	M6	8000	310	8.7~13.5	9.7~15.0	8.8~18.0	313	27	-	1.77	1.77	● 6.35 (A型)	1/4	9.5×5	<2.5	78
YEX-500SA	M6~M8	7800	330	13.1~23.6	15.0~27.3	17.6~31.0	334	27	-	2.3	2.3	● 6.35 (A型)	1/4	9.5×5	<2.5	76
YEX-120S	M5~M6	7000	250	4.4~6.6	5.0~7.5	5.7~8.6	275	23	12	1.37	1.37	■ 9.5	1/4	9.5×5	<2.5	77
YEX-150S	M5~M6	9000	300	7.3~12.0	8.3~13.7	9.8~16.0	275	23	12	1.36	1.36	■ 9.5	1/4	9.5×5	<2.5	77
YEX-300S	M6	8000	310	9.7~14.7	10.8~16.7	12.7~20.0	312	27	12	1.76	1.76	■ 9.5	1/4	9.5×5	<2.5	78
YEX-500S	M6~M8	7800	330	14.7~26.8	16.7~30.4	19.6~34.0	333	27	12	2.29	2.29	■ 9.5	1/4	9.5×5	<2.5	80
YEX-700S	M8	7500	370	22.5~38.8	25.5~44.1	29.4~51.0	333	27	12	2.36	2.36	■ 9.5	1/4	9.5×5	<2.5	80

標準付属品: TFピン (2×90) 1個、ハンガ 1個、ハンガクリップ 1個
※1: トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。
※2: ビット形状はP.4を参照してください。

YEX シリーズ (ピストル型)

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク* ^{※1} (N・m) 0.4MPa (参考値)	締付トルク* ^{※1} (N・m) 0.5MPa (参考値)	締付トルク* ^{※1} (N・m) 0.6MPa (参考値)	全長 (mm)	全高 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	主軸径 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ / ビット寸法* ^{※2} (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
YEX-120A	M5~M6	7000	250	3.9~5.9	4.5~6.7	5.1~7.7	223	183	23	-	1.58	● 6.35 (A型)	1/4	9.5×5	<2.5	74
YEX-150A	M5~M6	9000	300	5.8~9.6	7.0~11.6	8.3~13.0	223	183	23	-	1.58	● 6.35 (A型)	1/4	9.5×5	<2.5	74
YEX-120	M5~M6	7000	250	4.4~6.6	5.0~7.5	5.7~8.6	222	183	23	12	1.57	■ 9.5	1/4	9.5×5	<2.5	74
YEX-150	M5~M6	9000	300	7.3~12.0	8.3~13.7	9.8~16.0	222	183	23	12	1.57	■ 9.5	1/4	9.5×5	<2.5	74
YEX-3000	M16	4000	730	137~181	157~206	176~235	309	258	40	25	6.42	■ 19.0	1/4	12×5	3.1	80

標準付属品: プロテクタ (ツール用) 1個、TFピン (2×90) 1個
※1: トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。
※2: ビット形状はP.4を参照してください。

システムレンチ トルク管理用ツール

エアシステムレンチ

YETC シリーズ

POINT

▶ システムレンチ用コントローラ

トルクコントロール用コントローラです。

▶ 締付結果をパネルに表示

締付のトルク値、締付判定、締付本数等を前面パネルに表示。

▶ 締付結果の出力機能

締付終了後、締付結果(トルク値、パルス数、判定結果等)を出力します。PCにて締付データの管理が可能です。

▶ 低圧高圧力自動切換え

低圧高圧2経路エアを制御。締付け初期は低圧駆動し、一定トルク後自動的に高圧駆動に切替えることにより、ネジのカジリや焼き付等を軽減し、より安定した締付けが行えます。

▶ YETC-330A2 はツール 2 台を同時使用可能。



正面

背面

型式	入力電源	最大使用電力 (VA)	質量 ^{※1} (Kg)	外径寸法 (mm)	使用温度 (°C)	使用湿度 (%RH)	I/F ^{※2}	ツール接続台数
YETC-230A	AC100V~240V±10% 50/60Hz	70	4.6	230 (W) × 110 (H) × 290 (D) (※突起物除く)	5 ~ 40	35~80 (結露ないこと)	I/O (入出力各8点)、RS-232C、プリンタ出力 (セントロニクス社準拠)	1
YETC-230A-L	AC100V~240V±10% 50/60Hz	70	4.6	230 (W) × 110 (H) × 290 (D) (※突起物除く)	5 ~ 40	35~80 (結露ないこと)	I/O (入出力各8点)、RS-232C、プリンタ出力 (セントロニクス社準拠)、LAN	1
YETC-230A4	AC100V~240V±10% 50/60Hz	70	4.6	230 (W) × 110 (H) × 290 (D) (※突起物除く)	5 ~ 40	35~80 (結露ないこと)	I/O (入出力各8点)、RS-232C、プリンタ出力 (セントロニクス社準拠)	4
YETC-230A4-L	AC100V~240V±10% 50/60Hz	70	4.6	230 (W) × 110 (H) × 290 (D) (※突起物除く)	5 ~ 40	35~80 (結露ないこと)	I/O (入出力各8点)、RS-232C、プリンタ出力 (セントロニクス社準拠)、LAN	4
YETC-330A2	AC100V~240V±10% 50/60Hz	70	4.6	230 (W) × 110 (H) × 290 (D) (※突起物除く)	5 ~ 40	35~80 (結露ないこと)	I/O (入出力各10点)、RS-232C、プリンタ出力 (セントロニクス社準拠)	2 (2台同時使用可能)
YETC-330A2-L	AC100V~240V±10% 50/60Hz	70	4.6	230 (W) × 110 (H) × 290 (D) (※突起物除く)	5 ~ 40	35~80 (結露ないこと)	I/O (入出力各10点)、RS-232C、プリンタ出力 (セントロニクス社準拠)、LAN	2 (2台同時使用可能)

標準付属品：電源コード 1本

接続可能ツール^{※3}：TKa、TKa (角度センサ付)、_YED、YEX シリーズ

主な設定値：上限トルク、下限トルク、カットトルク、締付本数

※1：電源ケーブル除く

※2：YETC-230A-L・330A2-LはLANポート付き

※3：TKa (角度センサ付) シリーズを接続の場合、角度検知不可。

オプション：

ツールケーブル BU	長さ(m) 0.5、1、2、3、5、7、8、10、12、15
延長・中継ツールケーブル BU [※]	(延長) 長さ(m) 0.3、0.5、1、2、3、5、7、10 (中継) 長さ(m) 0.5、5
エア3点セット	3/8 エア3点セット (エアフィルタ、減圧弁、ルブリケータ) 1/2 エア3点セット (エアフィルタ、減圧弁、ルブリケータ)
電磁弁セット	3/8 電磁弁セット 1/2 電磁弁セット
高低圧切替セット	3/8 高低圧切替セット 1/2 高低圧切替セット
プリンタ関連	プリンタ (AC100V or 120V or 230V) インクリボン ロール紙 プリンタケーブル

※ツールケーブルを繋ぎ合わせる場合、最長 20 m 以内

1 ボルト ナット ビス 着脱

2 穿孔 タッピング 電極 トレッシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケラ

5 リベッティング カンティング

6 その他

インパルスレンチ

低騒音、低振動、低反力の締付ツール

インパルスレンチ(オイルパルスレンチ)とは、金属の打撃力を利用しているインパクトレンチに比べ、モータ部とシャフト間に油圧室(ライナケース)を設け、その中の油を急激に圧縮しその圧力をシャフトに伝達させ回転トルクを発生させているため、ツールから発生される騒音と振動を大幅に削減します。

締付トルク(発生トルク)調整 油圧調整機能

ライナケース内のリリーフバルブ(アジャストボルト)の開閉により発生トルクの調整が可能です。

※実際の締め付けトルクはトルクレンチ等で定期的に確認してください。

バッテリー シャットオフレンチ

ヨコタのNew Battery Series

より軽く、より静かに、よりスマートに締める。

究極の締め付け感覚 スムーズ・丁寧・やさしく締める
自動停止機能付き



バッテリー インパルスレンチ

ヨコタのNew Battery Series

より軽く、より静かに、よりスマートに締める。

ピストル型



エアシャットオフレンチ

シャットオフ インパルスレンチ

低騒音、低振動、低反力の締付ツール

自動停止機能付き



エアインパルスレンチ

低騒音、低振動、低反力の締付ツール

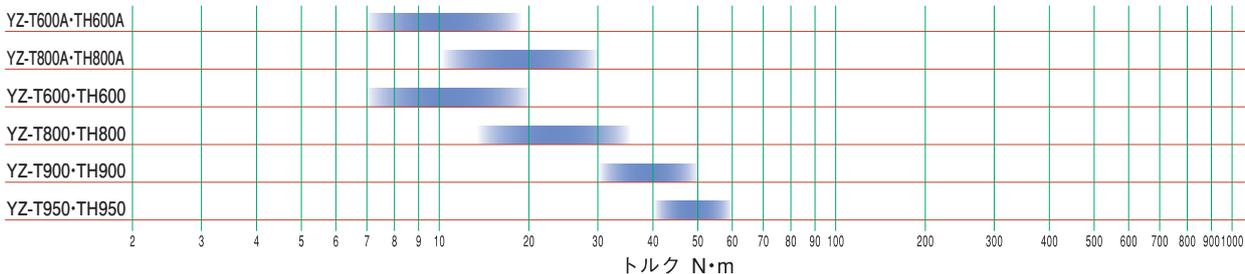
インパルスレンチのベーシックモデル



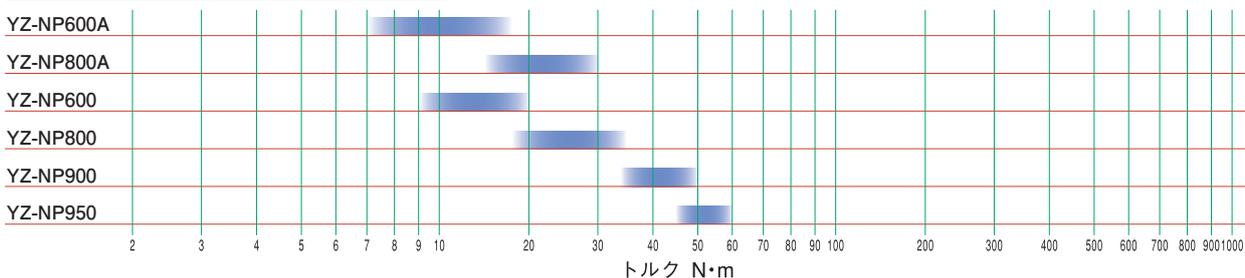
インパルスレンチ適用トルク一覧表

インパルスレンチ適用トルク一覧表は当社規定の測定方法に従って作成したものです。ツールの発生トルクと実際の締付トルクとは異なりますので、表示しているトルクは締付の目安値です。締付トルクに合った型式を設定するときの参考としてご覧ください。

バッテリーシャットオフレンチ YZ-T (TH) シリーズ

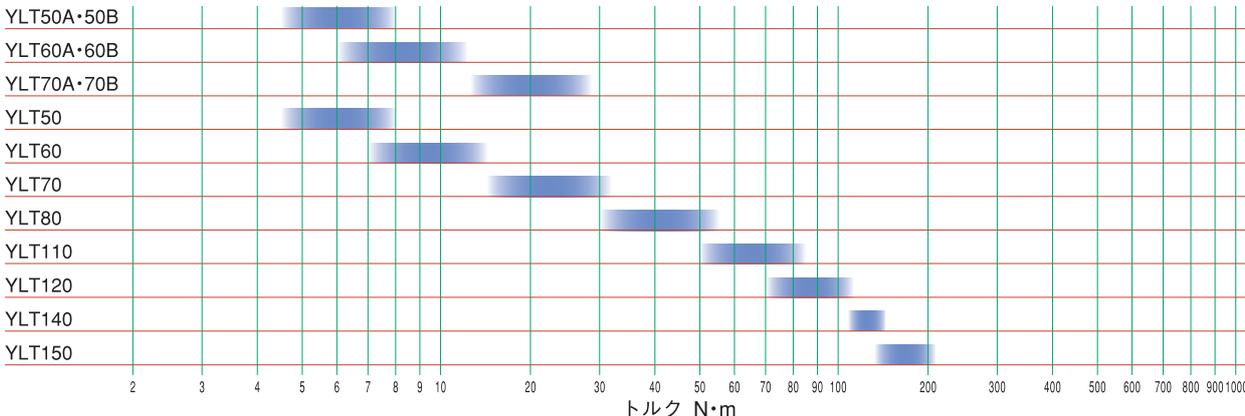


バッテリーインパルスレンチ YZ-NP シリーズ



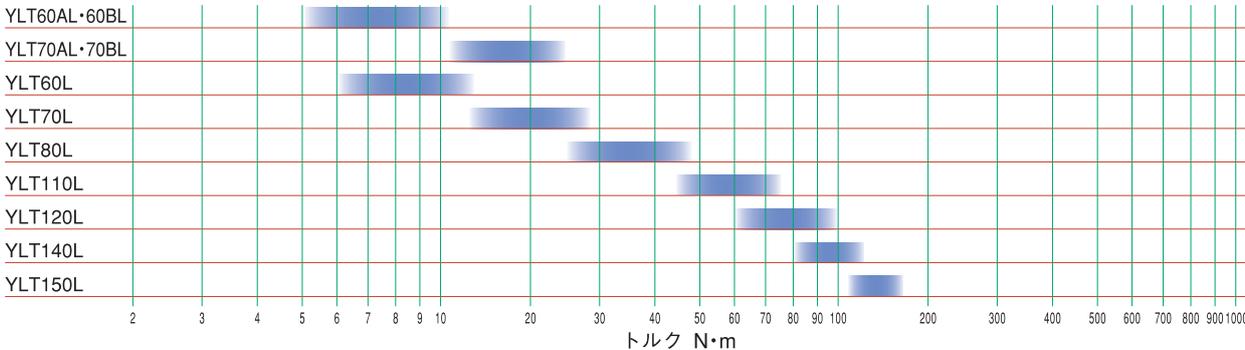
エアシャットオフレンチ YLT シリーズ (標準仕様)

※空気圧力0.5~0.6MPaのデータです。



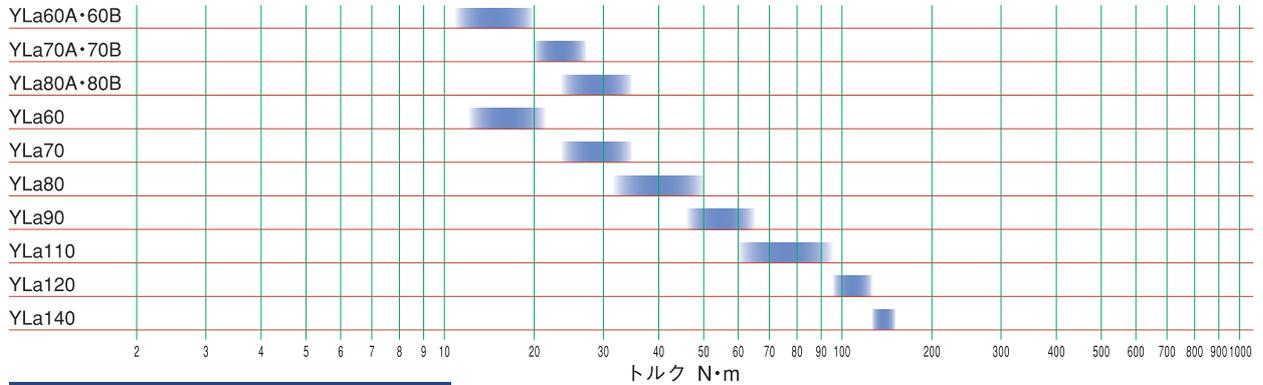
エアシャットオフレンチ YLT-L シリーズ (低圧仕様)

※空気圧力0.4~0.5MPaのデータです。



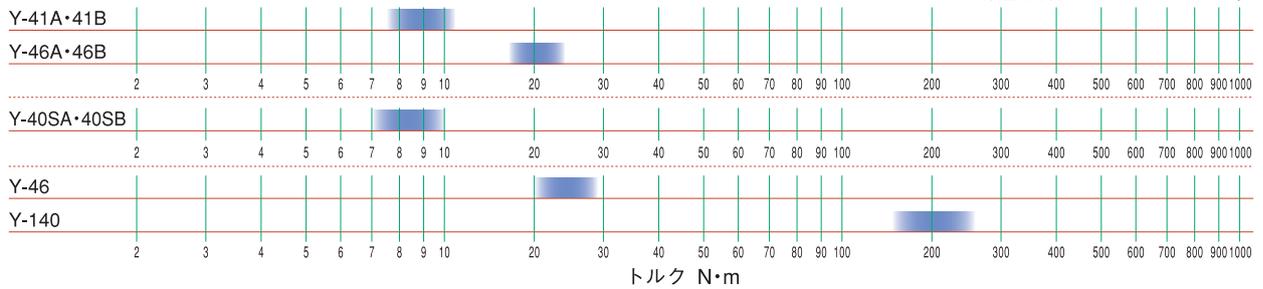
エアインパルスレンチ YLaシリーズ

※空気圧力0.6MPaのデータです。



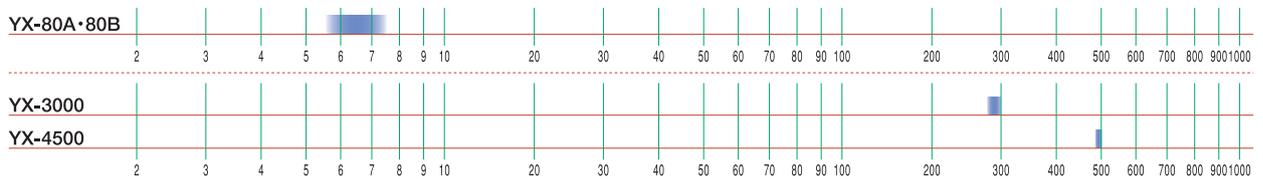
エアインパルスレンチ Yシリーズ

※空気圧力0.6MPaのデータです。

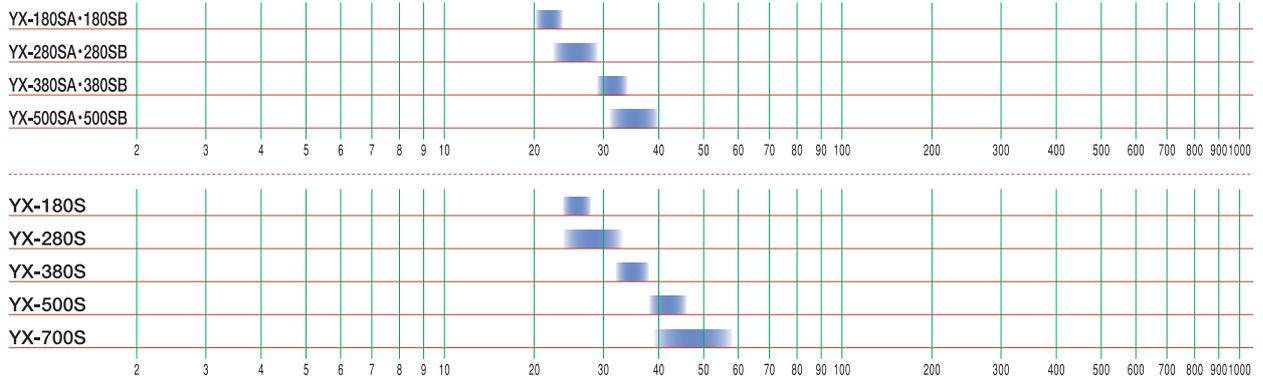


エアインパルスレンチ YXシリーズ(ピストル型)

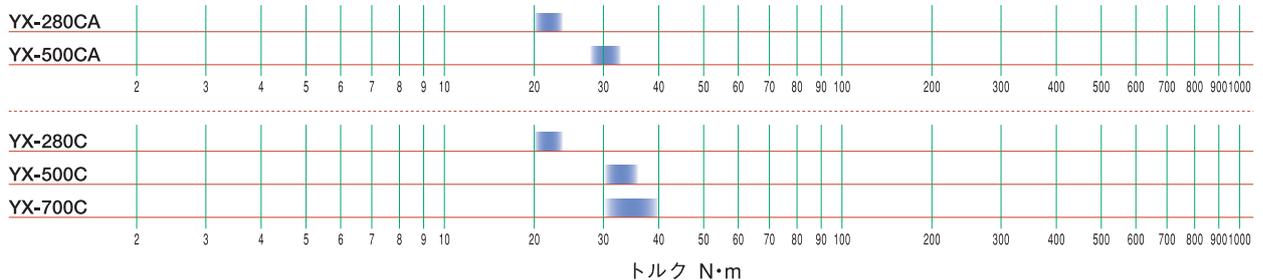
空気圧力0.6MPaのデータです。



エアインパルスレンチ YXシリーズ(ストレート型)



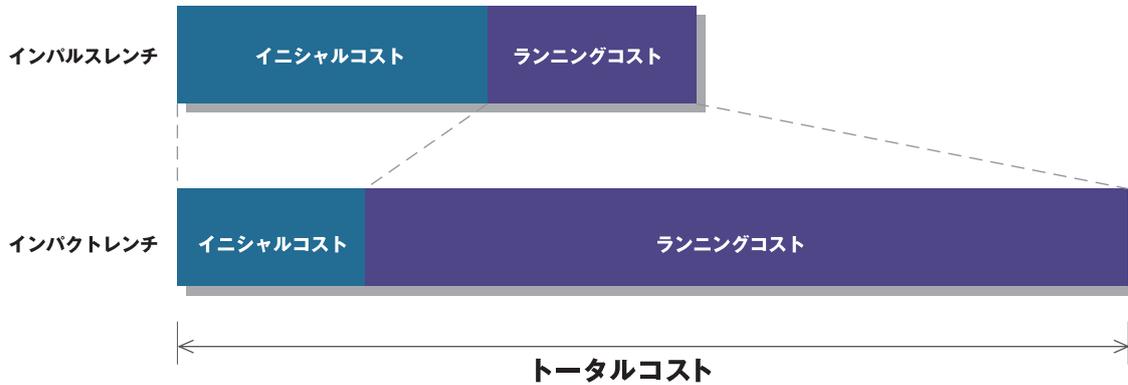
エアインパルスレンチ YXシリーズ(アングル型)



インパクトレンチとインパルスレンチの違い

■ インパルスレンチはコストダウンに役立ちます。

インパクトレンチはエアモータの回転力でアンビルにハンマを打ちつけ、その衝撃力を利用するのに対して、インパルスレンチはエアモータの回転力でオイルを急激に圧力上昇させ、そこで生ずる高い圧力を利用しております。これによりインパルスレンチは部品の摩耗が少なく、修理頻度も低くなることでランニングコストを低減し、製品寿命を長くすることでトータルコストを大幅に低減します。

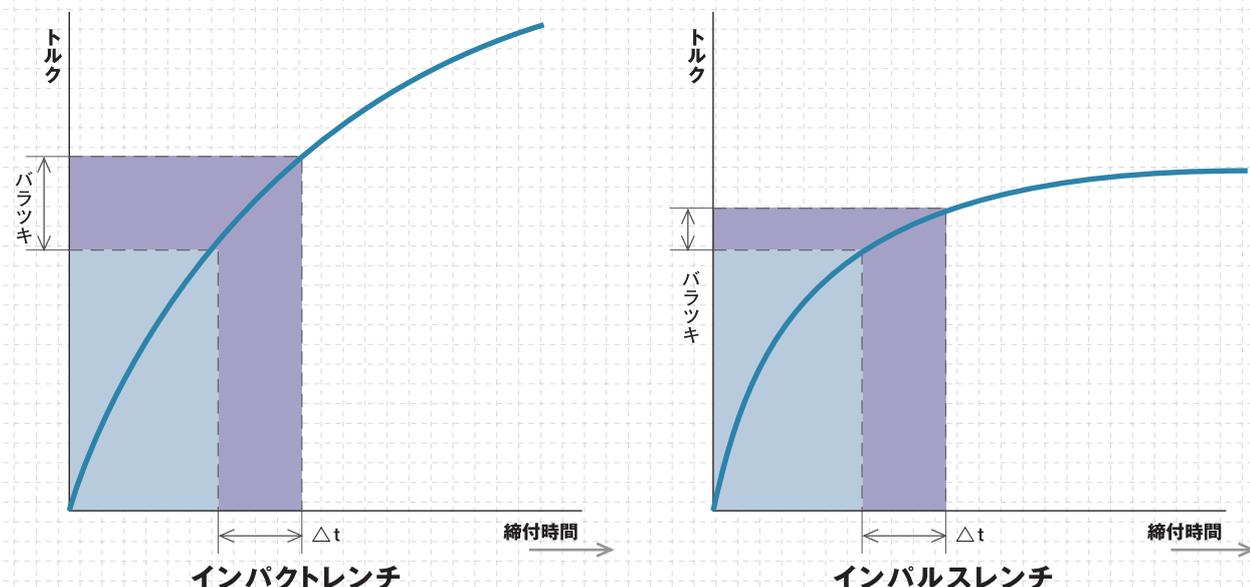


■ インパルスレンチの特徴

従来のインパクトレンチの打撃機構は、鉄と鉄同士の衝突でしたが、インパルスレンチは、油の室を鉄のブレードでたたいていますので、インパクトレンチに比べ低騒音・低振動です。

	騒音値 dBA	振動値 (m/s ²)
YLa80A(インパルスレンチ)	75	< 2.5
YD-670A(インパクトレンチ)	97	4.7

実作業に使用される際の0.7秒内の打撃時間でのトルク立ち上りは、インパクトとあまり大差ないのですが、その後の、トルク上昇が少なく安定しているので、ねじの締め過ぎや破損を防止することで品質向上に役立ちます。



バッテリー シャットオフレンチ

自動停止機能で締め過ぎを防止 経験の少ない作業員でも精度の高い締付が可能

究極の締め付け感覚 スムーズ・丁寧・やさしく締める

POINT

▶ シャットオフ機構

★新機構★ モータの負荷状態から締結力の大きさを検知し電氣的に自動停止。過大・過小締付が防止できます。

▶ 品質レベルアップ

狙い値、打数管理、モータ速度、インパルスユニットの調整により高精度な締付が可能です。

▶ 締付結果確認機能

簡易設定機能。PC-2を接続して直近5本分の締付データが確認できます。過去の締付け状態の確認や設定値入力が容易になります。

▶ 軽量・コンパクト

ツール全長が短いので、狭所作業でもワークへのセットが容易。軽量化による作業員の工具保持負担低減。コンパクト化による設計構造の柔軟性や作業性が向上します。

▶ YZ-THシリーズ

ヘルツ電子株式会社製 ポカヨケ受信機 TW-800Rシリーズ(受信機)に、締付結果(締付OK時のみ)を通信する事が可能です。

▶ 設定方法

PC-2(プログラミングコンソール)とCC-1(専用接続ケーブル)にて設定値を入力。



バッテリーシャットオフレンチ

YZ-T シリーズ・YZ-TH シリーズ

型式	能力ネジ径	トルク範囲 ^{※1} (N・m) (参考値)	質量 ^{※2} (kg)	締付本数/分 ^{※3} (本)	締付本数/ 充電 ^{※3} (本)	全長 (mm)	全高 (mm)	角ドライブ/ ビット寸法 ^{※4} (mm)	定格回転速度 (rpm)	振動 (m/s ²)	騒音値 音圧レベル Lpa (dB)	騒音値 不確かさ Kpa (dB)
YZ-T600A・TH600A	M6	5~18	1.00	10	1300	161	248	● 6.35 (A型)	High:1500~4800, Middle:1500~3000, Low:1200~1500	<2.5	67	3
YZ-T600・TH600	M6	7~20	1.00	10	1300	161	248	■ 9.5		<2.5	67	3
YZ-T800A・TH800A	M6~M8	10~30	1.10	8	800	166	248	● 6.35 (A型)	High:2000~4800, Middle:1500~3000, Low:1200~1500	<2.5	68	3
YZ-T800・TH800	M6~M8	15~35	1.10	8	800	166	248	■ 9.5		<2.5	68	3
YZ-T900・TH900	M8~M10	30~50	1.20	6	700	173	248	■ 9.5		<2.5	69	3
YZ-T950・TH950	M10	40~60	1.25	5	650	173	248	■ 9.5		<2.5	70	3

※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。上限値はHardJoint締付時です。

※2：バッテリーを除く本体質量

※3：弊社テスト条件による算出(締付時間0.5s 周囲温度30℃時)。ワーク条件により異なります。

※4：ビット形状はP.4を参照してください。

標準付属品：プロテクタ(ツール用)1個、TFピン(2×90)1個、BPL-1820(バッテリー)オプション：BC0075G(充電器)、バッテリー用プロテクタ

バッテリー インパルスレンチ

パルスチェック機能を備えた バッテリー式インパルスレンチ

POINT

▶ 操作性・作業性の向上

▶ パルスチェック機能

基準となる打撃周期を学習させて、油圧部の劣化を監視します。

▶ LEDランプ

速度設定やアラーム・エラーの内容を表示します。

▶ 出力調整

モーター出力を4段階で切り替え(2000,3000,4000,4800rpm)
油圧調整機能とあわせ、あらゆるワーク特性でも最適な調整が可能。

▶ ダイレクトドライブ

モーター部とライナー部をギヤレス化。
ダイレクトドライブにより小型化・軽量化・低振動・低騒音・低反力。

▶ 専用電動モーター

ダイレクトドライブを支える、トルクフルで高い耐久性のブラシレスモーターを採用。

▶ 2段スロットル

スロットル1段目に低速回転域(1200rpm)を設け、仮付け作業の操作性を向上。

▶ デザイン

小型、軽量、持ちやすさ、取り回しのしやすさを考慮したエルゴノミクスデザインを採用



バッテリーインパルスレンチ

YZ-NP シリーズ

型式	能力ネジ径	トルク範囲※1 (N・m) (参考値)	質量(kg) ()はバッテリー 除く	締付本数/分※2 (本)	締付本数/充電※2 (本)	全長 (mm)	全高 (mm)	主軸径 (mm)	角ドライブ/ ビット寸法※3 (mm)	定格回転速度 (rpm)	振動 (m/s ²)	騒音値 音圧レベル Lpa (dB)	騒音値 不確かさ Kpa (dB)
YZ-NP600A	M6	7~18	1.40 (1.00)	10	1300	157	242	—	● 6.35 (A型)	2000~4800	<2.5	67	3
YZ-NP800A	M6~M8	15~30	1.45 (1.05)	8	800	162	242	—	● 6.35 (A型)	2000~4800	<2.5	68	3
YZ-NP600	M6	9~20	1.40 (1.00)	10	1300	157	242	12	■ 9.5	2000~4800	<2.5	67	3
YZ-NP800	M6~M8	18~35	1.45 (1.05)	8	800	162	242	12	■ 9.5	2000~4800	<2.5	68	3
YZ-NP900	M8~M10	34~50	1.60 (1.20)	6	700	169	242	12	■ 9.5	2000~4800	<2.5	70	3
YZ-NP950	M10	45~60	1.65 (1.25)	5	650	169	242	12	■ 9.5	2000~4800	<2.5	70	3

※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。上限値はHardJoint締付時です。

※2：弊社テスト条件による算出(締付時間0.5s 周囲温度30℃時)。ワーク条件により異なります。

※3：ビット形状はP.4を参照してください。

標準付属品：プロテクタ(ツール用)1個、TFピン(2×90)1個、BPL-1820(バッテリー)
オプション：BC0075G(充電器)、バッテリー用プロテクタ

エアシャットオフレンチ

自動停止機能で締め過ぎを防止 高精度油圧圧力検知式シャットオフレンチ

締付け時におけるライナ部(油圧部)の圧力上昇を検知し、締付けトルクが設定レベルに達すると内蔵されたシャットオフバルブが作動。ツールを自動停止するので、簡単に高精度な締付けが行なえます。

POINT

▶ 耐久寿命の向上

・逆止弁機構(PAT)を搭載する事により、シール材に加わる負荷を低減。オイル漏れを防ぐ事により耐久性が向上。
・ライナ部(油圧部)に両端保持機構(PAT)を採用する事により、弊社従来機と比較し約15%の発熱を低減。オイルの動粘度が安定し耐久性が向上。

▶ 締付精度の向上

・ニューリセット機構(PAT)の採用で、スムーズ且つ確実にセンサ部圧力を元に戻すことにより、前回の残圧に影響される事なく、毎回安定した締付けが行なえます。
供給エア圧力別の専用設計で、確実にシャットオフ。高精度な締付けを行ないます。

▶ 作業環境の改善

・ライナ部(油圧部)に両端保持機構(PAT)を採用する事により、騒音・振動を大幅に低減。

▶ 軽量化

・弊社従来機と比較し約14%の軽量化を実現。



エアシャットオフレンチ

YLT シリーズ(エア圧力標準仕様)

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm) (0.6MPa時)	負荷時空気消費量 (ℓ/min) (0.6MPa時)	締付トルク*1 (N・m) (0.5~0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	主軸径 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ / ビット寸法*2 (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
YLT50A	M5	4300	250	4.5~8.0	164	22.5	—	0.95	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	70
YLT50B	M5	4300	250	4.5~8.0	164	22.5	—	0.95	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	70
YLT60A	M6	5300	330	6.0~13.0	164	22.5	—	0.95	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	72
YLT60B	M6	5300	330	6.0~13.0	164	22.5	—	0.95	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	72
YLT70A	M6~M8	6800	360	13.0~28.0	177	23	—	1.01	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	74
YLT70B	M6~M8	6800	360	13.0~28.0	177	23	—	1.01	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	74
YLT50	M5	4300	250	4.5~8.0	164	22.5	12	0.95	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	70
YLT60	M6	5300	330	7.0~15.5	164	22.5	12	0.95	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	72
YLT70	M6~M8	6800	360	15.0~32.0	177	23	12	1.01	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	74
YLT80	M8~M10	6800	440	30.0~55.0	187	24.5	12	1.12	■ 9.5	1/4	8×5	<2.5	78
YLT110	M10~M12	5800	500	50.0~85.0	194	28.5	16	1.51	■ 12.7	1/4	8×5	<2.5	81
YLT120	M12	5400	520	70.0~115	201	31	16	1.79	■ 12.7	1/4	8×5	<2.5	83
YLT140	M14	5200	710	110~150	214	32.5	16	2.08	■ 12.7	1/4	9.5×5	5.3	85
YLT150	M14~M16	4400	700	140~210	237	38.5	25	2.96	■ 19.0	1/4	9.5×5	4.9	85.8

使用エア圧力 0.5MPa ~ 0.6MPa (YLT50A、50B、50は0.4MPa ~ 0.6MPa)

エアシャットオフレンチ

YLT-L シリーズ(エア圧力低圧仕様)

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm) (0.5MPa時)	負荷時空気消費量 (ℓ/min) (0.5MPa時)	締付トルク*1 (N・m) (0.4~0.5MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	主軸径 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ / ビット寸法*2 (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
YLT60AL	M6	4500	280	5.0~11.5	164	22.5	—	0.95	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	70
YLT60BL	M6	4500	280	5.0~11.5	164	22.5	—	0.95	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	70
YLT70AL	M6~M8	6300	310	11.0~25.0	177	23	—	1.01	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	73
YLT70BL	M6~M8	6300	310	11.0~25.0	177	23	—	1.01	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	73
YLT60L	M6	4500	280	6.0~13.5	164	22.5	12	0.95	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	70
YLT70L	M6~M8	6300	310	13.0~28.0	177	23	12	1.01	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	73
YLT80L	M8~M10	6600	370	25.0~48.0	187	24.5	12	1.12	■ 9.5	1/4	8×5	<2.5	76
YLT110L	M10~M12	5600	440	45.0~75.0	194	28.5	16	1.51	■ 12.7	1/4	8×5	<2.5	80
YLT120L	M12	5200	490	60.0~100	201	31	16	1.79	■ 12.7	1/4	8×5	<2.5	82
YLT140L	M14	4900	610	80.0~125	214	32.5	16	2.08	■ 12.7	1/4	9.5×5	4.3	84
YLT150L	M14~M16	4200	630	110~170	237	38.5	25	2.96	■ 19.0	1/4	9.5×5		84.2

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.5MPa

標準付属品: タッチジョイント 20-PM 1個、プロテクタ(ツール用) 1個、ヘキサゴンレンチ H1.5 1本、ヘキサゴンレンチ H5 1本、ハンガ・ハンガクリップ 1個

※1: トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

※2: ビット形状はP.4を参照してください。

YLT ご使用にあたっての注意事項: ●使用するエア圧力に合致したツールをご使用ください。●エア圧力は一定圧力のもとでご使用ください。

●レギュレータ・エアフィルタ・ルブリケーターを必ず取り付け付けてご使用ください。●エアホースは規定内径のものをご使用ください。

エアインパルスレンチ

低騒音、低振動、低反力の締付ツール エアインパルスレンチ

POINT

▶ インパルスレンチ (オイルパルスレンチ)とは

金属の打撃力を利用しているインパクトレンチに比べ、モータ部とシャフト間に油圧室(ライナケース)を設け、その中の油を急激に圧縮しその圧力をシャフトに伝達させ回転トルクを発生させているため、ツールから発生される騒音と振動を大幅に削減します。

▶ 締付トルク(発生トルク)調整 油圧調整機能

ライナケース内のリリーフバルブ(アジャストボルト)の開閉により発生トルクの調整が可能です。



エアインパルスレンチ

YLa シリーズ



YLa60



YLa60A



YLa120

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク ^{※1} (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	主軸径 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ/ビット寸法 ^{※2} (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
YLa60A	M6	4000	300	11~20	130	21.5	—	0.78	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	71
YLa60B	M6	4000	300	11~20	130	21.5	—	0.78	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	71
YLa70A	M6~M8	7000	320	20~28	131	21.5	—	0.79	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	74
YLa70B	M6~M8	7000	320	20~28	131	21.5	—	0.79	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	74
YLa80A	M8	7000	350	24~35	138	21.5	—	0.81	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	75
YLa80B	M8	7000	350	24~35	138	21.5	—	0.81	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	75
YLa60	M6	4000	300	13~22	130	21.5	12	0.78	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	71
YLa70	M6~M8	7000	320	24~35	131	21.5	12	0.79	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	74
YLa80	M8	7000	350	32~50	138	21.5	12	0.81	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	75
YLa90	M8~M10	6500	410	47~65	148	23	12	0.95	■ 9.5	1/4	8×5	<2.5	78
YLa110	M10~M12	5500	530	60~95	164	26.5	16	1.33	■ 12.7	1/4	8×5	3.1	81
YLa120	M12	6600	560	95~130	171.5	29	16	1.7	■ 12.7	1/4	8×5	3.9	81
YLa140	M14	5400	865	130~160	185	33	16	2.2	■ 12.7	1/4	9.5×5	4.7	83

使用エア圧力 0.4MPa~0.6MPa

標準付属品: タッチジョイント 20-PM 1個、プロテクタ(ツール用) 1個、ヘキサゴンレンチ H1.5 1本、ヘキサゴンレンチ H5 1本、ハンガ・ハンガクリップ 1個

※1: トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

※2: ビット形状は P.4 を参照してください。

エアインパルスレンチ

Yシリーズ



型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク ^{※1} (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	主軸径 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ/ビット寸法 ^{※2} (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
Y-41A	M5~M6	9000	350	7.5~11	141	17	—	0.78	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	72
Y-41B	M5~M6	9000	350	7.5~11	141	17	—	0.78	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	72
Y-46A	M6	8000	350	17~24	156.5	18.5	—	0.82	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	79
Y-46B	M6	8000	350	17~24	156.5	18.5	—	0.82	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	79
Y-46	M6	8000	350	20~29	156.5	18.5	12	0.81	■ 9.5	1/4	6×5	<2.5	79
Y-140	M16	3200	820	160~270	226	36	25	3.1	■ 19.0	1/4	9.5×5	7.7	82
Y-40SA	M5~M6	8000	300	7~10	229	17	—	0.84	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	80
Y-40SB	M5~M6	8000	300	7~10	229	17	—	0.84	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	80

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、プロテクタ（ツール用）1個、ヘキサゴンレンチ H2 1本、ヘキサゴンレンチ H4 1本、ハンガ・ハンガクリップ 1個

※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

※2：ビット形状はP.4を参照してください。

エアインパルスレンチ

YXシリーズ (ピストル型)



型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク ^{※1} (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	主軸径 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ/ビット寸法 ^{※2} (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
YX-80A	M4~M5	9000	300	5.5~7.5	153	20	—	0.79	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	<2.5	86
YX-80B	M4~M5	9000	300	5.5~7.5	153	20	—	0.79	● 6.35 (B型)	1/4	6×5	<2.5	86
YX-3000	M16~M18	4500	600	280~300	246	40	25	5.28	■ 19.0	1/4	12.7×5	2.8	80
YX-4500	M18~M20	3400	700	490~500	293	49	25	10.4	■ 19.0	3/8	12.7×5	<2.5	87

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、ヘキサゴンレンチ H2 1本、ハンガ・ハンガクリップ 1個

※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

※2：ビット形状はP.4を参照してください。

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極トレスニング

3 研削切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケーラ

5 リベットインク カンタインク

6 その他

インパルスレンチ オイルパルスレンチ

エアインパルスレンチ

YX シリーズ (ストレート型)



YX-180SA

YX-180S

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク ^{※1} (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	主軸径 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ / ビット寸法 ^{※2} (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
YX-180SA	M4~M6	11000	250	20~24	220	23	—	1	● 6.35 (A型)	1/4	9.5×5	<2.5	83
YX-180SB	M4~M6	11000	250	20~24	220	23	—	1	● 6.35 (B型)	1/4	9.5×5	<2.5	83
YX-280SA	M6~M8	10500	300	22.5~29	232	23	—	1.06	● 6.35 (A型)	1/4	9.5×5	<2.5	83
YX-280SB	M6~M8	10500	300	22.5~29	232	23	—	1.06	● 6.35 (B型)	1/4	9.5×5	<2.5	83
YX-380SA	M8	9000	300	29~34	232	25.5	—	1.25	● 6.35 (A型)	1/4	9.5×5	2.5	81
YX-380SB	M8	9000	300	29~34	232	25.5	—	1.25	● 6.35 (B型)	1/4	9.5×5	2.5	81
YX-500SA	M8~M10	7500	300	31~40	241	25.5	—	1.35	● 6.35 (A型)	1/4	9.5×5	2.9	81
YX-500SB	M8~M10	7500	300	31~40	241	25.5	—	1.35	● 6.35 (B型)	1/4	9.5×5	2.9	81
YX-180S	M4~M6	11000	250	24~28	220	23	12	1	■ 9.5	1/4	9.5×5	3	83
YX-280S	M6~M8	10500	300	24~33	232	23	12	1.07	■ 9.5	1/4	9.5×5	4.1	83
YX-380S	M8	9000	300	32~38	232	25.5	12	1.25	■ 9.5	1/4	9.5×5	2.9	81
YX-500S	M8~M10	7500	300	38~46	241	25.5	12	1.35	■ 9.5	1/4	9.5×5	3	81
YX-700S	M8~M10	5000	350	39~58	262	26.5	12	1.75	■ 9.5	1/4	9.5×5	3.9	82

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、ヘキサゴンレンチ H1.5 1本、ヘキサゴンレンチ H5 1本、ハンガ・ハンガクリップ 1個

※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

※2：ビット形状は P.4 を参照してください。

エアインパルスレンチ

YX シリーズ (アングル型)



YX-280C

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク ^{※1} (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	主軸径 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ / ビット寸法 ^{※2} (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)
YX-280CA	M4~M6	10000	300	20~24	257	16	—	1.33	● 6.35 (A型)	1/4	6×5	—	86
YX-500CA	M6~M8	7500	300	28~33	266	18	—	1.66	● 6.35 (A型)	1/4	9.5×5	—	80
YX-280C	M4~M6	10000	300	20~24	257	16	—	1.33	■ 9.5	1/4	6×5	—	86
YX-500C	M6~M8	7500	300	30~36	266	18	—	1.66	■ 9.5	1/4	9.5×5	—	80
YX-700C	M8~M10	5000	350	30~40	289	18	—	2.03	■ 9.5	1/4	9.5×5	—	82

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、TFピン (2×90) 1個、ハンガ・ハンガクリップ 1個

※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

※2：ビット形状は P.4 を参照してください。

インパクトレンチ

小型、軽量、ハイパワーインパクトレンチ

インパクトレンチとは、小型・軽量で短時間に大きな締め付力が得られる打撃機構を有したツール。ハンマがアンビルを打撃する構造になっています。金属部品を打ち付ける為、インパクトレンチと言う。

コストパフォーマンスに優れた締め付け工具

1ハンマ機構 1つの大型ハンマで1回転1打撃アンビルを打ち付ける。高出力が得られる構造。

2ハンマ機構 2つのハンマで1回転2打撃アンビルを打ち付ける。

※実際の締め付けトルクはトルクレンチ等で定期的に確認してください。

インパクトレンチ (ツインハンマ)

ツインハンマ式インパクトレンチ
強力(ツインハンマ)&軽量(樹脂ボディー)インパクト



インパクトレンチ (ピストル型)

ピストル型インパクトレンチ



インパクトレンチ (ストレート型)

ストレート型インパクトレンチ



インパクトレンチ (アングル型)

インパクトレンチ(アングル型)



大型インパクトレンチ



ビットレンチ

ビットレンチ(自動車整備用)



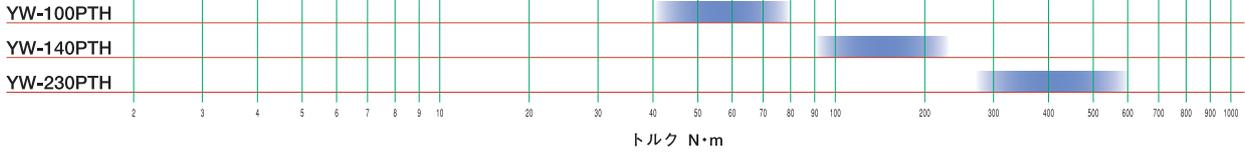
インパクトレンチ

インパクトレンチ適用トルク一覧表

インパクトレンチ適用トルク一覧表は当社規定の測定方法に従って作成したものです。ツールの発生トルクと実際の締付トルクとは異なりますので、表示しているトルクは締付の目安値です。締付トルクに合った型式を設定するときの参考としてご覧ください。

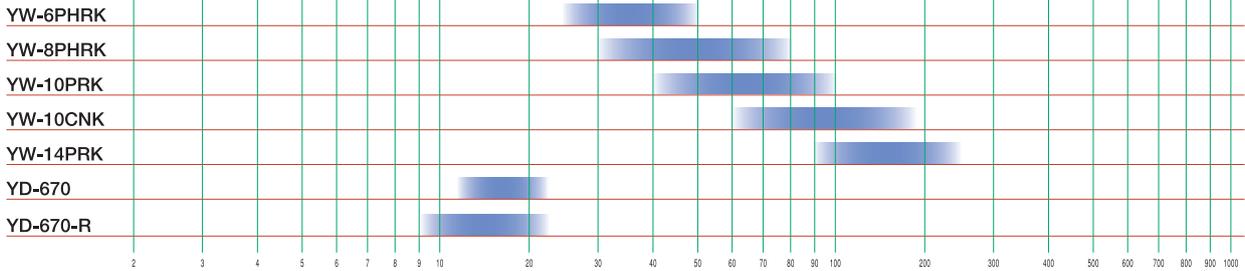
インパクトレンチ(ツインハンマ)YW-PTHシリーズ

※ 空気圧力0.6MPaのデータです。



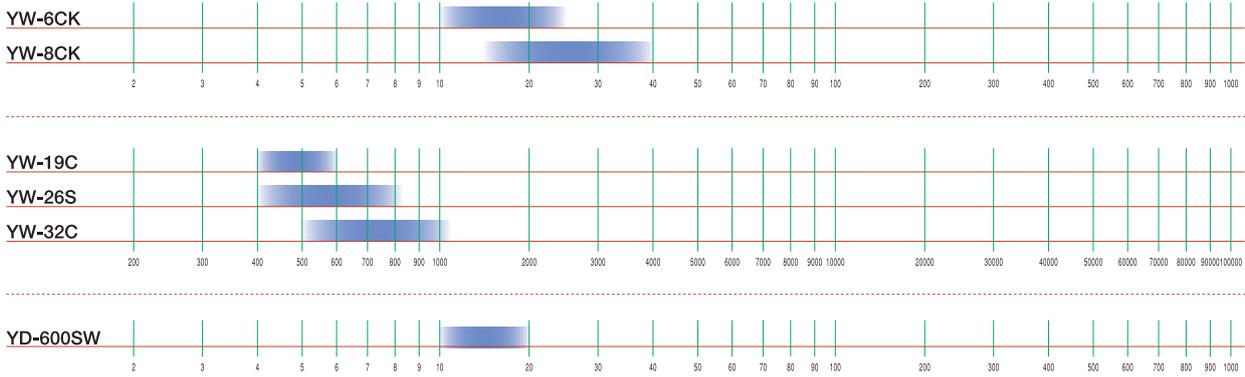
インパクトレンチ(ピストル型)YWシリーズ・YDシリーズ

※ 空気圧力0.6MPaのデータです。



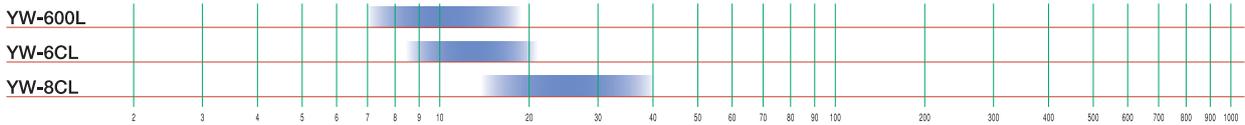
インパクトレンチ(ストレート型)YWシリーズ・YDシリーズ

※ 空気圧力0.6MPaのデータです。



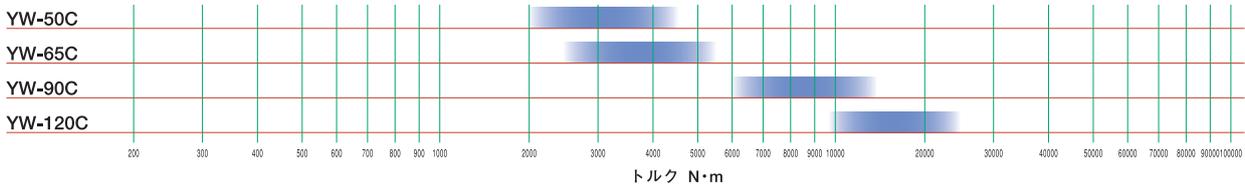
インパクトレンチ(アングル型)YWシリーズ

※ 空気圧力0.6MPaのデータです。



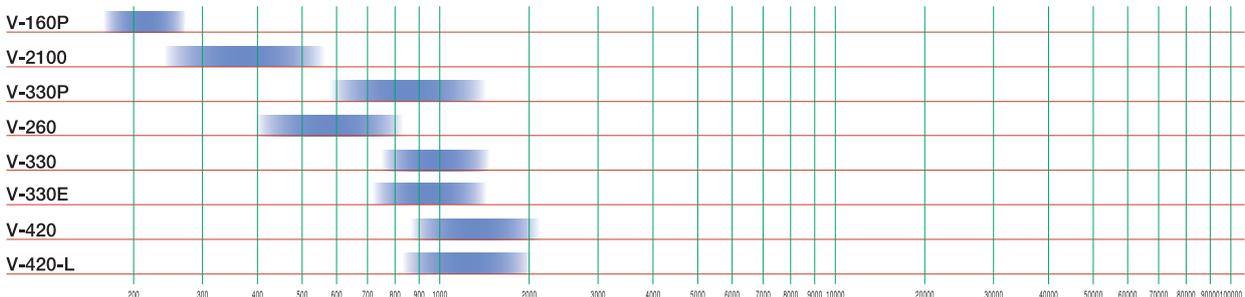
大型インパクトレンチYWシリーズ

※ 空気圧力0.6MPaのデータです。



ビットレンチVシリーズ

※ 空気圧力0.6MPaのデータです。



1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極ドリリング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップスケーラ

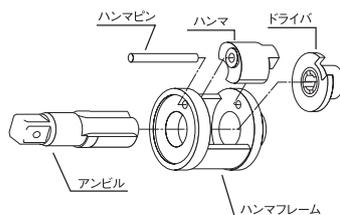
5 リベッティング カンティング

6 その他

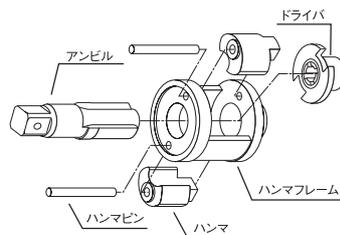
インパクトレンチ

ハンマ式インパクトレンチ 高出力&高耐久

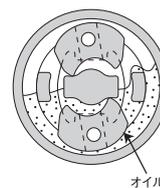
■ワンハンマ機構 (1回転1打撃)



■ツーハンマ機構 (1回転2打撃)



■油中駆動機構



インパクトレンチ (ピストル型)



YW-6PHRK



YW-8PHRK



YW-10PRK



YW-14PRK



YD-670



YD-670-R

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク* (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	レギレータ	ハンマ機構	打撃部潤滑機構
YW-6PHRK	M6~M8	7000	300	25~48	158	26	1.4	■ 9.5	1/4	9.5×5	7.2		なし	ワンハンマ	油中式
YW-8PHRK	M8	7000	350	30~75	171	27.5	1.7	■ 12.7	1/4	9.5×5	5.8		無段階式	ツーハンマ	油中式
YW-10PRK	M10	6000	350	40~95	181	28	1.9	■ 12.7	1/4	9.5×5	7		なし	ツーハンマ	油中式
YW-10CNK	M10	6800	400	60~170	185	29	2.36	■ 12.7	1/4	9.5×5	8.2		なし	ワンハンマ	油中式
YW-14PRK	M12~M14	6000	400	90~220	207	33.5	2.65	■ 12.7	1/4	9.5×5	7.5		なし	ツーハンマ	油中式
YD-670	M5~M6	7500	270	12~22	148	23.5	0.95	■ 9.5	1/4	6×5	5.5		なし	ツーハンマ	油中式
YD-670-R	M5~M6	7500	270	12~22	148	23.5	0.95	■ 9.5	1/4	6×5	5.5		正転4段階	ツーハンマ	油中式

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa

標準付属品: タッチジョイント 20-PM 1個、(YDシリーズ) ハンガ・ハンガクリップ 1個、(YD-670-F・670-RF) プロテクタ (ツール用) 1個

※トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極ドリッシング

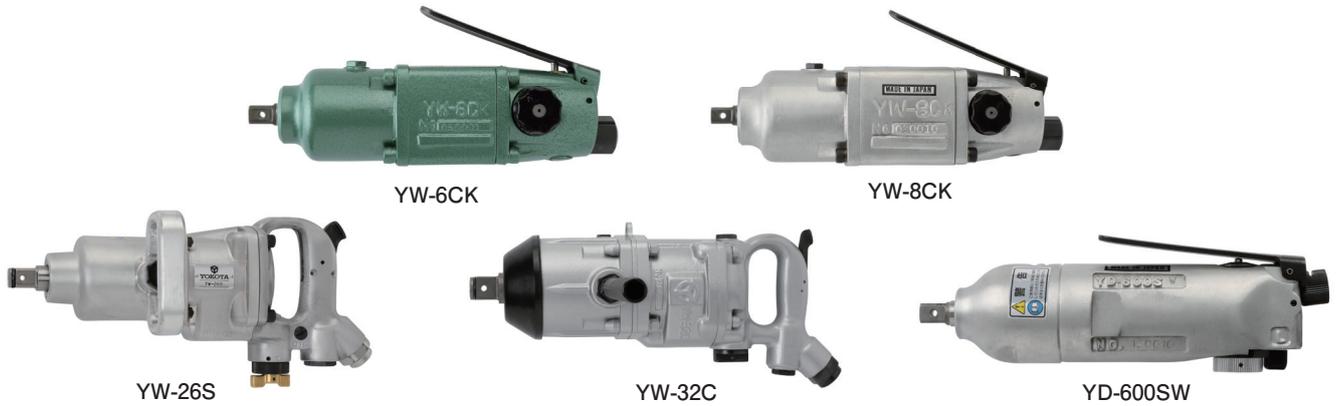
3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケラ

5 リベッティング カットイング

6 その他

インパクトレンチ（ストレート型）



型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク* (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	レギレータ	ハンマ機構	打撃部潤滑機構
YW-6CK	M6	8000	280	10~24	177	23	1.10	■ 9.5	1/4	6×5	8.5		なし	ワンハンマ	油中式★
YW-8CK	M8	6500	300	15~38	190	26	1.65	■ 9.5	1/4	9.5×5	11.8		なし	ワンハンマ	油中式
YW-19C	M19	4500	700	400~580	318	46	6.0	■ 19.0	3/8	12.7×5	6.1		なし	ツーハンマ	油中式
YW-26S	M27	5500	650	400~800	380	42.5	7.85	■ 19.0	3/8	12.7×5	7.1		正転4段階	ワンハンマ	グリス式
YW-32C	M32	4200	900	500~1000	376	55	10.00	■ 25.4	1/2	12.7×5	4.3		なし	ツーハンマ	グリス式★
YD-600SW	M6	5000	350	10~18	202	24	1.00	■ 9.5	1/4	6×5	8.7		正転4段階	ツーハンマ	油中式★

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa
 標準付属品：(YW-6CK・8CK・YD-600SW) タッチジョイント 20-PM 1個、ハンガ・ハンガクリップ 1個
 (YW-19C・32C) ホースニップルCP、デットハンドル
 (YW-26S) ホースニップルCP、デットハンドル、スパナH27
 ※トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。
 ★：受注生産品

インパクトレンチ（アングル型）



型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク*1 (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	ヘッド高さ*2 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	レギレータ	ハンマ機構	打撃部潤滑機構
YW-600 L	M6	9000	200	7~18	220	14	27.5	1.2	■ 9.5	1/4	9.5×5	18.7		なし	ツーハンマ	油中式
YW-6CL	M6	6500	250	8~20	215	14	50.5	1.6	■ 9.5	1/4	9.5×5	10.4		なし	ワンハンマ	油中式
YW-8CL	M8	6000	200	15~38	222	17	34	1.8	■ 9.5	1/4	9.5×5	17.9		なし	ツーハンマ	油中式

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa
 標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、ハンガ・ハンガクリップ 1個
 ※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。
 ※2：スピンドル（ソケット挿入部）除く

インパクトレンチ

大型インパクトレンチ



YW-50C

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク* (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	レギレータ	ハンマ機構	打撃部潤滑機構
YW-50C	M52	3000	1800	2000~4500	530	70	27	■ 38.1	1	19.0×5	12.8		なし	ツーハンマ	グリス式 ★
YW-65C	M64	2100	1800	2500~5200	606	81	45	■ 38.1	1	19.0×5	6		なし	ツーハンマ	グリス式 ★
YW-90C	M90	1700	2500	6000~13000	672	93	62	■ 44.5	1	19.0×5	13.6		なし	ツーハンマ	グリス式 ★
YW-120C	M120	1800	4100	10000~24000	827	113	115	■ 63.5	1	25.4×5	0		なし	ツーハンマ	グリス式 ★

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa

※トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

★: 受注生産品

標準付属品: ホースニップル CP

ビットレンチ



V-160P

V-2100

V-330P

V-260

V-330

V-330E

V-420

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク* (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	質量 (kg)	角ドライブ (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	レギレータ	ハンマ機構	打撃部潤滑機構
V-160P	M16	6500	450	180~250	182	34	2.8	■ 12.7	1/4	9.5×5	7.8		正転4段階	ワンハンマ	グリス式
V-2100	M23	5900	400	250~500	236	37.5	4.5	■ 19.0	1/4	9.5×5	6.5		正転4段階	ワンハンマ	グリス式
V-330P	M32	4500	750	600~1300	265	56	9.5	■ 25.4	3/8	12.7×5	7.5		正転4段階	ワンハンマ	グリス式
V-260	M27	5500	650	400~800	380	42.5	7.85	■ 19.0	3/8	12.7×5	7.1		正転4段階	ワンハンマ	グリス式
V-330	M32	4500	850	750~1300	388	56	9.8	■ 25.4	1/2	12.7×5	7.3		正転4段階	ワンハンマ	グリス式
V-330E	M32	4500	850	750~1300	555	56	11.3	■ 25.4	1/2	12.7×5	8		正転4段階	ワンハンマ	グリス式
V-420	M41	4400	755	850~1800	350	56	10.6	■ 25.4	1/2	12.7×5	8.9		正転3段階	ワンハンマ	グリス式
V-420-L	M40	4400	755	850~1800	516	56	12.1	■ 25.4	1/2	12.7×5	8.9		正転3段階	ワンハンマ	グリス式

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa

※トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

標準付属品: (V-160P・2100・330P) タッチジョイント 20-PM 1個 (V-260・330・330E・420・420-L) ホースニップル 1個

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極ドリッシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケラ

5 リベッティング カットインダ

6 その他

ドライバ

ビス、小ネジ、小径ボルト・ナット用締結ツール

ドライバとは、ビット・ビットボックス等を使用してビス、小ネジ、小径ボルト・ナットを高効率で作業が可能なツールです。クラッチ機構を有し、ビス等の締めすぎを防止できるシリーズと、インパクト機構を有し、小型・軽量で作業性に優れたシリーズをラインナップ。

クラッチドライバ

クッションクラッチ式ドライバ
クラッチ式で締めすぎ防止。
トルク調整可能。



ドライバ（ピストル型）

インパクト式ドライバ(ピストル型)



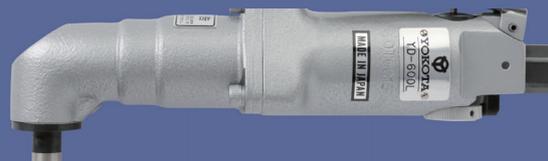
ドライバ（ストレート型）

インパクト式ドライバ(ストレート型)



ドライバ（アングル型）

インパクト式ドライバ(アングル型)

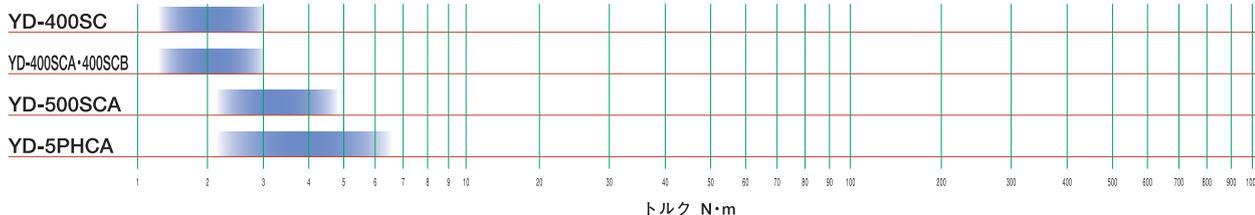


ドライバ適用トルクー一覧表

ドライバ適用トルクー一覧表は当社規定の測定方法に従って作成したものです。ツールの発生トルクーと実際の締付トルクーとは異なりますので、表示しているトルクーは締付の目安値です。締付トルクーに合った型式を設定するときの参考としてご覧ください。

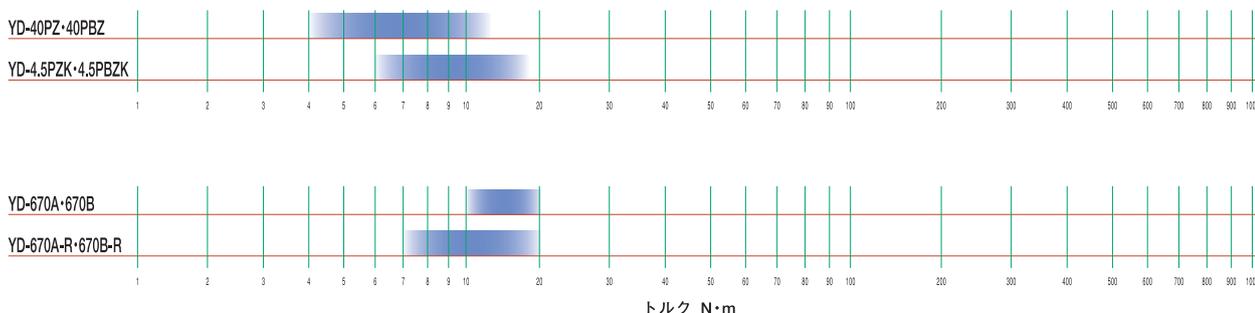
クラッチドライバYDシリーズ

※ 空気圧力0.5MPaのデータです。



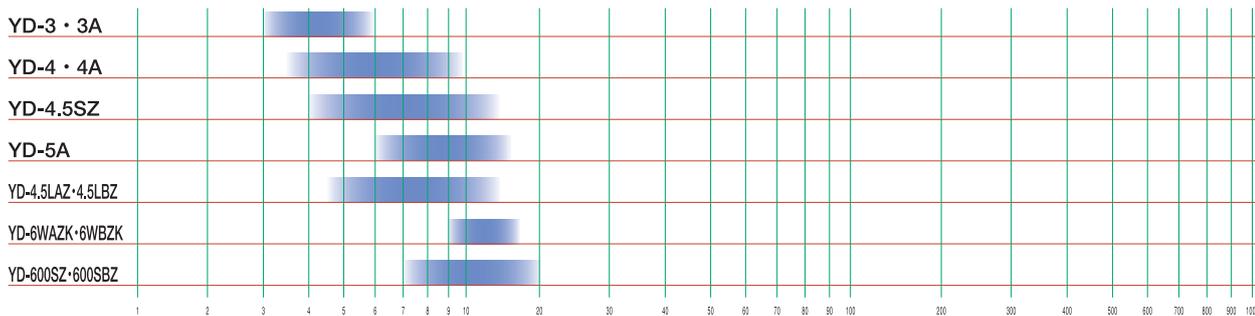
ドライバ(ピストル型)YDシリーズ

※ 空気圧力0.6MPaのデータです。



ドライバ(ストレート型)YDシリーズ

※ 空気圧力0.6MPaのデータです。



ドライバ(アングル型)YDシリーズ

※ 空気圧力0.6MPaのデータです。



クラッチドライバ

クッションクラッチ式ドライバ
クラッチ式で締めすぎ防止。トルク調整可能。

POINT

▶ クッションクラッチ方式を採用

クラッチ機構(機械式トルク調節機構)
締結中の締め付け力がスプリングの力を超えると、クラッチがはずれ、それ以上の締付け力を、ビス等に与えない機構です。締め過ぎによる品物の破損等を防ぐことができます。

▶ プッシュスタート式

ツールを品物に押す事でツールが始動。



YD-400SC



YD-5PHCA

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク (N・m) ^{※1} (0.5MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	質量 (kg)	ビット寸法 (mm) ^{※2}	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	レギレータ	形状		スタート方式
														ストレート型	ピストル型	
YD-400SC	M3.5~M4	1700	150	1.5~3	211	16.5	0.5	●5.0 (O型)	1/8	6.5×5	9.3		なし	●		プッシュスタート★
YD-400SCA	M3.5~M4	1700	150	1.5~3	221	16.5	0.5	●6.35 (A型)	1/8	6.5×5	9.3		なし	●		プッシュスタート
YD-400SCB	M3.5~M4	1700	150	1.5~3	221	16.5	0.5	●6.35 (B型)	1/8	6.5×5	9.3		なし	●		プッシュスタート★
YD-500SCA	M3.5~M5	1500	280	2.2~4.5	244	18.5	0.9	●6.35 (A型)	1/8	6.5×5	15		なし	●		プッシュスタート
YD-5PHCA	M3.5~M5	1650	350	2.2~6.1	217	20	1.2	●6.35 (A型)	1/4	6.5×5	3.9		なし		●	2段スロットル

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.5MPa 標準付属品: タッチジョイント 1/8 1個、ハンガ・ハンガクリップ 1個、コントロールハンドル
※ 1: トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。 ※ 2: ビット形状は P.4 を参照してください。
★: 受注生産品

ドライバ (ピストル型)



YD-40PZ



YD-4.5PZK



YD-670A



YD-670A-R

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク (N・m) ^{※1} (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	質量 (kg)	ビット寸法 (mm) ^{※2}	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	レギレータ	ハンマ機構	打撃部潤滑機構
YD-40PZ	M2.3~M4	21000	150	4~12	100	18	0.5	●6.35 (A型)	1/4	6.5×5	3.7		なし	ツハンマ	グリス式
YD-40PBZ	M2.3~M4	21000	150	4~12	100	18	0.5	●6.35 (B型)	1/4	6.5×5	3.7		なし	ツハンマ	グリス式
YD-4.5PZK	M3.0~M5.0	12000	200	6~18	157	17	0.65	●6.35 (A型)	1/4	6.5×5	4.6		外付け無段階レギレータ	ツハンマ	グリス式
YD-4.5PBZK	M3.0~M5.0	12000	200	6~18	157	17	0.65	●6.35 (B型)	1/4	6.5×5	4.6		外付け無段階レギレータ	ツハンマ	グリス式
YD-670A	M4.5~M6.0	7500	270	10~20	148	23.5	0.95	●6.35 (A型)	1/4	6.0×5	4.7		なし	ツハンマ	油中式
YD-670B	M4.5~M6.0	7500	270	10~20	148	23.5	0.95	●6.35 (B型)	1/4	6.0×5	4.7		なし	ツハンマ	油中式
YD-670A-R	M4.5~M6.0	7500	270	7.0~20	148	23.5	0.95	●6.35 (A型)	1/4	6.0×5	4.7		正転4段階	ツハンマ	油中式
YD-670B-R	M4.5~M6.0	7500	270	7.0~20	148	23.5	0.95	●6.35 (B型)	1/4	6.0×5	4.7		正転4段階	ツハンマ	油中式

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa 標準付属品: タッチジョイント 20-PM 1個、ハンガ・ハンガクリップ 1個
※ 1: トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。 ※ 2: ビット形状は P.4 を参照してください。

ドライバ (ストレート型)



型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク※1 (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	質量 (kg)	ビット寸法※2 (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	レギレータ	スタート方式	ハンマ機構	打撃部潤滑機構
YD-3	M3~M4	11000	100	3~5.5	168	13.5	0.5	●5.0 (O型)	1/8	6.5×5	4		外付け無段階	プッシュスタート	ワンハンマ	グリス式
YD-3A	M3~M4	11000	100	3~5.5	168	13.5	0.5	●6.35 (A型)	1/8	6.5×5	4		外付け無段階	プッシュスタート	ワンハンマ	グリス式
YD-4	M3~M4	11000	150	3.5~9.5	203	16	0.6	●5.0 (O型)	1/8	6.5×5	6.4		外付け無段階	プッシュスタート	ワンハンマ	グリス式
YD-4A	M3~M4	11000	150	3.5~9.5	203	16	0.6	●6.35 (A型)	1/8	6.5×5	6.4		外付け無段階	プッシュスタート	ワンハンマ	グリス式
YD-4.5SZ	M3.5~M5.0	11000	150	4.0~12.0	195	16	0.59	●6.35 (A型)	1/8	6.5×5	5.5		外付け無段階	プッシュスタート	ワンハンマ	グリス式
YD-5A	M4.0~M6.0	10000	200	6.0~15.0	223	19	0.85	●6.35 (A型)	1/8	6.5×5	6.1		外付け無段階	プッシュスタート	ワンハンマ	グリス式
YD-4.5LAZ	M3.0~M5.0	12000	200	4.5~13.0	182	19	0.65	●6.35 (A型)	1/4	6.5×5	6		正転4段階	レバー式	ツーハンマ	グリス式
YD-4.5LBZ	M3.0~M5.0	12000	200	4.5~13.0	182	19	0.65	●6.35 (B型)	1/4	6.5×5	6		正転4段階	レバー式	ツーハンマ	グリス式
YD-6WAZK	M4.5~M6.0	10000	250	9.0~15.0	178	22.5	0.7	●6.35 (A型)	1/4	6.5×5	5.2		なし	レバー式	ツーハンマ	グリス式
YD-6WBZK	M4.5~M6.0	10000	250	9.0~15.0	178	22.5	0.7	●6.35 (B型)	1/4	6.5×5	5.2		なし	レバー式	ツーハンマ	グリス式
YD-600SZ	M4.5~M6.0	5000	250	7.0~19.0	205	24	1	●6.35 (A型)	1/4	6.5×5	6.6		正転4段階	レバー式	ツーハンマ	油中式
YD-600SBZ	M4.5~M6.0	5000	250	7.0~19.0	205	24	1	●6.35 (B型)	1/4	6.5×5	6.6		正転4段階	レバー式	ツーハンマ	油中式

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa 標準付属品：タッチジョイント 1/8 1個、ハンガ・ハンガクリップ 1個、レギレータ 1/8 × 1/8 1個
 ※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。 ※2：ビット形状はP.4を参照してください。

ドライバ (アングル型)



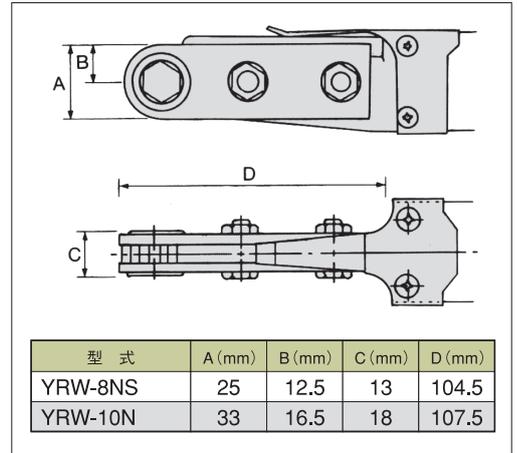
型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク※1 (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	ヘッド高さ (mm)	質量 (kg)	ビット寸法※2 (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	レギレータ	ハンマ機構	打撃部潤滑機構
YD-600L	M3.0~M5.0	9000	200	7.0~16.0	220	14	27.5 (スピンドル中心からソケット挿入部除く)	1.2	●6.35 (A型)	1/4	6.5×5	14.1		なし	ツーハンマ	油中式

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa 標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、ハンガ・ハンガクリップ 1個
 ※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。 ※2：ビット形状はP.4を参照してください。

ラチェットレンチ

狭所のボルト・ナット締付けに

ラチェットレンチは、小型軽量で狭い箇所の作業が容易。一定トルクに達すると回転が止まり、ネジを締めすぎたり、傷めたりしません。また、手で増し締めをすれば高トルクを得ることが出来ます(RW-120のみ)。自動車・航空機・その他の狭い場所や、締めすぎではいけない場所でのネジ締め作業の合理化、省力化に大きな効果を発揮します。自動車・航空機・その他の狭い場所や、締めすぎではいけない場所でのネジ締め作業の合理化、省力化に大きな効果を発揮します。



RW-120

YRW-8NS



YRW-10N

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク ^{※1} (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	ヘッド高さ ^{※2} (mm)	質量 (kg)	角ドライブ (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)
RW-120	M10	150	400	39	245	18.0	40.0	1.1	■9.5	1/4	6.5×5	<2.5

使用エア圧力 0.4MPa～0.6MPa

※1：トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

※2：スピンドル（ソケット挿入部）除く

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク [※] (N・m) (0.5MPa時の参考値)	全長 (mm)	ヘッド高さ (mm)	ヘッド幅 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	質量 (kg)	ソケット歯車対辺寸法 (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)
YRW-8NS	M8	250	500	29	335	13.0	25.0	12.5	2.0	12	1/4	9.5×5	3.4
YRW-10N	M10	140	700	44	376	18.0	33.0	16.5	2.65	17	1/4	9.5×5	2.9

使用エア圧力 0.4MPa～0.5MPa

※トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

YRW ご使用にあたっての注意事項

ボルト・ナットを緩める時は、本機を裏返してご使用ください。

YRW シリーズでは締付け後の増し締めは、故障の原因になりますので、行なわないでください。

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個

オプション：チャックギヤ（ソケット歯車）H10、
チャックギヤ（ソケット歯車）H13、
チャックギヤ（ソケット歯車）H14

ナットランナ

狭所のボルト・ナット締付け（特に仮付け）作業を容易に



YNR-8FN



ボックススパナ

型式	能力ネジ径	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	締付トルク [※] (N・m) (0.6MPa時の参考値)	全長 (mm)	ヘッド高さ (mm)	ヘッド幅 (mm)	スピンドル中心から外側 (mm)	質量 (kg)	ソケット歯車対辺寸法 (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)
YNR-8FN	M8	1400	400	4.2	257	19.5	39.0	24.0	1.2	14	1/4	9.5×5	—

使用エア圧力 0.4MPa～0.6MPa

※トルク範囲はボルト試験において算出した目安トルクです。ワーク条件にあったツールを選定してください。

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個

オプション：ボックススパナ H8、ボックススパナ H9、ボックススパナ H10、
ボックススパナ H12、ボックススパナ H13

計測機器・その他

ねじ締付管理は、締付ツールのチェックから

締付状態の確認、ツールの性能確認用テスター

モニタリング式 動トルクテスタ

動的トルクのチェック用トルクテスタ



デジタル式トルクテスタ

ねじ締め管理は、締付ツールのチェックから…
締付けツールの性能管理を目的として開発された
トルクテスタです。



油圧式トルク試験機

インパクトレンチ等の締付け工具の性能管理を目的とした油圧式トルク試験機



シャットオフレンチ用トルク検査治具



1 ボルト ナット ビス 着脱

2 穿孔 タッピング 電極 トレーシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケラ

5 リベッティング カンテイング

6 その他

モニタリング式 動トルクテスタ

動的トルクのチェック用トルクテスタ

システムレンチで実績のあるコントローラYETCと動トルクトランスジューサーで構成され、動的な締付能力のチェック用に開発されたテスタです。インパルスレンチやラチェットレンチ、トルクレンチ等の実際の締付作業中のトルクが計測できます。

型式	トルク計測範囲 (N・m)	ソケット対辺 (凸×凹) (mm)	直線性	最高回転数 (rpm)	使用温度 (°C)
YTT-100	2.8~10.0	9.5×9.5	±2%以内	10000	5~40
YTT-350	10.0~35.0	9.5×9.5	±2%以内	10000	5~40
YTT-750	25.0~75.0	9.5×9.5	±2%以内	10000	5~40
YTT-1600	60.0~160	12.7×12.7	±2%以内	10000	5~40
YTT-2500	100~250	12.7×12.7	±2%以内	10000	5~40
YTT-N500	150~500	19.0×19.0	±2%以内	10000	5~40
YTT-N830	250~830	25.4×25.4	±2%以内	10000	5~40

オプション：ツールケーブル BU (1m, 2m, 3m, 5m, 7m, 8m, 10m, 12m, 15m)

★：受注生産品



YTT-350

POINT

構成内容

YTT:動トルクテスタ YETC:コントローラ ツールケーブル
それぞれ個別にご購入ください。

シャットオフレンチ用トルク検査治具

シャットオフレンチ等のトルク検査を行なう為の、板バネを利用したソフトジョイント治具です

シャットオフレンチに YTT 動トルクテスタと YBSJ を使用してツールを打撃させ、YTT 動トルクテスタにて計測されたトルク値を確認できます。



YBSJ-8

型式	主軸ネジ	ターゲットトルク (N・m)	ジョイントトレード (°)	ツール挿入部Sq寸法	外觀寸法 直径×高さ (mm)
YBSJ-6	M6	9.9	360	9.52mm (3/8Sq)	50×52
YBSJ-8	M8	21.5	360	9.52mm (3/8Sq)	68.5×60
YBSJ-10	M10	37.0	360	9.52mm (3/8Sq)	76.5×67
YBSJ-12	M12	62.0	360	12.7mm (1/2Sq)	96.7×80.5
YBSJ-14	M14	111.0	360	12.7mm (1/2Sq)	106.8×88
YBSJ-16	M16	188.0	360	12.7mm (1/2Sq)	106.8×103

★：受注生産品

油圧式トルク試験機

インパクトレンチ等の締付け工具の性能管理を目的とした油圧式トルク試験機

工具管理室・試験室あるいは作業ラインに設置し、受入検査・定期点検・工具のトルク調整等にご利用ください。

型式	計測圧力範囲 (MPa)	圧力トルク換算目安 (N・m)	スピンドル寸法 (mm)	質量 (kg)	外觀寸法 W×H×D (mm)
YO-40	2.0~10.0	100~400	Hex.23	28	180×417×340
YO-200N	2.5~13.0	350~2000	Hex.41	84	360×467×414

★：受注生産品



YO-40



YO-200

デジタル式トルクテスタ

締付けツールの性能管理を目的として
開発されたトルクテスタです。

工具管理室・試験室あるいは作業ラインに設置し、受入検査・定期点検・工具のトルク調整等にご利用ください。

POINT

▶ 構成内容

ピックアップ、アンプ、信号ケーブル



YET-501C

型式	適正計測範囲 (N・m)	1目盛 (N・m)	静荷重精度 (N・m)	電源	質量 (アンプ) (kg)	質量 (ピックアップ) (kg)	出力端子	アンプ寸法 W×H×D (mm)	ピックアップ 固定穴ピッチ (mm)	ツール挿入部 Sq寸法
YET-501C	5~50	0.02	5~50±0.25	AC100V~240V±10% 50/60Hz 15w	3.0	9.9	・プリンタ用パラレル 出力 (セントロニクス準拠) ・アナログ出力 (波形観測端子) ・シリアル出力 (RS-232C)	250×130×230	150×110	9.52mm (3/8Sq) ★
YET-1001C	20~100	0.1	10~100±0.5		3.0	10		250×130×230	150×110	12.7mm (1/2Sq) ★
YET-2001C	50~200	0.1	20~200±1		3.0	10		250×130×230	150×110	12.7mm (1/2Sq) ★
YET-5001C	100~500	0.2	50~500±2.5		3.0	22.5		250×130×230	220×160	19.0mm (3/4Sq) ★
YET-10001C	200~1000	1	100~1000±5		3.0	22.7		250×130×230	220×160	25.4mm (1Sq) ★

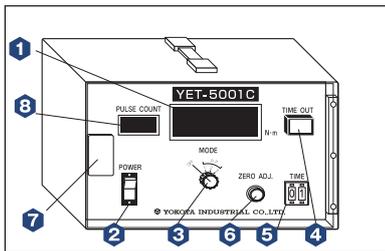
標準付属品：ピックアップ信号ケーブル 1本、四角ビット 1個 (501Cのみ)

※インパクトレンチ等打撃ツールは最大トルクの70%以内でご使用ください。

※インパクトレンチにおいては、パルスカウンタは使用しないでください。

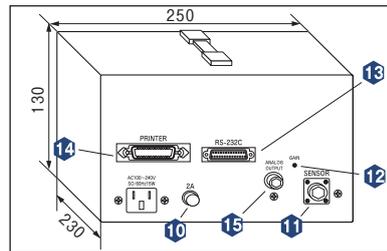
★：受注生産品

■アンプ外観図



表面パネル部の名称と機能

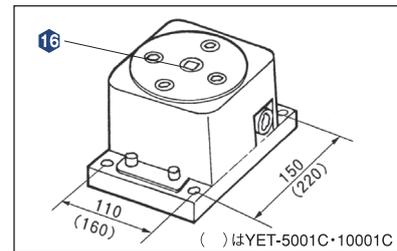
- 1 トルクデジタル表示盤
- 2 パワースイッチ (POWER)
- 3 モードセレクトスイッチ (MODE)
- 4 タイムアウト表示ランプ (TIME OUT)
- 5 タイムアウト設定デジタルスイッチ
- 6 ゼロアジャスト (ZERO)
- 7 ホコリ付着防止保護カバー
- 8 パルスカウンタ (PULSE CONT) 表示盤



裏面パネル部の名称と機能

- 10 ヒューズボックス (FUSE)
- 11 センサ用コネクタ (SENSOR)
- 12 ゲインアジャスト (GAIN)
- 13 RS-232C用コネクタ
- 14 プリンタ端子 (セントロニクス準拠)
- 15 アナログ出力 (波形観測端子)

■ピックアップ外観図



16 ツール挿入部

型式	挿入部四角寸法
YET-501C	9.52mm (3/8sq)
YET-1001C	12.7mm (1/2sq)
YET-2001C	12.7mm (1/2sq)
YET-5001C	19.0mm (3/4sq)
YET-10001C	25.4mm (1sq)

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極ドレッシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケール

5 リベッティング カンテイング

6 その他



2 Drilling, Tapping & Tip Dressing 穿孔 タッピング 電極ドレッシング

- ・ 穿孔ツール
- ・ タッピング ツール
- ・ チップドレッサ

ドリル (ピストル型)

自動車・車両・航空機・弱電・サッシ加工・プレハブ建設等のあらゆる穴あけ作業に広く使用できます



型式	穿孔能力 (材質×ドリル径×材料厚み)*	無負荷 回転速度 (rpm)	無負荷時 空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	スピンドル 中心から 外側 (mm)	チャック 呼び寸法	給気口 (Rc)	使用ホース サイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	サイレンサ	回転方向
6RD-4500H	軟鋼×6mm以下×6mm以下	4600	800	167	1.05	22.0	6.5EL No.1テーパ	1/4	9.5×5	<2.5		あり	右回転
YRD-6N	軟鋼×6mm以下×6mm以下	2800	400	153	0.89	20.5	6.5EL No.1テーパ	1/4	9.5×5	<2.5	77	あり	右回転
YRD-8N	軟鋼×8mm以下×8mm以下	1850	550	183	1.37	25.5	10EL No.2テーパ	1/4	9.5×5	<2.5	80	あり	右回転
YRD-10N	軟鋼×10mm以下×10mm以下	900	650	214	1.5	25.0	10EL U1/2-20	1/4	9.5×5	<2.5	80	あり	右回転
YRD-13N	軟鋼×13mm以下×13mm以下	680	800	214	1.6	22.0	13EL U1/2-20	1/4	9.5×5	<2.5	80	あり	右回転

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa
※ 0.6MPa 時の目安能力

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、チャックハンドル 6.5 1個

フィードドリル

薄肉鋼板の穴あけ作業を省力化できる、スピードコントローラ内蔵のドリル

油圧変換器・スピードコントローラ・消音装置内蔵、フィードドリル
切替えバルブ、ソレノイドバルブ等により、1軸あるいは多軸を動かし、他作業の合間にタイマーを使用し自動的に穴あけ作業を終了することが出来ます。



型式	穿孔能力 (材質×ドリル径×材料厚み)*	無負荷 回転速度 (rpm)	無負荷時 空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	送り量 (mm)	2軸最小ピッチ (mm)	1行程の 油移動量 (cc)	チャック 呼び寸法	給気口 (Rc)	使用ホース サイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	回転方向
YFD-8	軟鋼×8.5mm以下×8.5mm以下	2200	450	206	3.4	15	75.0	9.0	10EL U1/2-20	1/4	9.5×5	<2.5	右回転 ★

使用エア圧力 0.6MPa
※ 0.6MPa 時の目安能力 ★：受注生産品

標準付属品：チャックハンドル 10 1個

タッパ (ピストル型)

ネジタッピング用エアツール
ネジタッピング作業を簡単に! スピーディーに!



型式	タッパ能力 (アルミニウム)*	タッパ能力 (鉄)*	無負荷 回転速度 (rpm)	無負荷時 空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	チャック 呼び寸法	給気口 (Rc)	使用ホース サイズ (mm×m)	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	サイレンサ	回転方向
YT-6	M8	M6	2100	400	196	1.29	10EL No.1テーパ	1/4	9.5×5	<2.5	100	なし	正転・逆転
YT-6-A	M6	M6	2100	400	196	1.29	6.5EL No.1テーパ	1/4	9.5×5	<2.5	100	なし	正転・逆転
YT-6F	M8	M6	1800	300	196	1.3	10EL No.1テーパ	1/4	9.5×5	<2.5	90	あり	正転・逆転

使用エア圧力 0.4MPa ~ 0.6MPa
※ 0.6MPa 時の目安能力

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、チャックハンドル 8 1個

チップドレッサ

スポット溶接用電極チップのドレッシング作業ツール

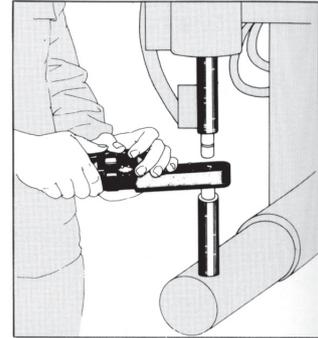
電極チップの保守・管理に

スポット溶接において、電極チップの形状は溶接の品質に大きな影響を与えます。より安定したスポット溶接を行なうには、電極チップ形状の管理が必要です。電極チップドレッサは、使用により形状が崩れた電極チップを現場で簡単に再生させることができます。

ポータブル型チップドレッサ

持ち運びが可能なポータブル型チップドレッサ スポット溶接用電極チップのドレッシング作業ツール

クランプ式はドレッシング作業が片手でこなえ、上側の電極や、奥まった位置の電極のドレッシングが容易に行なえます。



YNR-8F



YNR-8F-C

型式	対応チップ径 (mm)	無負荷回転速度 (rpm)	無負荷時空気消費量 (ℓ/min)	最大トルク (N・m)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	回転方向	付属ホルダ寸法
YNR-8F	5~16	1400	400	4.2	257	1.2	1/4	9.5×5	なし	正転	16φ用
YNR-8F-C	16	1400	400	4.2	257	1.4	1/4	9.5×5	なし	正転	16φ用★
YNR-8F-D	13	1400	400	4.2	257	1.4	1/4	9.5×5	なし	正転	13φ用★

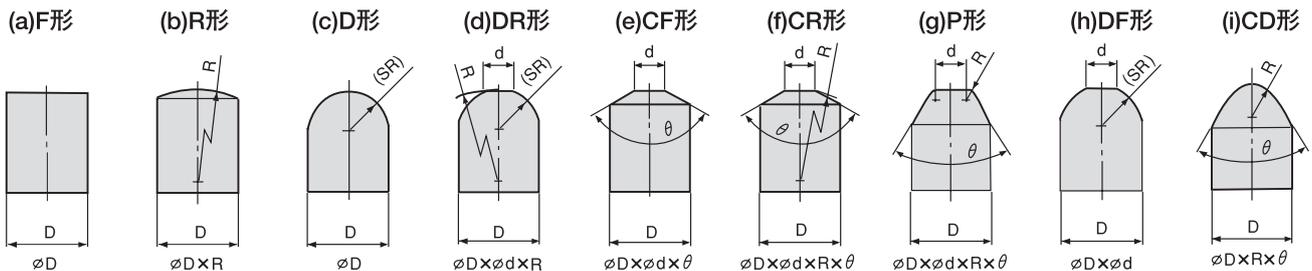
使用エア圧力 0.6MPa

※チップ形状に合ったブレード及びホルダをご注文ください (オプション)

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、ハンガ・ハンガクリップ 1個

★：受注生産品

● ブレード チップ及びブレードの形状 (ご注文は1形状10枚以上をお願い致します。)



ブレードのご注文は特別注文にて製作しますので次の指示要領にてご指示ください。
 <例> (d) φ16×φ6×R40 (g) φ13×φ5×R1×60°
 ※指示の難しいときは寸法図面をお送りください。

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極ドレッシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケータ

5 リベッティング カンティング

6 その他

定格加圧式オートドレッサ

あらゆる溶接ラインの省力化、合理化、そして無人化へ
スポット溶接用電極チップのドレッシング作業ツール

ロボット等に組み込まれたスポット溶接用チップのドレッシングが行なえる固定式ドレッサです。

本機は高トルクに設計されていますのでガンの加圧力調整は必要ありません。

ライン作業と同じ加圧力で切削を行ないますので、上下チップの同心度が向上します。左・右回転を繰り返しながら切削を行い、さらに内蔵のエアブローにより、切粉の排出を向上させています。

エアモータ駆動ですので、電動型と比べ、小型軽量でスペースの少ないラインにも自由に設置できます。



TDN-6

型式	対応チップ 最大径 (mm)	無負荷 回転速度 (rpm)	無負荷時 空気消費量 (ℓ/min)	最大トルク (N・m)	使用加圧力 (kgf)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホース サイズ (mm×m)	サイレンサ	回転方向
TDN-6	24	120	900	137.3	170~550	222	6.5	3/8	9.5×5	なし	正転・逆転★

使用エア圧力 0.5MPa

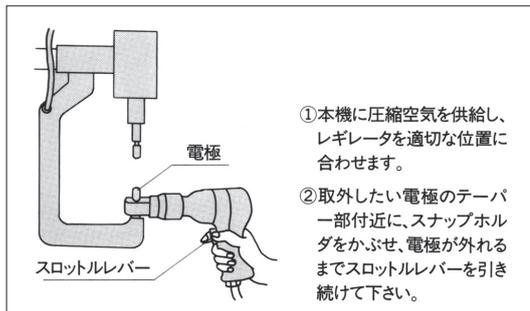
※チップ形状に合ったブレードをご注文ください（オプション）

★：受注生産品

電極チッププーラ

スポット溶接用電極チップの取り外しに

スポット溶接電極チップを簡単に取り外すことができます。



YTP-113

型式	対応チップ径 (mm)	打撃数 (B.P.M)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	ピストン 直径×行程 (mm)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホース サイズ (mm×m)	サイレンサ
YTP-113	13	3300	400	14×29	180	1.4	1/4	6.5×5	なし
YTP-116	16	3300	400	14×29	180	1.4	1/4	6.5×5	なし
YTP-119	19	3300	400	14×29	180	1.4	1/4	6.5×5	なし

使用エア圧力 0.4MPa～0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、レギュレータ 1/4×1/4 1個

1
ボルト
ナット
ビス着脱

2
穿孔
タッピング
電極ドリリング

3
研削
切断
表面仕上
錆び落とし

4
チップ
スケーラ

5
リベット
インク
カンテイング

6
その他



3 Grinding, Cutting, Surface Finishing & Rust Removing

研削 切断 表面仕上 錆び落とし

- ・ ミゼットグラインダ
- ・ ストレートグラインダ
- ・ アングルグラインダ
- ・ サンダ

グラインダ・サンダ作業用途一覧表 / ミゼットグラインダ

グラインダ・サンダ作業用途一覧表

		超硬 ロータリーバー	軸付砥石	軸付ブラシ	平砥石	オフセット砥石	切断砥石	サンディング ペーパー	ワイヤブラシ
超硬ロータリーバー専用ミゼットグラインダ	MG-0C	●	●						
	MG-0CS	●	●						
高精度チャック採用ミゼットグラインダ	MG-0AS	●	●	●					
	MG-0AS-T	●	●	●					
	MG-0AS-R	●	●	●					
	MG-0AS-RT	●	●	●					
	MG-0AL	●	●	●					
	MG-0AL-T	●	●	●					
	MG-0AL-R	●	●	●					
	MG-0AL-RT	●	●	●					
	MG-0AE	●	●	●					
	MG-0AE-T	●	●	●					
ミゼットグラインダ	MG-0A		●	●					
	MG-1A		●	●					
	MG-1SA		●	●					
ストレートグラインダ	GS-2				●				
	GS-2C		●	●					
	GS-2E				●				
	GS-2EC		●	●					
新型アングルグラインダ	G400H					●	▲	▲	●
	G400H-S					●	▲	▲	●
アングルグラインダ	G2A					●		▲	●
	G4-SA					●	▲	▲	●
	G7-SA					●	▲	▲	●
	G7A					●		▲	●
	G40-S					●	▲	▲	●
	G60A					●	▲	▲	●
	G70-SA					●	▲	▲	●
	G70A					●		▲	●
ディスクペーパー用エアサンダ	HS-4							●	
	HS-4S							●	
	HSA-4A							●	
	HSA-L							●	
	HSA-6A							●	▲
	HSA-7A							●	▲
ワイヤブラシ専用エアサンダ	HSA-6AK							●	●

●作業可 ▲オプション対応

超硬ロータリーバー専用ミゼットグラインダ

超硬ロータリーバーを使用することを目的として
開発したハンドツール

チャック(軸保持)精度が高く、作業中、超硬バーが振れる事無く、スムーズにそして安全に作業が出来ます。

回転数も超硬ロータリーバーが使用しやすいように高回転型モータを採用しています。

POINT

スロットル形状は2種類をご用意。
ペンを持つように連続作業が可能なプッシュ式のMG-0CS
スロットルを握っている間だけ作動するレバー式のMG-0C



MG-0C



MG-0CS

型式	用途	無負荷 回転数 (rpm)	負荷時 空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	コレット 寸法 (mm)	給気口 (Rc)	使用ホース サイズ (mm×m)	サイレンサ	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	スロットル 形状	排気方向
MG-0C	超硬ロータリーバー	33000	180	197	0.43	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	78	レバー式	前方排気
MG-0CS	超硬ロータリーバー	33000	180	209	0.37	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	78	プッシュ式	前方排気

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、スパナ H13 1本、スパナ H17 1本

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極トレンシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケール

5 リベッティング カンタニング

6 その他

ミゼットグラインダ

高精度チャック採用ミゼットグラインダ

削ればわかる作業性

超硬ロータリーバー・軸付砥石兼用ミゼットグラインダ 芯ブレ精度0.05mm以下の高精度チャック使用。

高精度な芯ブレ精度で作業性と安全性を向上。より高精度な作業が可能になりました。
超硬ロータリーバーが使用しやすいチャック精度と、軸付き砥石(軸付ブラシ)が使用しやすいモータの両立で、作業を問わず使用できるミゼットグラインダです。

POINT

奥まった箇所の研削ができる長軸タイプもラインナップ
スロットル形状は3種類
ペンを持つように連続作業が可能な、スロットルをひねるだけのロール式と不意な始動を避ける為、スロットルを本体に押し込んでからひねる、セーフティロール式。
スロットルを握っている間だけ作動するレバー式をご用意。
排気方向も前方・側方から選べます。



MG-0AS



MG-0AS-R



MG-0AL



MG-0AL-R



MG-0AE

型式	用途	無負荷回転数 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	コレット寸法 (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	スロットル形状	排気方向
MG-0AS	超硬ロータリーバー・軸付き砥石	24000	450	169	0.56	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	82	ロール式	側方排気
MG-0AS-T	超硬ロータリーバー・軸付き砥石	24000	450	169	0.56	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	82	ロール式	前方排気
MG-0AS-R	超硬ロータリーバー・軸付き砥石	24000	450	185	0.72	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	82	セーフティロール式	側方排気
MG-0AS-RT	超硬ロータリーバー・軸付き砥石	24000	450	185	0.72	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	82	セーフティロール式	前方排気
MG-0AL	超硬ロータリーバー・軸付き砥石	24000	450	173	0.53	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	82	レバー式	側方排気
MG-0AL-T	超硬ロータリーバー・軸付き砥石	24000	450	173	0.53	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	82	レバー式	前方排気
MG-0AL-R	超硬ロータリーバー・軸付き砥石	24000	450	173	0.53	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	82	レバー式(ダブルアクション)	側方排気
MG-0AL-RT	超硬ロータリーバー・軸付き砥石	24000	450	173	0.53	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	82	レバー式(ダブルアクション)	前方排気
MG-0AE	超硬ロータリーバー・軸付き砥石	24000	450	297	0.80	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	83	ロール式	側方排気
MG-0AE-T	超硬ロータリーバー・軸付き砥石	24000	450	297	0.80	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	83	ロール式	前方排気

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、スパナ H14 2本

ミゼットグラインダ

軸付砥石(軸付ブラシ)ミゼットグラインダ

汎用性の高いミゼットグラインダ。長年の実績があり安心してご使用いただけます。

POINT

スロットル形状は2種類をご用意。
ペンを持つように連続作業が可能な、
スロットルをひねるだけのロール式。
スロットルを握っている間だけ作動するレバー式
オプションとして3φ軸が使用できる、
コレットチャックブッシュ3×6をご用意



型式	用途	無負荷回転数 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	コレット寸法 (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	スロットル形状	排気方向
MG-0A	軸付き砥石(軸付ブラシ)	25000	400	170	0.45	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	80	レバー式	前方排気
MG-1A	軸付き砥石(軸付ブラシ)	20000	450	173	0.55	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	78	レバー式	前方排気
MG-1SA	軸付き砥石(軸付ブラシ)	20000	450	185	0.55	φ6	1/4	9.5×5	なし	<2.5	78	ロール式	前方排気

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品: タッチジョイント 20-PM 1個、スパナ H13 1本

オプション: コレットチャックブッシュ 3×6

ストレートグラインダ

モータ出力が高く、パワフルに作業が出来るストレートグラインダ

POINT

平砥石用・6φ軸用・サイレンサ付など
豊富なラインナップ
オプションとして3φ軸が使用できる、
コレットチャックブッシュ3×6をご用意



型式	用途(砥石寸法 外径×厚さ×内径)	無負荷回転数 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	コレット寸法 (mm)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	スロットル形状	排気方向
GS-2	平砥石 65φ×13mm×9.53φ	14000	650	284	1.30	—	1/4	9.5×5	なし	3.2	86	セーフティロール式	前方排気
GS-2C	軸付砥石(軸付ブラシ)	14000	650	319	1.30	6φ	1/4	9.5×5	なし	<2.5	86	セーフティロール式	前方排気
GS-2E	平砥石 65φ×13mm×9.53φ	14000	650	284	1.40	—	1/4	9.5×5	あり	3.4	81	セーフティロール式	後方排気
GS-2EC	軸付砥石(軸付ブラシ)	14000	650	319	1.4	6φ	1/4	9.5×5	あり	<2.5	81	セーフティロール式	後方排気

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品: GS-2・2E: タッチジョイント 20-PM 1個、スパナ H21 1本、ヘキサゴンレンチ 5 1個、オイルカバー CP 1個

GS-2C・2EC: タッチジョイント 20-PM 1個、スパナ H13 2本

オプション: GS-2C・2EC: コレットチャックブッシュ 3×6

新型アングルグラインダ

軽量化と出力アップを同時に実現した
Gシリーズの進化版

POINT

▶ より軽く、そして強く。

質量約20%ダウン、出力約5%アップ(従来比)

▶ 作業位置の視認性が向上

ヘッド高さ-13mm(従来比)

▶ 清音化 騒音値 約10%ダウン(従来比)

ハイパワーを誇るサイレンサーレス仕様、バリバリ削りたいが、やはり騒音も気になる! その悩みを解消。サイレンサーレス仕様で出力を5%アップさせながら、騒音値を約10%ダウン。

▶ 使いやすい
パワーバンド

負荷時でも高いトルクを発生するモータ設計。

▶ 105φ砥石に対応

長時間作業可能な105φ(周速度72m/s)砥石に対応。回転数を抑えながら、出力を5%アップしました。

▶ スピンドル
ロック機構採用

砥石交換時、主軸をロックさせるスピンドルロック機構を採用、砥石交換が容易になりました。



デットハンドル装着時



G400H-S(サイレンサ付)



G400H

※砥石は付属していません

型式	用途 (砥石寸法 外径×厚さ×内径)	無負荷 回転数 (rpm)	負荷時 空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	ヘッド 高さ (mm)	給気口 (Rc)	使用ホース サイズ (mm×m)	サイ レンサ	振動 (m/s ²)	放射音圧 レベル LpA (dB(A))	音響パワー レベル LwA (dB(A))	スロットル 形状	排気方向	デット ハンドル
G400H	100φ~105φ× 0.8~6mm×15φ	12500	770	212	1.3	59	1/4	9.5×5	なし	6.5	85.6	96.6	セーフティ ロール式	側方排気	オプション
G400H-S	100φ~105φ× 0.8~6mm×15φ	12500	700	212	1.3	59	1/4	9.5×5	あり	6.5	79.2	—	セーフティ ロール式	自在方向 (前方~後方)	オプション

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品: タッチジョイント 20-PM 1個、ヘキサゴンレンチ 5 1個、アウトフランジ CP 1個、ホイルカバー CP 1個

オプション: デットハンドル、切断砥石用ホイルカバー

※切断砥石をご使用の場合、切断用ホイルカバー(オプション)をご使用ください。

アングルグラインダ

作業性を追及したヨコタのアングルグラインダ



G2A



G4-SA



G7-SA



G7A



G40-S



G60A



G70-SA



G70A

※砥石は付属しておりません

型式	用途 (砥石寸法 外径×厚さ×内径)	無負荷 回転数 (rpm)	負荷時 空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	ヘッド 高さ (mm)	給気口 (Rc)	使用ホース サイズ (mm×m)	サイ レンサ	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	スロットル形状	排気方向	デット ハンドル
G2A	50φ×2~4mm×9.5φ	17000	400	154.5	0.7	50	1/4	9.5×5	なし	<2.5	84.0	ロール式	側方排気	なし
G4-SA	100φ×2~6mm×15φ	13000	450	188	1.0	59	1/4	9.5×5	なし	<2.5	87.0	セーフティ ロール式	側方排気	なし
G7-SA	180φ×2~6mm×22φ	7500	800	260	2.7	72	3/8	12.7×5	なし	2.6	95.0	セーフティ ロール式	側方排気	あり
G7A	180φ×2~6mm×22φ	7500	1100	274	3.4	93	3/8	12.7×5	なし	<2.5	89.0	セーフティ ロール式	側方排気	あり
G40-S	100φ×2~6mm×15φ	13000	450	188	1.1	59	1/4	9.5×5	あり	3.9	83.0	セーフティ ロール式	側方排気	なし
G60A	150φ×2~6mm×22φ	9000	1000	259	2.7	77	3/8	12.7×5	あり	<2.5	85.0	セーフティ ロール式	側方排気	あり
G70-SA	180φ×2~6mm×22φ	7500	1000	259	2.7	77	3/8	12.7×5	あり	2.7	85.0	セーフティ ロール式	側方排気	あり
G70A	180φ×2~6mm×22φ	7500	1000	274	3.4	93	3/8	12.7×5	あり	<2.5	84.0	セーフティ ロール式	側方排気	あり

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：G2A：タッチジョイント 20-PM 1個、スパナH 19 1個、ヘキサゴンレンチ 5 1個、アウトホイルスクリュー 1個

G4-SA・G40-S：タッチジョイント 20-PM 1個、スパナH 32 1個、ヘキサゴンレンチ 5 1個、ホイルカバー CP 1個、アウトフランジ CP 1個

G7-SA・G7A・G60A・G70-SA・G70A：タッチジョイント 3/8 1個、スパナH 41 1個、ヘキサゴンレンチ 5 1個、ヘキサゴンレンチ H 8 1個、ホイルカバー CP 1個、アウトフランジ CP 1個

オプション：G4-SA・G40-S：パットフランジ、サンディングパット 90、アウトフランジ 15.88φ

G7-SA・G7A・G 60 A・G 70-SA・G70A：サンディングパット 125、サンディングパット 150、切断砥石用アウトフランジ、切断砥石用インナフランジ、切断砥石用ホイルカバー CP

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極トレッシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケーラ

5 リベッティング カッピング

6 その他

ディスクペーパー用エアサンダ



型式	用途 (ペーパー寸法 外径×内径)	無負荷 回転数 (rpm)	負荷時 空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	ヘッド 高さ (mm)	給気口 (Rc)	使用ホース サイズ (mm×m)	サイ レンサ	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	スロットル形状	排気方向	デット ハンドル
HS-4	100φ×22φ	12000	550	157	1.1	102	1/4	9.5×5	なし	<2.5	90.0	トリガー式	側方排気	あり
HS-45	125φ×22φ	8000	550	157	1.1	102	1/4	9.5×5	なし	<2.5	78.0	トリガー式	側方排気	あり
HSA-4A	100φ×16φ	13000	450	168	1.0	78	1/4	9.5×5	なし	5.0	87.0	セーフティー ロール式	側方排気	なし
HSA-L	150φ×22φ	8400	1100	222	1.8	81	3/8	12.7×5	なし	<2.5	95.0	セーフティー ロール式	側方排気	オプション
HSA-6A	150φ×22φ	8400	1100	204	1.8	83.5	3/8	12.7×5	なし	<2.5	96.0	セーフティー ロール式	側方排気	オプション
HSA-7A	180φ×22φ	7500	1100	222	1.8	83.5	3/8	12.7×5	なし	3.2	96.0	セーフティー ロール式	側方排気	オプション★

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品: HS-4・HS-45: タッチジョイント 20-PM 1個、スパナ H 36 1個、ヘキサゴンレンチ 5 1個、ヘキサゴンレンチ H 8 1個、デットハンドル CP 1個、アウトフランジ 1個、ファイバーパッド

HSA-4A: タッチジョイント 20-PM 1個、スパナ H 36 1個、ヘキサゴンレンチ 10 1個、バーレンチ 6×130 1個、サンディングパッド 90 1個、パッドフランジ 1個

HAS-L: タッチジョイント 3/8 1個、ヘキサゴンレンチ H 8 1個、ホックレンチ 1個、サンディングパッド 127 1個、パッドフランジ CP 1個

HAS-6A: タッチジョイント 3/8 1個、ヘキサゴンレンチ H10<-> 1個、ホックレンチ 1個、サンディングパッド 127 1個、パッドフランジ 1個、ロックボルト W1/4×40 1個

オプション: HS-4・HS-45・HSA-4A: ホイルカバー CP

HAS-L・HAS-7A: ホイルカバー CP、デットハンドル

HAS-6A: ホイルカバー CP、デットハンドル、アウトホイルスクリュー (16φ用)

★: 受注生産品

ワイヤブラシ専用エアサンダ



HSA-6AK

※ブラシは付属していません

型式	用途 (ブラシ寸法 外径×内径)	無負荷 回転数 (rpm)	負荷時 空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	ヘッド 高さ (mm)	給気口 (Rc)	使用ホース サイズ (mm×m)	サイ レンサ	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	スロットル形状	排気方向	デット ハンドル
HSA-6AK	70~95φ×16φ	5000	700	212	1.8	83.5	3/8	12.7×5	なし	2.7	90.0	セーフティー ロール式	側方排気	オプション

使用エア圧力 0.6MPa

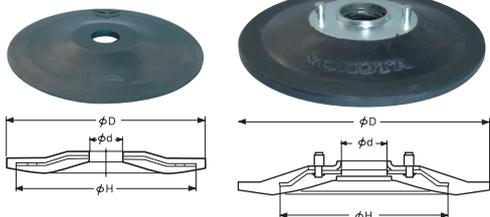
標準付属品: タッチジョイント 3/8 1個、ヘキサゴンレンチ H10<-> 1個、ホックレンチ 1個、アウトホイルスクリュー (16φ用)、パッドフランジ 1個、ロックボルト W1/4×40 1個

オプション: ホイルカバー CP、デットハンドル

サンディングパッド

A 型

B 型



形状	名称	寸法 mm			適応機種
		外径 D	内径 d	埋金外径 H	
A	サンディングパッド90	90	16	76	G4-SA,G40-S,G400H,HSA-4A●
	サンディングパッド125	125	22	100	G60A,G7-SA,G7A,G70-SA,G70A
	サンディングパッド150	150	22	120	G60A,G7A,G70-SA,G70A,G7-SA
B	サンディングパッド127	127	22	85	HSA-6A●,HSA-7A●,HSA-L●

●印は標準付属品です。



1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極トレッシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケーラ

5 リベッティング カンテイング

6 その他

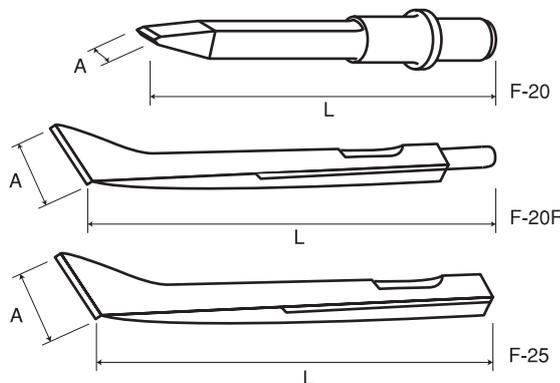
4 Chippers & Scalars チップ スケーラ

- ・ フラックスチップ
- ・ ニードルスケーラ
- ・ スケーリングハンマ
- ・ スケーラ

フラックスチッパ・ニードルスケーラ・スケーリングハンマ・スケーラ

フラックスチッパ

小型で強力なチッパ。鉄骨の塗料、サビ落とし、溶接物のバリ(ビート)取りなどのハツリ作業は勿論、石工、木工、アルミニウムのハツリ作業など広範囲に利用できます



型式	A mm	L mm
F-20	9	(130)
F-20F	25	155 (155)
F-25	25	155、200、250、300、(160)
	35	155

()はストレートタガネ

型式	ピストン 直径×行程 (mm)	打撃数 (B.P.M)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	スロットル形状	排気方向
F-20	20×12	12000	140	177	0.89	1/4	9.5×5	なし	8.3		レバー式	前方排気
F-20F	20×12	12000	150	184	1.06	1/4	9.5×5	なし	6		レバー式	前方排気
F-25	25×22	4000	400	232	1.49	1/4	9.5×5	なし	9.9		レバー式	前方排気

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個

オプション：F-20：チゼル H9×130 (直平 刃幅 mm×全長 mm)

F-20F・25：チゼル直平 25×155 (刃幅 mm×全長 mm)、チゼル曲平 25×156 (刃幅 mm×全長 mm)

※先端チゼルは別途ご用意ください。

ニードルスケーラ

小型で強力なニードルスケーラ。溶接後のスラグ落とし、スパッタ落とし、コンクリートや岩盤の目荒らしなどに最適です



型式	ニードル径×ニードル数	ニードルストローク (mm)	ニードル長 (mm)	ピストン直径×行程 (mm)	打撃数 (B.P.M)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	スロットル形状	排気方向
YC-20	φ3×12本	17	180	22×18	4000	150	359	1.85	1/4	9.5×5	なし	10.4		レバー式	前方排気
F-25N	φ3×19本	9	180	25×22	4000	400	416	2.3	1/4	9.5×5	なし	10.4		レバー式	前方排気

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個

オプション：YC-20：ニードル 2φ×180mm、2φ用ニードルフランジ (19穴)

F-25N：ニードル 2φ×180mm、2φ用ニードルフランジ (35穴)

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極トレスリング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チッパ スケーラ

5 リベッティング カンタリング

6 その他

スケーリングハンマ

小型で強力なスケーラ。船舶、鉄骨、橋梁、ボイラー等のサビ落とし及び塗料落としに最適です



YK-2

型式	打撃数 (B.P.M)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	振動 (m/s ²)	騒音 (dB)	スロットル形状	排気方向
YK-2	8000	350	520	2.45	3/8	12.7×5	なし	8.4		ロール式	前方排気

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 3/8 1個

スケーラ

小型で強力なスケーラ。船舶、鉄骨、橋梁、ボイラー等のサビ落とし及び塗料落としに最適です



YBD-2X

オプション



ワイヤブラシ



LG工具



HH工具 (カッター2段)
HD工具 (カッター3段)

型式	無負荷回転速度 (rpm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	スロットル形状	排気方向
YBD-2X	3000	700	318	2.5	3/8	12.7×5	なし	ロール式	前方排気

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 3/8 1個

オプション：ワイヤブラシ、LG工具、HH工具、HD工具

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極トレスニング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケール

5 リベッティング カutting

6 その他



5 Riveting & Cutting リベッティング カutting

- ・ リベッティング
- ・ リベッティングハンマ
- ・ カutting
- ・ カッター

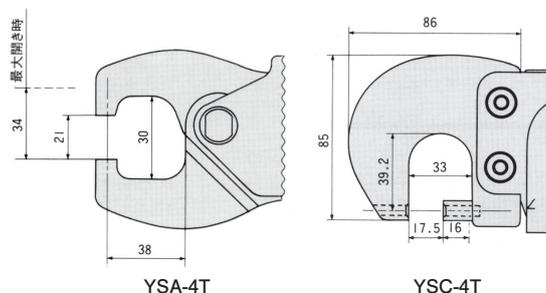
スクイザ

強カリベットスクイザー

航空機、自動車・車輛パネルなどのリベットカシメ作業に



YSA-4T



YSA-4T

YSC-4T

型式	カシメ圧力 (kg)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ
YSA-4T	1900	305	2.5	1/4	9.5×5	なし ★
YSC-4T	2700	359	2.4	1/4	9.5×5	なし ★

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個

★：受注生産品

※先端ヨークをリベット形状、ワーク形状により専用設計いたします。

リベッティングハンマ

リベットのクシメやノックピンの打ち込み作業に最適

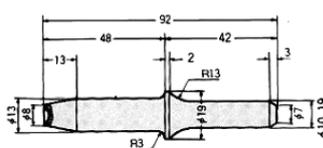


BRH-3



BRH-6

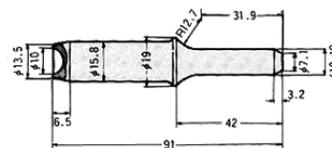
BRH-3 スナップ D (3mm)



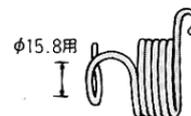
スナップバッファ A (標準)
(スナップ D 用)



BRH-6 スナップ D (6mm)



スナップバッファ C (オプション)
(スナップ C 用)



型式	スナップ挿入部形状	こう鋌能力 (鉄鋼) (mm)	こう鋌能力 (ジュラルミン) (mm)	打撃数 (B.P.M)	ピストン直径×行程 (mm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	振動 (m/s ²)	スロットル形状	排気方向
BRH-3	丸	2.4	3.2	3600	14.3×38	400	135	1.1	1/4	9.5×5	なし	9.3	トリガー式	前方排気
BRH-3-Z	六角	2.4	3.2	3600	14.3×38	400	135	1.1	1/4	9.5×5	なし	9.3	トリガー式	前方排気
BRH-6	丸	4.8	6.4	3500	20×60	400	200	1.35	1/4	9.5×5	なし	12.7	トリガー式	前方排気
BRH-6-Z	六角	4.8	6.4	3500	20×60	400	200	1.35	1/4	9.5×5	なし	12.7	トリガー式	前方排気
BRH-6A	丸	4.8	6.4	1600	12.7×101	370	209	1.35	1/4	9.5×5	なし	8.8	トリガー式	前方排気

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：BRH-3：タッチジョイント 20-PM 1個、エアレギュレータ 1/4 1個、スナップD<3mm> 1個、スナップバッファA 1個

BRH-6・6A：タッチジョイント 20-PM 1個、エアレギュレータ 1/4 1個、スナップD<6mm> 1個、スナップバッファA 1個

BRH-3-Z・6-Z：タッチジョイント 20-PM 1個、エアレギュレータ 1/4 1個

オプション：BRH-3・6：スナップC<サラ>、スナップバッファC、スナップバッファD、フラットチゼル 810、シートメタルチゼルA 807、シートメタルチゼルA 809、リベットカッティングチゼル 607、ベントチゼル 818

BRH-6A：スナップC<サラ>、スナップバッファC、スナップバッファE、スナップバッファD、フラットチゼル 810、シートメタルチゼルA 807、シートメタルチゼルA 809、リベットカッティングチゼル 607、ベントチゼル 818

カッティング・カッター

カッティングハンマ（オートカタ）

「切り離し」「除去」「切断」などの用途に

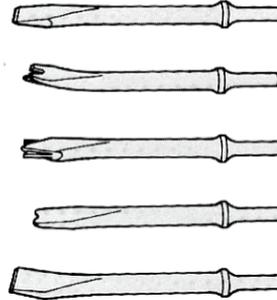
先端形状の違うチゼルを取り付けることにより、溶接箇所への切り離し、スケール除去、リベット切断などの用途に応じた作業を行えます。

スナップバフアD
(オートカタ-600標準)



A-600

A600標準チゼル



- #810フラットチゼル
ボルトナット、ピンの切断
スポット溶接箇所のハクリ
- #807シートメタルチゼル(A)
シートメタルの切断
車両のボディパネルの切断
- #809シートメタルチゼル(B)
シートメタルの切断
車両のボディパネルの切断
- #607リベットカッティングチゼル
リベットの切断
スポット溶接点の剪断
- #818ベンドチゼル
塗装のハツリ
スポット溶接箇所のハクリ

型式	スナップ挿入部形状	打撃数 (B.P.M)	ピストン直径×衝程 (mm)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	振動 (m/s ²)	スロットル形状	排気方向
A-600	丸	3500	20×60	400	200	1.4	1/4	9.5×5	なし	12.7	トリガー式	前方排気

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM 1個、エアレギュレータ 1/4 1個、スナップバフアD 1個、フラットチゼル810 1本、シートメタルチゼルA 807 1本、シートメタルチゼルA 809 1本、リベットカッティングチゼル607 1本、ベンドチゼル818 1本

オプション：スナップD<6mm>、スナップバフアA、スナップC<サラ>、スナップバフアC

ロータリーカッター

鉄板等の切断作業に最適



YAC-50

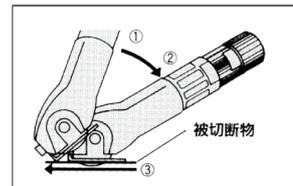
POINT

▶ エアカッター<YAC-50>

エアカッターは、部分的切断を要する自動車のボディパネル切断作業、アルミサッシ等、各種切断作業に最適です。

▶ ダイヤモンドカッター<YAC-50D>

ダイヤモンドカッターはダイヤモンドホイールにより目詰まり、歯折れがなく長寿命で経済的です。



途中から切断する場合

- ①被切断物に先端を強く当てる。
- ②後部を徐々に下げて切込む。
- ③完全に切込んだ後、軽く押しながら進んで下さい。

型式	カッター寸法 (外径×内径×厚さ) (mm)	切り込み深さ (最大) (mm)	無負荷回転速度 (rpm)	無負荷時空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	スロットル形状	排気方向
YAC-50	54×10×0.8	7	1700	300	275	1.3	1/4	9.5×5	なし	ロール式	側方排気
YAC-50D	54×10×1.2	7	13000	300	275	1.3	1/4	9.5×5	なし	ロール式	側方排気

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：YAC-50：タッチジョイント 20-PM 1個、ヘキサゴンレンチ H5 2個、カッターA 2枚

YAC-50D：タッチジョイント 20-PM 1個、ヘキサゴンレンチ H5 2個、ダイヤモンドホイール 1枚



1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極ドリッシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケール

5 リベッティング カンテイング

6 その他

6 Others その他

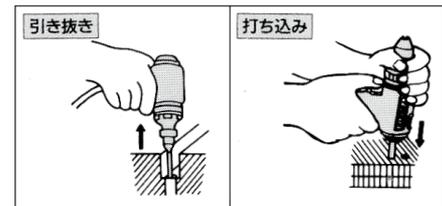
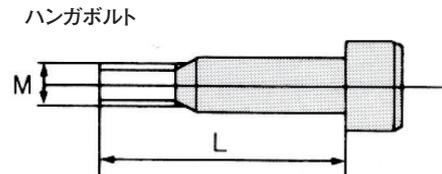
- ・ プーラー
- ・ ホッグリング
- ・ ポンプ
- ・ パイプ開先加工
- ・ バランサ等

プーラー・ホッグリング

ダウエルピンプーラー

金型用ダウエルピンプーラー 金型産業向けピン抜き

プレス金型の分解・組立時にネジ付ノックピンの引き抜き、打ち込み作業を簡素化、時間短縮、能率向上させる取り扱いが簡単なエアツールです。



型式	最大能力ピン径 (mm)	ピストン 直径×行程 (mm)	打撃数 (B.P.M)	負荷時空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気口 (Rc)	使用ホースサイズ (mm×m)	サイレンサ	スロットル形状
YDP-13	φ13	30×25	5000	200	162	1.35	1/4	9.5×5	なし	トリガー式
YDP-20	φ20	36×33	2700	210	195	2.1	1/4	9.5×5	なし	トリガー式

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：YDP-13：タッチジョイント 20-PM 1個、ハンガボルト (M4×50L、M5×50L、M6×50L)
YDP-20：タッチジョイント 20-PM 1個、ハンガボルト (M8×50L、M10×50L、M12×50L)

オプション：YDP-13：ハンガボルト (M4×100L、M4×150L、M4×200L、M5×100L、M5×150L、M5×200L、M6×100L、M6×150L、M6×200L、M8×50L、M8×100L、M8×150L、M8×200L)

YDP-20：ハンガボルト (M5×50L、M5×100L、M5×150L、M6×50L、M6×100L、M6×150L、M6×200L、M8×100L、M8×150L、M8×200L、M10×100L、M10×150L、M10×200L、M12×100L、M12×150L、M12×200L)

ホッグリング

C型リングのカシメ専用エアツール

自動車・車輛用シートや椅子及びベッド等の家具の組立作業の際にクッション材またはレザー等の端部をC型リングによりシート枠に取り付ける作業に使用する連発式エアツールです。



型式	ヨーク形状	Cリングカシメ形状	マガジン方向	全長 (mm)	全高 (mm)	質量 (kg)	Cリング装填数 (最大)	給気口 (Rc)	騒音 (dB)
YHR-33	ストレート型	円	右側	306	188	1.45	120	1/4	82
YHR-33S	ストレート型	楕円	右側	306	188	1.45	120	1/4	82
YHR-33L	ストレート型 ロング仕様	円	右側	321	188	1.5	120	1/4	82
YHR-30A	アングル型	円	左側	349	189	1.83	120	1/4	85
YHR-30AR	アングル型	円	右側	349	189	1.83	120	1/4	85

使用エア圧力 0.4MPa～0.6MPa

標準付属品：タッチジョイント 20-PM

★：受注生産品

サンプポンプ (水中ポンプ)

エア式高性能渦巻ポンプ

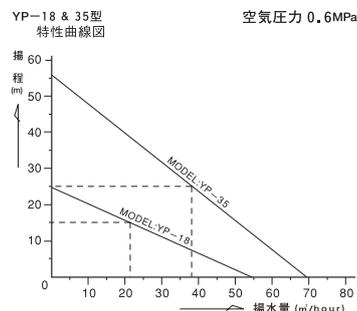
POINT

船内、鉱内など防感電を最も必要とする所での、排水、揚水、送水作業に威力を発揮します。材質には青銅鋳物を使用していますので、耐圧性、耐摩耗性に優れています。



YP-18

YP-35



型式	能力 揚程 (m)	能力 揚水量 (m³/h)	最大空気消費量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	給気ホース内径 (mm)	排水ホース内径 (mm)	排気口ネジサイズ (Rc)
YP-18	15	22	2000	448	19	19.0	63.5	3/4
YP-35	25	38	4400	472	32	25.4	63.5	1 1/4

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品：ホースジョイント 1個、ホースニップル 1個、ホースジョイントナット 1個、L-バックキ (YP-18：2枚、YP-35：1枚)、ウォーターホースジョイント 1個
オプション：消防ネジ継ぎ手

★：受注生産品

ピストンポンプ

圧縮空気を動力とする往復運動ポンプ

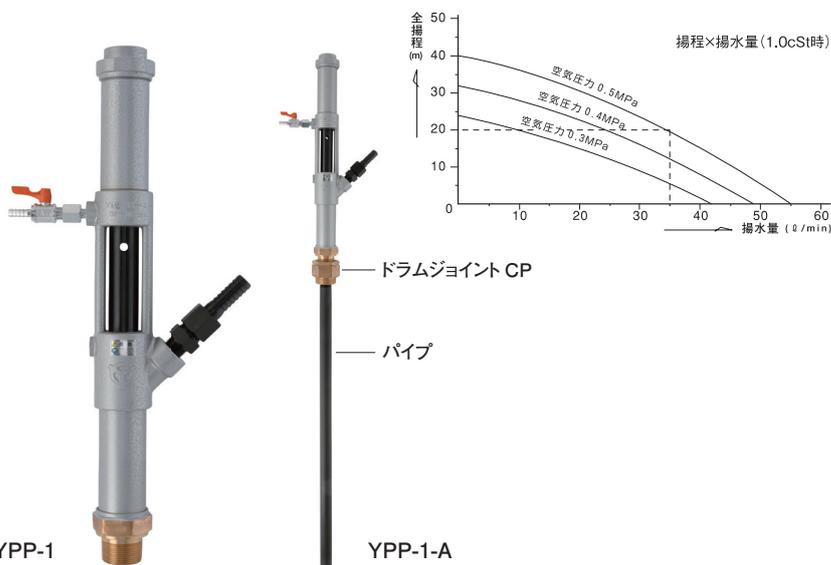
圧縮空気を動力として作動する往復動型モータにピストンポンプを直結した往復運動ポンプです。液体を効率よく移送することが可能です。

POINT

ドラム缶容器内の液体の移送に適したドラムジョイント・パイプをオプションでご用意。

YPP-1SAは耐化学薬品・清水用です。

YPP-1-A、YPP-1SA-Aはパイプとドラムジョイントが標準で付属しています。



YPP-1

YPP-1-A

<ご注意>

- ・本機は防爆仕様ではございません。
- ・第1石油類などの揮発性、引火性の高い液体の移送は行なわないでください。
- ・飲料用にはご使用になれません。

型式	用途	ピストン 直径×行程 (mm)	常用往復数 (min)	常用圧送量 (ℓ/min)	全長 (mm)	質量 (kg)	吸入口ネジ径 (Rc)	吐出口ネジ径 (Rc)	給気ホース内径 (mm)	給気口ネジサイズ (Rc)	ドラム缶対応
YPP-1	オイル・潤滑剤等移送用	50×100	200	35	602	3.5	1 1/2	3/4	9.5	1/4	
YPP-1-A	オイル・潤滑剤等移送用	50×100	200	35	1602	5.5	1 1/2	3/4	9.5	1/4	●
YPP-1SA	耐化学薬品・清水等移送用	50×100	200	35	602	3.5	1 1/2	3/4	9.5	1/4	
YPP-1SA-A	耐化学薬品・清水等移送用	50×100	200	35	1602	5.5	1 1/2	3/4	9.5	1/4	●

使用エア圧力 0.5MPa

標準付属品：YPP-1・1SA：ホースニップル CP 1個、エアコック CP 1個
YPP-1-A・1SA-A：ホースニップル CP 1個、エアコック CP 1個、ドラムジョイント CP、パイプ
オプション：YPP-1・1SA：ドラムジョイント CP、パイプ

1 ボルト ナット ビス着脱

2 穿孔 タッピング 電極 トレッシング

3 研削 切断 表面仕上 錆び落とし

4 チップ スケイラ

5 リベッティング カンタニング

6 その他

パイプ開先加工

金属パイプの切断面を綺麗に加工

パイプ開先加工機は小型軽量・強力で、パイプ内径チャッキング機構採用で、各種パイプ(パイプ内径20mm~80mm)の開先加工作業に威力を発揮します。

管サイズ20A~80A※1に対応しています。

※1 SGP(配管用炭素鋼管)80Aを加工する場合、リングチャックKCP <77φ~85φ用>(オプション)をご使用ください。



YPK-80

管サイズ20A※1~80Aに対応しています。
カッターブレードの種類

カッターブレード形状	部品名称	開先角度 Q	寸法(mm)			管サイズ 呼び
			AB		厚み	
	254030●	30°	25	40	11.5	20A~65A
	355637	37.5°	35	56		20A~80A
	255045	45°	25	50		20A~65A
	254030E	30°	25	40	11.5	25A~80A
	255045E	45°	25	50		
	2530F●	—	25	30	11.5	25A~65A

●印 標準付属品

上記寸法以外は特別注文にて承ります。

ステンレス開先用ブレードも特別注文にて承ります

特別注文の際は、開先場所、寸法(A,B,厚み)、パイプ内径、パイプ外径、パイプ材質をご指示ください。

●発注方法例

開先場所	開先角度(°) A	寸法(mm)	B寸法(mm)	厚み(mm)	パイプ内径(mm)	パイプ外径(mm)	パイプ材質
外面開先用							
内面開先用							
平面開先用	平面の場合不要						

型式	切削パイプ内径 (mm)	無負荷 回転速度 (rpm)	送り量 (mm)	軸心より 外側まで寸法 (mm)	全長 (mm)	質量 (本体のみ) (kg)	トルク (N・m)	最大出力 (w)	最大空気 消費量 (ℓ/min)	負荷時空気 消費量 (ℓ/min)	給気口 サイズ (Rc)	使用ホース サイズ (mm×m)
YPK-80	20~80	90	30	39	406	5.8	127	415	645	770	1/4	8×5

使用エア圧力 0.6MPa

標準付属品: カッター 254030 (外面 30度)、カッター 2530F (平面)、ツール BOX、ヘキサゴンレンチ H5、スパナ H14×H19、メガネレンチ H11、エキゾーストホース、インレットホース CP、タッチジョイント 20-PM、オイル (30cc)、20-29 チャック A CP、30-40 チャック B CP、40-80 チャック C CP

オプション: 77φ-85φチャック D CP

●加工作業例



●加工後の仕上がり



スプリングバランサー

スプリングバランサーは、スプリングのトルク変化を、テーパドラムにすることによりバランスが取れる機構にしたもので、吊り下げ物を手で軽く上・下操作する事を可能にした機器です。

POINT

▶ 主な使用用途

●組立製造ラインの各種ツールの懸垂に。 ●長時間のネジ締め・分解作業時の各種ツールの懸垂に。 ●機器、治工具及び加工部品、素材の懸垂、芯出し作業時に。

▶ バランサーの利点

●任意の高さでバランスが取れるので、長時間の締め付け作業による作業者の疲労を軽減させ、作業効率を向上させます。 ●工具の位置を安定させ正確な作業ができます。 ●工具の汚損を防止します。 ●動力源はスプリングなので、電気や圧縮空気などの駆動力供給は不要です。



EW-3 (1.0 ~ 3.0Kg 用)

型式	容量 (kg)	ストローク (m)	ワイヤロープ径 (φmm)	質量 (kg)
EW-3	1.0~3.0	1.3	3.0	1.4
EW-5	2.5~5.0	1.3	3.0	1.5
EWS-3	1.5~3.0	1.3	3.0	1.9
EWS-5	3.5~5.0	1.3	3.0	2.1
EWS-7	5.0~7.0	1.3	3.0	2.1
EFW-9	4.5~9.0	1.3	4.0	3.5
EFW-15	9.0~15.0	1.3	4.0	3.8
EFW-22	15.0~22.0	1.5	4.76	7.3
EFW-30	22.0~30.0	1.5	4.76	7.7
EFW-40	30.0~40.0	1.5	4.76	9.7
EFW-50	40.0~50.0	1.5	4.76	10.1
EFW-60	50.0~60.0	1.5	4.76	11.1
EFW-70	60.0~70.0	1.5	4.76	11.4
EFW-90	70.0~90.0	2.0	4.76	21.9
EFW-105	85.0~105.0	2.0	4.76	24.0
EFW-120	100.0~120.0	2.0	4.76	27.5

■型式の選定

吊り下げる機器、工具の質量に合った型式を採用してください。選定する際バランサーの容量は、工具本体の質量だけでなく、付属品の質量も加算した総質量で計算してください。

例) 1. 工具本体の質量14kg+付属品の質量3kg=総質量17kg

EFW-22型 (15~22Kg)となります。

2. カタログ上両方の型式にまたがる場合、上の型式を採用してください。(スプリングの寿命を長くするため)

工具本体の質量19kg+付属品の質量3kg=総質量22kg

EFW-30型 (22~30Kg)となります。

ツールホースバランサー

ホースリールの機能と、バランス機能を兼ね備えておりエアツール等の懸垂に最適で、乱雑なホース配管が整理されます。



POINT

スプリングバランサーのワイヤのかわりに、良質のウレタンホースを巻き付けてあり、ホースリールにバランサーの機能をプラスしたものでエアツール等を軽く上・下作動できます。ケース、ドラムは特殊合成樹脂で強靱且つ軽量で、ホースは、良質なウレタンホースで長寿命です。

型式	容量 (kg)	ストローク (m)	ホース内径 (φmm)	質量 (kg)
ATB-0	0.5~1.5	1.3	6.3	1.58
ATB-1	1.5~3.0	1.3	6.3	1.66
ATB-2	3.0~5.0	1.3	6.3	1.73
THB-15A	0.5~1.5	1.3	8.5	2.0
THB-25A	1.5~2.5	1.3	8.5	2.1
THB-35A	2.5~3.5	1.3	8.5	2.2
THB-50A	3.5~5.0	1.3	8.5	2.2
THB-65A	5.0~6.5	1.3	8.5	2.3

プレントロリ

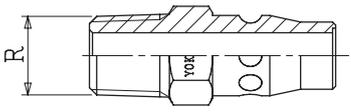
吊元に取り付けることで、手動でのスムーズな横移動を可能にします。



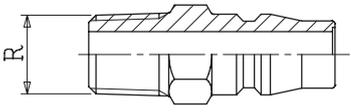
型式	容量 (kg)	最小回転半径 (mm)	ビーム幅 (mm)	質量 (kg)
PTF-60	60	—	75	0.8
PTF-125	125	600	50 75	1.6
PTF-250	250	900	75 100 125	4.2

◆ タッチジョイント

・システムレンチ用タッチジョイント

給気口サイズ	
R 1/4	
R 1/2	

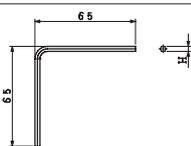
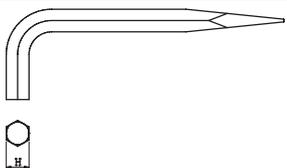
・一般用タッチジョイント

給気口サイズ	
Rc 1/8	
Rc 1/4 ※	
Rc 3/8 ※	

※：網付もご用意できます。

◆ ヘキサゴンレンチ

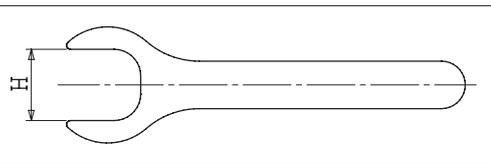
・インバルスレンチ / グラインダー 他

サイズ	
H 1.5	
H 2	
H 2.5	
H 5	
H 8	
HSA-6A_6AK_7A専用ヘキサゴンレンチ	
H 10 (-)	

◆ スパナ

・グラインダー 他

サイズ	
H 13	MG-0A/1A/0C/0CS GS-2C等
H 14	MG-0AS/0AL
H 17	MG-0C/0CS
H 19	G2A
H 21	GS-2/2E
H 32	4インチ アングルグラインダ
H 41	6インチ・7インチ アングルグラインダ



■ エアーマーター用潤滑オイル

・一般用モーターオイル

コスモ タービン32	1L・4L・20L・30cc
------------	----------------

・TKa/YLa/YLT用モーターオイル

コスモ ロックドリル46	1L・4L・20L
--------------	-----------

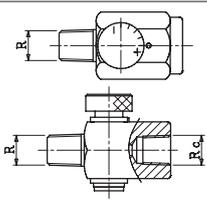
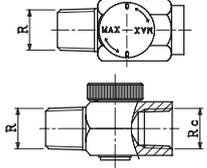
■ 油中駆動式インパクトレンチ用ハンマオイル

・ハンマオイル

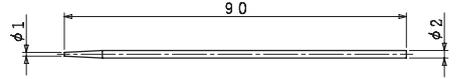
マイティスーパ32	30cc・1L・4L・20L
-----------	----------------

◆ エアーレギレータ

・YW/YD/BRH 他

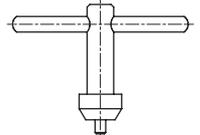
サイズ R×Rc	
1/8×1/8<YD>	
1/4×1/4<YD・YW>	
1/4×1/4<BRH>	

◆ システムレンチ用トルク調整ピン

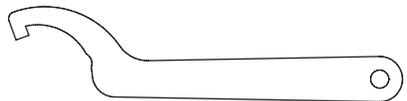
TFピン 2×90	
YED-240S専用トルク調整スパナ	

◆ チャックハンドル

・YRD 他

名称	適応ドリルチャック	
チャックハンドル6.5	ドリルチャック6.5	
チャックハンドル8	ドリルチャック10	
チャックハンドル10	ドリルチャック13	

◆ フックレンチ

HSA-6A_6AK_7A	
---------------	---

■ ルブリケーター・エアーレギレータ・エアーフィルター

エア-3点セット	3/8・1/2	ルブリケーター・レギレータ・フィルター
減圧弁	3/8・1/2	
電磁弁	3/8・1/2	電磁弁コード付
低高圧切り替え	3/8・1/2	減圧弁×2ヶ 電磁弁×2ヶ 電磁弁ケーブル付



型式索引

6RD	6RD-4500H	P47		MG-0AS	P52		YD-5PHCA	P39		YLT50B	P27		YW-8CK	P35
A	A-600	P62		MG-0AS-R	P52		YD-600 L	P40		YLT60	P27		YW-8CL	P35
ATB	ATB-0	P67		MG-0AS-RT	P52		YD-600SBZ	P40		YLT60A	P27		YW-8PHRK	P34
	ATB-1	P67		MG-0AS-T	P52		YD-600SW	P40		YLT60AL	P27		YW-90C	P36
	ATB-2	P67		MG-0C	P51		YD-600SZ	P40		YLT60B	P27		YX-180S	P30
BC	BC2075MX	P13		MG-0CS	P51		YD-670	P34		YLT60BL	P27		YX-180SA	P30
BPL	BPL-1820	P13		MG-1A	P53		YD-670-R	P34		YLT60L	P27	YX	YX-180SB	P30
BRH	BRH-3	P61		MG-1SA	P53		YD-670A	P39		YLT70	P27		YX-280C	P30
	BRH-3-Z	P61	PC	PC-2	P13		YD-670A-R	P39		YLT70A	P27		YX-280CA	P30
	BRH-6	P61	PTF	PTF-125	P67		YD-670B	P39		YLT70AL	P27		YX-280S	P30
	BRH-6-Z	P61		PTF-250	P67		YD-670B-R	P39		YLT70B	P27		YX-280SA	P30
	BRH-6A	P61		PTF-60	P67		YD-6WAZK	P40		YLT70BL	P27		YX-280SB	P30
DS	DS-2	P13	RW	RW-120	P41		YD-6WBZK	P40		YLT70L	P27		YX-3000	P29
e-M	e-M1100	P15	TDN	TDN-6	P49	YDP	YDP-13	P64		YLT80	P27		YX-380S	P30
	e-M1100-S	P15	THB	THB-15A	P67		YDP-20	P64		YLT80L	P27		YX-380SA	P30
	e-M500	P15		THB-25A	P67	YED	YED-200	P19	YNR	YNR-8F	P48		YX-380SB	P30
	e-M500-S	P15		THB-35A	P67		YED-240S	P19		YNR-8F-C	P48		YX-4500	P29
	e-M500A	P15		THB-50A	P67	YET	YET-10001C	P45		YNR-8F-D	P48		YX-500C	P30
	e-M500A-S	P15		THB-65A	P67		YET-1001C	P45		YNR-8FN	P41		YX-500CA	P30
	e-M700	P15	Tka	Tka1110	P17		YET-2001C	P45	YO	YO-200N	P44		YX-500S	P30
	e-M700-S	P15		Tka1200	P17		YET-5001C	P45		YO-40	P44		YX-500SA	P30
	e-M900	P15		Tka1400	P17		YET-501C	P45	YP	YP-18	P65		YX-500SB	P30
	e-M900-S	P15		Tka1500	P17	YETC	YETC-230A	P20		YP-35	P65		YX-700C	P30
e	e-PDA-4	P16		Tka600	P17		YETC-230R	P18	YPK	YPK-80	P66		YX-700S	P30
EW	EW-3	P67		Tka600A	P17		YETC-330A2	P20	YPP	YPP-1	P65		YX-80A	P29
	EW-5	P67		Tka700	P15		YETC-330WR	P18		YPP-1-A	P65		YX-80B	P29
EWf	EWf-105	P67		Tka700A	P17		YETC-500	P16		YPP-1SA	P65	YZ	YZ-NP600	P26
	EWf-120	P67		Tka800	P17	YEX	YEX-100SA	P19		YPP-1SA-A	P65		YZ-NP600A	P26
	EWf-15	P67		Tka900	P17		YEX-120	P19	YRD	YRD-10N	P47		YZ-NP800	P26
	EWf-22	P67	V	V-160P	P36		YEX-120A	P19		YRD-13N	P47		YZ-NP900	P26
	EWf-30	P67		V-2100	P36		YEX-120S	P19		YRD-6N	P47		YZ-NP950	P26
	EWf-40	P67		V-260	P36		YEX-120SA	P19		YRD-8N	P47		YZ-T600	P25
	EWf-50	P67		V-330	P36		YEX-150	P19	YRW	YRW-10N	P41		YZ-TH600	P25
	EWf-60	P67		V-330E	P36		YEX-150A	P19		YRW-8NS	P41		YZ-T600A	P25
	EWf-70	P67		V-330P	P36		YEX-150S	P19	YS	YS-e600	P12		YZ-T600A	P25
	EWf-9	P67		V-420	P36		YEX-150SA	P19		YS-e600A	P12		YZ-T800	P25
	EWf-90	P67		V-420-L	P36		YEX-3000	P19		YS-e800	P12		YZ-TH800	P25
EWS	EWS-3	P67	WU	WU-1	P12		YEX-300S	P19		YS-e800A	P12		YZ-TH800A	P25
	EWS-5	P67	Y	Y-140	P29		YEX-300SA	P19		YS-e900	P12		YZ-T800A	P25
	EWS-7	P67		Y-40SA	P29		YEX-500S	P19		YS-e950	P12		YZ-TH800A	P25
F	F-20	P58		Y-40SB	P29		YEX-500SA	P19	YSA	YSA-4T	P61		YZ-T900	P25
	F-20F	P58		Y-41A	P29	YFD	YFD-8	P47	YSC	YSC-4T	P61		YZ-TH900	P25
	F-25	P58		Y-41B	P29	YHR	YHR-30A	P64	YT	YT-6	P47		YZ-T950	P25
	F-25N	P58		Y-46	P29		YHR-30AR	P64		YT-6-A	P47		YZ-TH950	P25
G	G2A	P55		Y-46A	P29		YHR-33	P64		YT-6F	P47			
	G4-SA	P55	YAC	YAC-50	P62		YHR-33L	P64	YTC	YTC-3	P42			
	G40-S	P55		YAC-50D	P62		YHR-33S	P64	YTP	YTP-113	P49			
	G400H	P54	YBD	YBD-2X	P59	YK	YK-2	P59		YTP-116	P49			
	G400H-S	P54	YBSJ	YBSJ-10	P46	YLa	YLa110	P28		YTP-119	P49			
	G60A	P55		YBSJ-12	P46		YLa120	P28	YTT	YTT-100	P44			
	G7-SA	P55		YBSJ-14	P46		YLa140	P28		YTT-1600	P44			
	G70-SA	P55		YBSJ-16	P46		YLa140	P28		YTT-2500	P44			
	G70A	P55		YBSJ-16	P46		YLa60	P28		YTT-350	P44			
	G7A	P55		YBSJ-6	P46		YLa60A	P28		YTT-750	P44			
GS	GS-2	P53		YBSJ-8	P46		YLa60B	P28		YTT-N500	P44			
	GS-2C	P53	YC	YC-20	P58		YLa70	P28		YTT-N830	P44			
	GS-2E	P53	YD	YD-3	P40		YLa70A	P28	YW	YW-100PTH	P33			
	GS-2EC	P53		YD-3A	P40		YLa70B	P28		YW-10CNK	P34			
HS	HS-4	P56		YD-4	P40		YLa80	P28		YW-10PRK	P34			
	HS-45	P56		YD-4.5LAZ	P40		YLa80A	P28		YW-120C	P36			
HSA	HSA-4A	P56		YD-4.5LBZ	P40		YLa80B	P28		YW-140PTH	P33			
	HSA-6A	P56		YD-4.5PBZK	P39		YLa90	P28		YW-14PRK	P34			
	HSA-6AK	P56		YD-4.5PZK	P39	YLT	YLT110	P27		YW-19C	P35			
	HSA-7A	P56		YD-4.5SZ	P40		YLT110L	P27		YW-230PTH	P33			
	HSA-L	P56		YD-400SC	P39		YLT120	P27		YW-26S	P35			
MG	MG-0A	P53		YD-400SCA	P39		YLT120L	P27		YW-32C	P35			
	MG-0AE	P52		YD-400SCB	P39		YLT140	P27		YW-50C	P36			
	MG-0AE-T	P52		YD-40PBZ	P39		YLT140L	P27		YW-600 L	P35			
	MG-0AL	P52		YD-40PZ	P39		YLT150	P27		YW-65C	P36			
	MG-0AL-R	P52		YD-4A	P40		YLT150L	P27		YW-6CK	P35			
	MG-0AL-RT	P52		YD-500SCA	P39		YLT50	P27		YW-6CL	P35			
	MG-0AL-T	P52		YD-5A	P40		YLT50A	P27		YW-6PHRK	P34			

エアツールについて

エアツールは、高速度回転を主体にした精密工具であり、その製作にあたりましては万全の注意を払い、材料の選択から、機械加工、熱処理などに対して慎重な注意が払われ、厳正な性能検査を行っています。取扱いの適否が耐久力と作業能率に著しく影響しますのでご注意ください。

1. エアツールについて

エアツールは、コンプレッサーで得られた圧縮空気のもつエネルギーを仕事に変える装置であり、これらの携帯工具を総じてエアツールと呼ぶものです。

2. エアツールの分類

(A) 動作の態様上の分類

- (a) 往復運動するもの
- (b) 回転運動するもの
- (c) 回転打撃運動するもの
- (d) 圧縮空気の圧力そのままが作動するものに大別されますが、その動作機構から見ると、圧縮空気のエネルギーで直接駆動する直動型と、圧縮空気のエネルギーを間接機構を経て所定の運動（例えば回転運動）に変え駆動する交動型があります。

(B) エアモーターの構造上の分類

- (a) ピストン式（容積式）
圧力をシリンダー内に導いてピストンを往復運動させるもの
- (b) ロータリー式（偏心可動翼式）
圧力降下の際の空気の流速をローターに作用させて回転するもの
- (c) 用途ベルの分類（製品体系）
(a) レンチ類 (b) グラインダ類 (c) ドリル類 (d) ハンマ類 (e) その他

3. エアモーターの特長

エアツールは一般的に携帯工具として用いられるため、小型・軽量なことが要望され、従って合理的な構造及び形状、高度な精密加工、厳重な材質の選択、厳正な熱処理などに依ってその目的を達成し、より使い易い、そして強力な工具として電動工具には見られない幾多の長所を有しています。電動工具と比較すると次の特長があります。

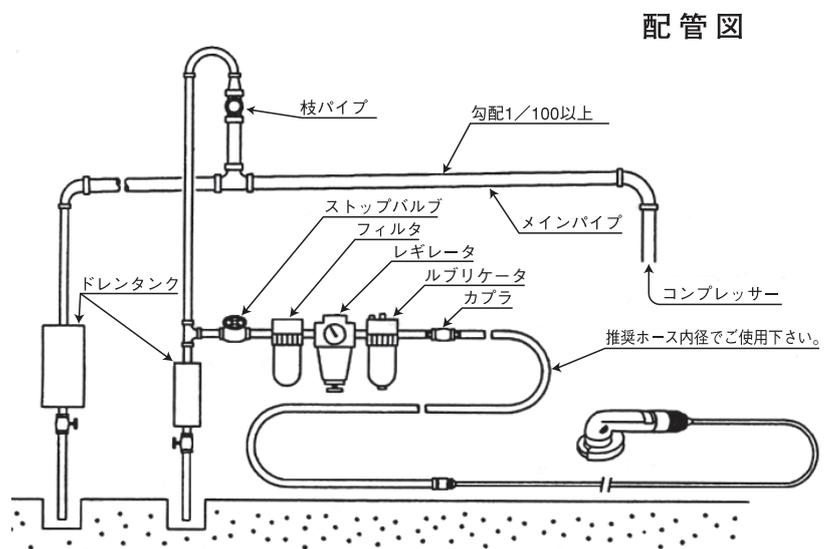
- (a) 重量容積の割に出力が大きい。
同一出力のものでは電動工具に比べて小型軽量である。
- (b) 過負荷による故障がない。
エアモーターはオーバーロードになっても工具の作動が停止するだけでその状態を脱すれば再び正常運動にかえり、工具にはなんら影響なく故障も起こらない。
- (c) 取り扱い及び修理が簡単である。
- (d) 耐水性が大きい。
水の侵入は有害ではあるが電気工具のように致命的ではない。
- (e) 速度調節、出力が容易に行える。
給気弁レバーの操作及び調節弁の加減により容易に行える。
- (f) 高速回転が容易に得られる。

4. 配管について

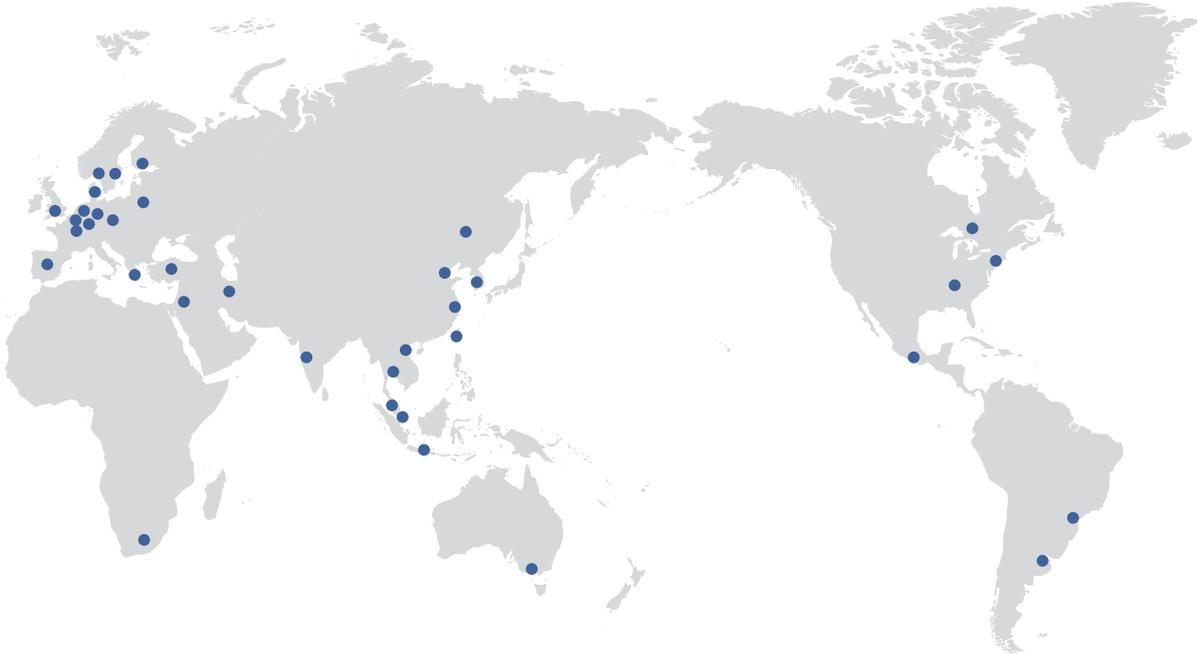
配管は清浄で乾燥した冷たい圧縮空気を送るよう実施しなければなりませんので、いかにコンプレッサーを合理的に設置しても配管に注意を怠りますと圧力降下、ドレンなどの悪影響により、出力の低下及び工具の早期破損を生ずる原因となりますので十分ご注意ください。

圧力はコンプレッサーの近くと遠くでは必然的に差が大きいのですが、特に空気の流れの速い場合はかなりの値に達することがあります。これは一般に途中損失またはパイピングロスといわれるもので空気流とパイプ、またはホースの内壁との摩擦による損失や外部への漏れなどの原因です。

その圧力降下は管が大きくなれば減り、管の長さにも損失は比例するもので、右記のようにレシーバから各々のパイプを経て、フィルタ、レギレータ、ルブリケーターによってドレン及び塵埃などの除去、適正圧力の確保、自動給油を行い、種々悪影響を防ぎます。



YOKOTA NETWORK





Since 1919

To the next 100 years...



ヨコタ工業株式会社

<https://www.yokota-kogyo.co.jp/>

本社・工場	〒578-0947 大阪府東大阪市西岩田 3-5-5 E-mail: eigyohonbu-1@yokota-kogyo.co.jp	Tel: 06-6788) 1381 (代)	Fax:06 (6781) 4519
仙台出張所	〒981-3103 宮城県仙台市泉区山の寺 1-10-15 E-mail: sendai@yokota-kogyo.co.jp	Tel: 0285 (31) 0002 (小山)	Fax:0285 (29) 0702 (小山)
小山営業所	〒323-0819 栃木県小山市大字横倉新田 312-5 E-mail: oyama@yokota-kogyo.co.jp	Tel: 0285 (31) 0002 (代)	Fax:0285 (29) 0702
東京営業所	〒143-0016 東京都大田区大森北 3-4-3 E-mail: tokyo@yokota-kogyo.co.jp	Tel: 03 (3762) 6411 (代)	Fax:03 (3762) 6413
名古屋営業所	〒468-0065 愛知県名古屋市天白区中砂町 512 E-mail: nagoya@yokota-kogyo.co.jp	Tel: 052 (832) 4866 (代)	Fax:052 (834) 6749
大阪営業所	〒550-0023 大阪府大阪市西区千代崎 1-2-10 E-mail: osaka@yokota-kogyo.co.jp	Tel: 06 (6581) 1721 (代)	Fax:06 (6581) 1725
広島営業所	〒732-0804 広島県広島市南区西蟹屋 4-2-8 E-mail: hiroshima@yokota-kogyo.co.jp	Tel: 082 (263) 1473 (代)	Fax:082 (262) 3894
小倉営業所	〒803-0827 福岡県北九州市小倉北区緑ヶ丘 2-12-36-105 E-mail: kokura@yokota-kogyo.co.jp	Tel: 093 (592) 4812 (代)	Fax:093 (592) 6682
海外部	〒578-0947 大阪府東大阪市西岩田 3-5-55 E-mail: overseas@yokota-kogyo.co.jp	Tel: 06 (6788) 1267 (代)	Fax:06 (6788) 5953

販売代理店
Distributed by:



JQA-3103
JQA-EM2226
HEAD OFFICE

30-C-004-001 2023.1